

### PRESTAKUNTZA-ATALAREN IDENTIFIKAZIO-DATUAK

PRESTAKUNTZA-ATALA	MOZTEKO, MIHIZTATZEKO ETA AKABERA EGITEKO MAKINAK PRESTATZEA (zeharkakoa)	Iraupena	30
		Espezifikoa	
Kodea	UF1034		
Lanbide-arloa	EHUNGINTZA, JANTZIGINTZA ETA LARRUGINTZA		
Lanbide-eremua	Ehun- eta larru-jantzigintza		
Profesionaltasun-ziurtagiria	Altzariak eta hormak tapizatzeke eragiketa osagarriak	Maila	1
Prestakuntza-modulua	Hormak oihaleztatzea eta horma-panelak tapizatzea	Iraupena	130
Modulua osatzen duten gainerako prestakuntza-atalak	Ehun-produktuen mozketa, mihiztadura eta akaberako oinarrizko teknikak (zeharkakoa)	Iraupena	60
	Panelak oihaleztatzeke eta tapizatzeke teknikak		40

#### A atala: **GAITASUN-ERREFERENTEA**

Prestakuntza-atal hau bat dator UC0430\_1 HORMAK MARKOZTATZEA, APAINZEA ETA OIHALEZTATZEA, ETA HORMA-PANELAK TAPIZATZEA gaitasun-ataleko LB2 lanbide-burutzapenarekin eta, partzialki, LB6 lanbide-burutzapenarekin, makinak segurtasun-kondizioak betez prestatzeari dagokionez.

#### B atala: **AHALMENEN ETA EDUKIEN ZEHAZTAPENA**

##### Ahalmenak eta ebaluazio-irizpideak

A1: Materialak eskuz mozteko ekipoak prestatzea, baita horien osagarri eta erremintak ere, segurtasunez.

EI1.1 Eskuz mozteko ekipo ezberdinak eta horien osagarri eta prestazioak identifikatzea.

EI1.2 Eskuz mozteko prozeduran material ezberdinek duten portaera azaltzea.

EI1.3 Eskuz mozteko ekipoak eta horien osagarriak prestatzea, moztuko diren material-moten eta horien erabileraren arabera.

EI1.4 Eskuz mozteko eragiketen —zabaltzea, markatzea, mozte, etab.— segida deskribatzea, baita materialen arabera kontrolatu beharreko parametroak ere.

EI1.5 Mozteko ekipoak —makina, erremintak, lanabesak, etab.— manipulatzeko eta mantentze-lanen eragiketetan kontuan izan beharreko segurtasun- eta osasun-arauak deskribatzea.

EI1.6 Jantzigintza-prozesu baterako mozte-makina espezifiko bat ezagutu eta prestatzeko kasu praktiko batean, ezaugarriak behar bezala zehaztuta dauzkala:

- Emandako informazio teknikoaren arabera eragiketa-segida ezagutzea.
- Eskuz mozteko makina identifikatzea, eta, hala badagokio, baita behar diren erreminta, lanabes eta osagarriak ere.
- Mozteko elementuen ezaugarriak identifikatzea, eta erabiltzeko moduan daudela egiaztatzea.
- Materialen kokapena edo mozte-eragiketak egiteko zabaltzea ezagutzea.
- Moztu beharreko materialaren gainean zatiak markatzeko eragiketak identifikatzea.
- Arrisku potentzialak eta babesteko baliabideak identifikatzea.
- Lehen mailako mantentze-lanen eragiketak identifikatzea.

A2: Josiz nahiz mihiztatuz —eskuz nahiz makinaz— jantziak egiteko prozesuan parte hartzen duten makina, osagarri, erreminta eta lanabesak prestatzea, segurtasun-baldintzak betez.

EI2.1 Josteko makina-mota ezberdinak sailkatzea eta eskaintzen dituzten prestazioak deskribatzea.

EI2.2 Josteko makinaren osagarriak identifikatzea, hala nola oihalak prentsatzeko, gidariak, orratzak eta abar, eta horien aplikazioak deskribatzea.

EI2.3 Josteko makina-mota ezberdinak eta puntada normalizatuen grafiko eta eskemak erlazionatzea.

EI2.4 Makinen parametro eta elementu operatiboak azaltzea, baita material eta prozesuen arabera doikuntza ere.

EI2.5 Josteko makinaren informazio tekniko eta mantentze-lanen eskuliburua interpretatzea, funtzionamenduari, doitzeari, zikloi eta mantentze-lanen puntuei dagokienez.

