

### PRESTAKUNTZA-ATALAREN IDENTIFIKAZIO-DATUAK

PRESTAKUNTZA-ATALA	ELEMENTU FINKOEN DESMUNTAKETA ETA BEREIZKETA (Zeharkakoa)	Iraupena	60
		Espezifikoa	
Kodea	UF0918		
Lanbide-arloa	GARRAIOA ETA IBILGAILUEN MANTENTZE-LANAK		
Lanbide-eremua	Ibilgailuen karrozeria		
Profesionaltasun-ziurtagiria	Ibilgailuetako karrozerien egituren mantentze-lanak	Maila	2
Prestakuntza-modulua	Elementu finkoak.	Iraupena	180
Modulua osatzen duten gainerako prestakuntza-atalak	Aluminiozko elementuen muntaketa eta desmuntaketa (Zeharkakoa).	Iraupena	30
	Egitura-elementu finkoak lotzeko eta askatzeko metodoak.		90

#### A atala: **GAITASUN-ERREFERENTEA**

Prestakuntza-atal hau bat dator UC0124\_2 IBILGAILUAREN ELEMENTU FINKOAK OSORIK EDO PARTZIALKI ORDEZKATZEA gaitasun-ataleko LB1 lanbide-burutzapenarekin, elementu finkoen desmuntaketari dagokionez.

#### B atala: **AHALMENEN ETA EDUKIEN ZEHAZTAPENA**

##### Ahalmenak eta ebaluazio-irizpideak

A1: Metodo eta ekipo egokiak hautatzea, hautsi beharreko lotura-motaren arabera.

- E1.1 Elementu finkoak bereizteko prozesuak aztertzea, metodo eta ekipo egokiak hautatuz.
- E1.2 Metalezko elementuak bereizteko prozedurak eta erabiltzen diren lotura-baliabideak erlazionatzea.
- E1.3 Soldadura-puntuak eta -kordioak kentzeko makinaren eta erreminten funtzionamendua deskribatzea.
- E1.4 Metalezko xafak ebakitzeko lanetan erabiltzen diren makinaren funtzionamendua zehaztea:
  - Bereizte-prozesuan zizelaren ertza identifikatzea.
  - Bereiztean behar den zerra-arkua edo atzera-aurrerako zerra aukeratzea.
  - Konponketa bakoitzerako eskuz ebakitzeko metodoa edo pneumatikoa aukeratzea.
  - Marruskagailurako hortz-mota desberdinen funtzionamendua identifikatzea.

A2: Piezak edo elementuak osorik edo atal partzialetan ordezkatzeko:

- E12.1 Piezak eta elementuak osorik edo atal partzialetan ordezkatzeko prozesuak atertzea.
  - Ordezkatu behar den elementua eta erabili den lotura-mota identifikatzea.
- E12.2 Konponketa-metodoa aukeratzea, eta ebaketa-ekipo egokiaren hautatzea.
  - Ebaketa-trazadura egitea, espezifikazio teknikoaren arabera gauzatzeko.
  - Ebaketa-metodoa aukeratzea, eta ebaketa-ekipo egokiaren hautatzea.
  - Konponketa bakoitzerako korrosioaren kontrako baliabideak erabiltzea.

A3: Elementu finkoak desmuntatzeko eta bereizteko eremua prestatzea.

- E13.1 Elementu finkoak prestatzeko egin behar diren lanak identifikatzea:
  - Pinturak, zigilagailuak eta txintxorren kontrakoak ezabatzea.
  - Soldadura-puntuak kentzea fresatzeko eta zultzeko makinekin.
  - Letoizko soldadura-kordioak kentzea.
  - Erlaitzei hariak kentzea paneletan.
  - Puntuen zulaketa eta fresaketa.
  - Soldadura-puntuak kentzea hotzeko tael pneumatikoarekin edo eskuzkoarekin.

A4: Elementu finkoak desmuntatzea eta bereiztea, ekipoak eta tresnak behar bezala erabiliz.

