

PRESTAKUNTZA-ATALAREN IDENTIFIKAZIO-DATUAK

PRESTAKUNTZA-ATALA	POLIMEROEN TRANSFORMAZIORAKO ZERBITZU OSAGARRIAK (Zeharkakoa)	Iraupena	60
		Espezifikoa	
Kodea	UF0986		
Lanbide-arloa	KIMIKA		
Lanbide-eremua	Polimeroen transformazioa		
Profesionaltasun-ziurtagiria	Kautxu-transformazioaren antolamendua eta kontrola	Maila	3
Prestakuntza-modulua	Polimeroen transformaziorako instalazioak, makinak eta zerbitzu osagarriak (Zeharkakoa)	Iraupena	130
Modulua osatzen duten gainerako prestakuntza-atalak	Molde eta ekipo osagarrien muntaketa eta mantentze-lanak (Zeharkakoa)	Iraupena	40
	Polimeroen transformazio-industrietako laneko arriskuen prebentzioa (Zeharkakoa)		30

A atala: **GAITASUN-ERREFERENTEA**

Prestakuntza-atal hau bat dator UC0781_3: POLIMEROEN TRANSFORMAZIO-PROZESUKO MAKINEN, INSTALAZIOEN ETA ZERBITZU OSAGARRIEN EGOERA ETA FUNTZIONAMENDUA EGIAZTATZEA gaitasun-ataleko LB1 eta LB4 lanbide-buruzapenekin

B atala: **AHALMENEN ETA EDUKIEN ZEHAZTAPENA**

Ahalmenak eta ebaluazio-irizpideak

A1: Polimeroen transformazio-instalazioen inguruko zerbitzu osagarriak aztertzea.

EI1.1 Behar bezala zehaztutako fabrikazio-kasu praktiko batean, prozesuaren baldintzei eta horniduraren baldintzei eusteko behar diren zerbitzu osagarriak identifikatzea.

EI1.2 Polimeroak transformatzeko makinak eta periferikoen plano elektrikoak, pneumatikoak eta bestelakoak interpretatzea.

EI1.3 Plastikoen eta kautxuaren transformaziorako behar diren instalazio osagarrien funtzioa azaltzea.

EI1.4 Aire konprimatuko premiak, potentzia elektrikoak eta hozteko uraren edo lurrunaren premiak kalkulatu errazten bidez estimatzea.

EI1.5 Zerbitzu osagarrien makina eta ekipoen eragiketa-baldintzei buruzko informazioa interpretatzea eta lan-agindua gisa adieraztea.

EI1.6 Instalazioetako mantentze-lanen programa egoki bat ezartzea, eta gaiari buruz indarrean dagoen araudiarekin erlazionatzea.

A2: Polimeroen transformazioan erabilitako ekipo osagarrien, maneigailuen, roboten eta bestelakoen funtzionamendua aztertzea.

EI2.1 Polimeroen transformazioan erabilitako maneigailuen eta roboten oinarriko elementuen funtzionamendua azaltzea.

EI2.2 Transformaziorako makinak eta instalazioen prebentziozko mantentze-lanen programaren edukia azaltzea.

EI2.3 Produktuen transformazioa egokia izan dadin, ekipo osagarriak (erauzgailuak, garraio-ekipoak eta abar) nola sinkronizatu behar diren justifikatzea.

EI2.4 Sistema osagarriak dituen transformazio-makina baten inguruan behar bezala zehaztutako kasu praktiko batean:

- Disfuntzioak izan ditzaketen puntuak eta arazoak identifikatzea.
- Elementu osagarrien prebentziozko mantentze-lanen plana maiztasun egoki batez ezartzea.
- Ezarritako prebentziozko mantentze-lanak egitea.
- Material eta ordezko pieza ohikoenen eskuragarritasuna aurreikustea.
- Hutsegiteak diagnostikatzean, kasu bakoitzari dagokion diagnosi-teknika erabiltzea.
- Eragiketa-akats ohikoenen aurrean irtenbide posibleak proposatzea.

EI2.5 Material polimerikoen transformaziorako roboten, automatismoen eta PLC egokien programazio-protokoloa finkatzea.

EI2.6 Robotak, automatismoak, CIMak eta bestelakoak erabiltzea beharrezkoa duen ekoizpen-prozesu bat simulatzea.

EI2.7 Behar bezala zehaztutako kasu praktiko batean, teknikariak bere esanetara dituen langileak zehatz-mehatz trebatzea eta informatzea polimeroen transformaziorako makinak eragiketari eta mantentze-lanei buruz.

Edukiak

1. Polimeroen transformaziorako zerbitzu osagarriak

- Berokuntza-sistema, hozte-sistema, aire konprimatuko sistema eta lurrun-sorkuntza: funtzionamenduaren printzipioak; ekipoen, osagaien eta azpimultzoen identifikazioa.
- Kontrol-sistemak: Tresneria. Aginte-panela. Ordenagailu bidezko kontrola eta programazioa.

2. Polimeroen transformazioan erabilitako instalazioak eta ekipoak

- Polimeroen transformaziorako ekipoak.
- Biltegitatu, garraiatu, nahasi eta dosifikatzeko sistema osagarriak, maneigailuak eta robotak.
- Prozesuko makinak irudikapen grafikoan erabilitako ikurrak eta nomenklatura.

- Funtzionamenduaren printzipioak eta espezifikazioak.
- Eraikuntza-xehetasunak. Elementu mekanikoak: mugikorrek eta finkoak.
- Ekipoen oinarriko deskribapena, operazio-jarraibideak, abiaraztea eta gelditzea.
- Lan-eremuko ordena eta garbitasuna kudeatzeko metodologia: 5S eta beste zenbait.
- Roboten, maneigailuen eta PLCen programazioa. Fabrikazio automatikoko sistemak (MFS, CIM).

C atala: **ESKAKIZUNAK ETA BALDINTZAK**

Baldintza hauetakoren bat bete behar da:

- Batxilergoko titulua izatea.
- 3. mailako profesionaltasun-ziurtagiriren bat edukitzea.
- Lanbide-arlo eta -eremu bereko 2. mailako profesionaltasun-ziurtagiriren bat edukitzea.
- Goi-mailako heziketa-zikloetan sartzeko baldintza akademikoak betetzea edo goi-mailako zikloetara sartzeko dagozkion probak gainditu izana.
- 25 urtetik gorakoentzako eta/edo 45 urtetik gorakoentzako unibertsitatera sartzeko proba gainditu izana.
- Prestakuntzari behar adinako probetxua ateratzeko behar diren prestakuntza- edo lanbide-ezagupenak izatea, ezartzen den araudiaren arabera.

Prestatzaileen, instalazioen eta ekipamenduen arloko eskakizunei dagokienez, profesionaltasun-ziurtagiri honetarako ezarritako eskakizunak hartuko dira kontuan: Kautxu-transformazioaren antolamendua eta kontrola.