EI2.6 Eskuz —josiz edo itsatsiz— mihiztatzeke eragiketetan erabiltzen diren erreminta, lanabes eta osagarriak sailkatu eta erlazionatzea, prozesuaren eta lortu beharreko helburuaren arabera.

EI2.7 Makinak manipulatzeko eta mantentze-lanen eragiketetan kontuan izan beharreko segurtasun- eta osasun-arauak deskribatzea.

EI2.8 Ezaugarriak behar bezala zehaztuta dauzkan kasu praktiko batean, makina eta erremintak prestatzea joste- eta mihiztatze-prozesu baterako:

- Emandako informazio teknikoaren arabera eragiketa-segida ezartzea.
- Parte hartzen duten makinak eta elementu operatiboak identifikatzea.
- Puntada- eta orratz-motak identifikatzea.
- Behar diren puntada-mota eta hari-kopurua egiaztatzea.
- Makinaren arabera puntada osatzen duten elementu operatiboak identifikatzea.

- Makinan haria sartzeari buruzko grafikoa interpretatzea.
- Osagarriak non jarri behar diren ezagutzea, hala behar duten josturetarako.
- Eskuz mihiztatzeko —josiz edo itsatsiz— eragiketetan behar diren erreminta eta lanabesak identifikatzea.
- Eragiketa hauek egitea, ohiko prozedura eta teknikak erabiliz: muntatzea eta desmuntatzea; lubrifikazioa eta garbiketa; erregulazioa eta doikuntza.
- Lehen mailako mantentze-lanen eragiketak identifikatzea.
- Jardueran segurtasun-eta osasun-neurri prebentiboak betetzea.

A3: Egindako artikuluen akabera egiteko makinak eta beste ekipo osagarri batzuk prestatzea, baita horien osagarri eta erremintak ere, segurtasunez.

EI3.1 Lisatzeko ekipo ezberdinak eta horien euskarri, osagarri eta prestazioak identifikatzea.

EI3.2 Lisatzeko ekipoak eta horien osagarriak erlazionatzea arroparen osagai-motaren arabera aplikazioarekin.

EI3.3 Tarteko eta amaierako lisatze-teknikak azaltzea, baita ehun-produktua osatzen duten zuntzen ezaugarrien arabera kontrolatu beharreko tenperatura-, hezetasun-, denbora- eta presio-parametroak ere.

EI3.4 Tarteko eta amaierako lisaketan arteko ezberdintasunak deskribatzea, osagaiaren kokapenari edo lisatu beharreko artikuluari dagokionez.

EI3.5 Osagarrien —lisaburdinen tefloizko xafla, orkoiak, forma askotako kuxinak, txarrantxa-lisaburdina, etab.— erabilera eta doikuntza eta lisatze-parametroak erlazionatzea, lisatu beharreko artikularen material eta kokapenaren arabera.

EI3.6 Kolpekatze- edo errematxatze-mekanismoak eta botoiak forratu eta errematxeak, krisketak edo botoiak presioz jartzeko osagarriak eta abar dituzten makinak identifikatzea, jantzigintza-artikuluetan duten aplikazio eta erabileraren arabera.

EI3.7 Akaberak egiteko ekipoaren funtzionamendua eta mantentze-lanak deskribatzea, segurtasun- eta osasun-arauen aplikazioa kontuan hartuz.

EI3.8 Jantzigintza-prozesu baterako beharrezkoa den lisatze-ekipoa ezagutzeko kasu praktiko batean, ezaugarriak behar bezala zehaztuta dauzkala:

- Emandako informazio teknikoaren arabera eragiketa-segida ezagutzea.
- Lisatzeko ekipoak eta beharrezko osagarriak identifikatzea, eta erabiltzeko moduan daudela egiaztatzea.
- Kontrolatu beharreko lisatze-parametroak ezartzea.
- Tarteko eta amaierako lisaketa egiteko eragiketetarako kokapena ezagutzea.
- Behar diren lisatze-eragiketak identifikatzea.
- Arrisku potentzialak eta langilea babesteko ballabideak identifikatzea.
- Lehen mailako mantentze-lanen eragiketak identifikatzea.