- E14.1 Elementu finkoak desmuntatzeko egin behar diren lanak deskribatzea:
  - Ebaketa-eremuak identifikatzea, fabrikatzailearen arau espezifikoen arabera.
  - Ebaketak egitea hainbat ekiporekin (atzera-aurrerako zerra, zerra zirkularra...)
  - Erlaitzei gakoak kentzea paneletan.
  - Ordezkatu beharreko elementu finkoetan eta pieza berrietan ebaketak egitea.
  - Egindako ebaketa-lanak arau teknikoetan emandako espezifikazioekin bat datozen begiratzea.

##### Edukiak

##### 1. Puntak mozteko lanak.

- Puntua prestatzea.
- Barauts espezifikoko bidezko zulaketa.

- Erraz iristen den eta iristea zaila den eremuetako puntak moztea.
- Puntuen fresaketa.
- Erlaitzei gakoak kentzea paneletan.
- Eremu batzuei bizarra kentzea txintxorren kontrakoekin eta zilagailuekin.
- Eremu batzuei bizarra kentzea barrunbe-argizariarekin.
- Erlaitzei hariak kentzea paneletan.

## **2. Elementuak ebakitzeko lanak.**

- Irudikapen grafikoa: krokisa eta kotazioa.
- Ebaketaren trazadura eta prestaketa.
- Pinturak disko espezifikoekin ezabatzea.
- Eskuzko tresnekin elementuak ebakitzea.
- Tresna elektriko eta pneumatikoekin elementuak ebakitzea.
- Ebaketa-gunea korrosioaren kontra babestea.
- Erremintekin eta makinekin ebakitzeko prozesuei lotutako kontzeptuak.

## **3. Elementu finkoak desmuntatzean eta bereiztean behar diren ekipoak eta tresnak.**

- Eskuzko zizela eta zizel pneumatikoa.
- Hotzeko taiela.
- Zerrak: zirkularra, arku-zerra, atzera-aurrerako zerra pneumatikoa eta zerra orbitala.
- Suaren aurkako mantak.
- Marruskagailua
- Puntak kentzeko makina
- Zulagailu elektriko eta eskuzko zulagailua.
- Barauts trukagarriak.
- Soldadura-puntuetarako barauts espezifikoak.
- Disko-makina.
- Bizarra kentzeko eta ebakitzeko diskoak.
- Kolpekatze- eta akabera-mailuak.
- Txapistaren tasak.
- Erreparasatzeko limak.

## **4. Konponketa-prozesuetako metodoak eta teknikak.**

- Erabat edo partzialki ordezkatzeko metodoa.
- Ebaketa-metodoak erabiltzeko teknika.
- Elementua korrosioaren aurka babesteko metodoa.
- Fabrikatzailearen arau teknikoak.
- Erraz iristen den eta iristea zaila den eremuetan puntak moztea.
- Paneletako erlaitzen gakoak kentzeko metodoa.
- Paneletako erlaitzen hariak kentzeko teknika.
- Ordezko pieza prestatzeko eta doitzeko metodoa.

## **C atala: ESKAKIZUNAK ETA BALDINTZAK**

Baldintza hauetakoren bat bete behar da:

- Derrigorrezko Bigarren Hezkuntzako graduatu-titulua izatea.
- 2. mailako profesionaltasun-ziurtagiriren bat edukitzea.
- Lanbide-arlo eta lanbide-eremu bereko 1. mailako profesionaltasun-ziurtagiriren bat edukitzea.
- Erdi-mailako heziketa-zikloetan sartzeko baldintza akademikoak betetzea edo erdi-mailako zikloetara sartzeko dagozkion probak gainditu izana.
- 25 urtetik gorakoentzako eta/edo 45 urtetik gorakoentzako unibertsitatera sartzeko proba gainditu izana.
- Prestakuntzari behar adinako probetxua ateratzeko behar diren prestakuntza- edo lanbide-ezagupenak izatea, ezartzen den araudiaren arabera.

Prestatzaileen, instalazioen eta ekipamenduen arloko eskakizunei dagokienez, profesionaltasun-ziurtagiri honetarako ezarritako eskakizunak hartuko dira kontuan: Ibilgailuetako karrozerien egituren mantentze-lanak