## Edukiak

### 1. Makina, lanabes eta osagarriak prestatzea jantzigintzako materialak mozteko eta mihiztatzeko.

- o Jantzigintzako materialei aplikatutako mozketa-motak:
  - Ohikoa edo eskuzkoa: hortz zirkular edo bertikalaren bidezkoa, zintaren bidezkoa eta trokelaren bidez presioa eginda.
  - Zenbakizko kontrolaren bidezko mozketa: hortz bertikalaren bidezkoa, laser izpiaren bidezkoa, ur- eta gas-txorroten bidezkoa.
- o Ohiko mozketa: ezaugarriak eta aplikazioak.
  - Funtzionamendu- eta erabilera-ezaugarriak.
  - Mozketaren parametroak.
- o Mozteko mahai, tresna eta osagarri konbentzionalak.
- o Mozteko erreminta eta osagarriak. Motak eta aplikazioak.
  - Zabaltzeko mahai eta orgak.
  - Mozteko mahai eta ekipoak.
  - Etiketatzeko mahai eta erremintak.
- o Mantentze-lan prebentiboak:
  - Lubrifikazioa eta garbiketa.
  - Osagarriak muntatzea eta desmuntatzea.
  - Makinak materialaren arabera doitzea.

### 2. Jantzigintza-alorreko mihiztatzeko makina, erreminta, lanabes eta osagarriak prestatzea.

- o Josteko makinak. Funtzionamendu- eta erabilera-ezaugarriak.
  - Josteko makinaren sailkapena, lan-motaren arabera.
  - Atzera-puntada bikoitz zuzeneko makinak, arraste arrunt, bikoitz eta hirukoitzekoak.
  - Sigi-sagako makinak.
  - Kate-itxurako brodatu bikoitzak egiteko makina.
  - Ehunen ertzak puntada luzez josteko makinak (*Overlock*).
  - Makina bereziak (botoi-zuloak, botoiak, barrenak, etab.).
  - Itsasteko eta soldatzeko makinak.

- Josteko makinaren sailkapena, puntada-motaren arabera:
  - Klasea: 100. Kate-itxurako brodatu bakuneko puntadak.
  - Klasea: 200. Eskuz egindako puntaden imitazioa.
  - Klasea: 300. Puntada zuzena.
  - Klasea: 400. Kate-itxurako brodatu anizkuneko puntadak.
  - Klasea: 500. Ehunen ertzak josteko puntada luzeak.
  - Klasea: 600. Estaltzeko puntadak.
- Josteko makinaren organo, elementu eta osagarriak.
- Funtzionamendua eta erregulazio, doikuntza eta mantentze-lanak.
- Itsasteko erreminta eta osagarriak. Motak eta aplikazioak.
- Mantentze-lan prebentiboak:
  - Lubrifikazioa eta garbiketa.
  - Osagarriak muntatzea eta desmuntatzea.
  - Makinak materialaren arabera doitzea.
- Lisatzeko eta akaberak egiteko makinak. Funtzionamendu- eta erabilera-ezaugarriak.
  - Eskuzko lisaburdinak eta automatikoak.
  - Xurgapenezko eta xurgapenik gabeko lisatze-mahaiak.
  - Ondoko lan hauek egiteko prentsak eta osagarriak: botoiak forratzea, errematxe, krisket edo botoiak presioz jartzea.
  - Hainbat materialetako eskuilak. Lurruneztigailua.
  - Poltsaratzeko eta tolesteko makinak.
- Lisatzeko osagarriak: lisaburdinen tefloizko xafla, orkoiak, forma askotako kuxinak, txarrantxa-lisaburdina, etab. Erregulazioa, doikuntza eta mantentze-lanak.
- Mantentze-lan prebentiboak:
  - Lubrifikazioa eta garbiketa.
  - Osagarriak muntatzea eta desmuntatzea.
  - Makinak materialaren arabera doitzea.

### 3. Mozteko, mihiztatzeko eta akaberak egiteko makinaren prestaketan prebentzio-, segurtasun- eta ingurumen-arauak aplikatzea.

- Aplikatu beharreko prebentzio-arauak.
- Arriskuaren identifikazioa eta laneko arriskuak prebenitzeko neurriak mozteko, mihiztatzeko eta akaberak egiteko makinaren prestaketan.
- Norbera babesteko ekipoak.
- Makinen gailuak segurtasun aktiborako.
- Aplikatu beharreko ingurumen-araudia.
- Ingurumena babesteko neurriak.

## C atala: **ESKAKIZUNAK ETA BALDINTZAK**

Sartzeko irizpiderik gabe.

Prestatzaileen, instalazioen eta ekipamenduen arloko eskakizunei dagokienez, profesionaltasun-ziurtagiri honetarako ezarritako eskakizunak hartuko dira kontuan: Altzariak eta hormak tapizatze eragiketa osagarriak