

PRESTAKUNTZA-ATALAREN IDENTIFIKAZIO-DATUAK

PRESTAKUNTZA-ATALA	FABRIKAZIO MEKANIKOKO PROZESUEN GAINBEGIRAKETA ETA KONTROLA (Zeharkakoa)	Iraupena	60
		Espezifikoa	
Kodea	UF0179		
Lanbide-arloa	FABRIKAZIO MEKANIKOA		
Lanbide-eremua	Ekoizpen mekanikoa		
Profesionaltasun-ziurtagiria	Mekanizazio, konformazio eta muntaketa mekanikoko ekoizpena	Maila	3
Prestakuntza-modulua	Fabrikazio mekanikoko prozesuen gainbegiraketa eta kontrola	Iraupena	120
Modulua osatzen duten gainerako prestakuntza-atalak	Fabrikazio mekanikoko prozesuetako antolakuntza (Zeharkakoa)		30
	Fabrikazio mekanikoko prozesuetako laneko arriskuen prebentzioa eta ingurumenaren babesa (Zeharkakoa)	Iraupena	30

A atala: **GAITASUN-ERREFERENTEA**

Prestakuntza-atal hau bat dator UC0592_3 FABRIKAZIO MEKANIKOKO EKOIZPENA GAINBEGIRATZEA gaitasun-ataleko LB1, LB3 eta LB4 lanbide-burutzapenekin.

B atala: **AHALMENEN ETA EDUKIEN ZEHAZTAPENA**

Ahalmenak eta ebaluazio-irizpideak

- A1: Fabrikazio mekanikoko prozesuen gainbegiratzeko eta kontrol-funtzioa identifikatzea, ekoizpen-helburuak betetzeko.
- EI1.1 Fabrikazio-prozesuak gainbegiratzeko eta bideratzeko jarduera-prozedurak deskribatzea.
 - EI1.2 Lanpostua hornitzeko prozesuak azaltzea.
 - EI1.3 Ekoizpenean izandako desbideratzeetarako konponbideak proposatzea.
 - EI1.4 Ezaugarriak behar bezala zehaztuta dauzkan fabrikazio-prozesu batean: ekoizpena kudeatzeko beharrezkoak diren dokumentuak egitea, programa eta baliabide informatikoak erabiliz.
- A2: Ekoizpen-baliabideen mantentze-lanetarako programak eta ekintzak zehaztea, eta betetzen direla kontrolatzea.
- EI2.1 Mantentze-fitxa baten edukia azaltzea.
 - EI2.2 Ekoizpenean akatsen bat (makina baten matxurak, erreminta akastunen batek, parametro okerrak erabili izanak... eragindakoak) izanez gero zer jarduera egin beharko lirakeen deskribatzea.
 - EI2.3 Makina eta instalazioak ongi prestatuta eta mantenduta ez egoteak ekoizpenean zer ondorio dituen deskribatzea (kalitatea, errendimendua, kostuak).
 - EI2.4 Balizko fabrikazio-prozesu bat eta mantentze-plan bat izanik, mantentze-lanak kudeatzeko eta kontrolatzeko programa informatiko bat aplikatzea.

Edukiak

1. Fabrikazio mekanikoko ekoizpen-prozesuen gainbegiraketa eta kontrola.

- o Ekoizpen-prozesuen dokumentuak aztertzea.
- o Eragiketen plangintza egitea: zereginak eta erantzukizunak esleitzea, mantentze-planak egitea, etab.
- o Ekoizpen-prozesuen gainbegiraketa eta kontrola:
 - Ekoizpena kontrolatzeko teknikak.
 - Gertakizun kuantitatiboak.
 - Denboretan desbideratzeak eragiten dituzten eraginkortasun-arazoak.
 - Desbideratzeen eragina entrega-epeetan eta kostuetan.
 - Gertakizunak zuzenean ebaztea.
 - Horniduran, prozesuan, baliabideak doitzean, giza baliabideetan edo programan bertan eraginkortasun-arazoren bat dagonerako irtenbide-proposamenak.
- o Baliabideak (giza baliabideak eta ekoizpenekoak) kudeatzeko erreminta informatikoak erabiltzea.

2. Ekoizpen-materialen hornidura.

- o Izakinen kontrola.
- o Kanpo-horniduraren kudeaketa: lehengaiak, amaierako produktuak.
- o Azpikontratazioak.
- o Horniduren segimendua.

3. Fabrikazio mekanikoko ekoizpen-prozesuetako mantentze-lanak.

- Mantentze-lanak (zuzentzaileak, prebentziozkoak eta prediktiboak). Fidagarritasunean oinarritutako mantentze-lanak.
- Mantentze-lanen planak:
 - Mantentze-lanen fitxak.
 - Mantentze-lanak kudeatzeko eta kontrolatzeko programa informatikoak.
- Makinaren matxuraren batek, erreminta akastunen batek, parametro okerren batek... eraginda ekoizpenean akatsak daudenerako irtenbide-proposamenak.
- Makinak eta instalazioak behar bezala prestatuta edo mantenduta ez egotearen ondorioak kalitatean, kostuetan, errendimenduan, entrega-epeetan.

C atala: ESKAKIZUNAK ETA BALDINTZAK

Baldintza hauetakoren bat bete behar da:

- Batxilergoko titulua izatea.
 - 3. mailako profesionaltasun-ziurtagiriren bat edukitzea.
 - Lanbide-arlo eta -eremu bereko 2. mailako profesionaltasun-ziurtagiriren bat edukitzea.
- Erdi-mailako heziketa-zikloetan sartzeko baldintza akademikoak betetzea edo erdi-mailako zikloetara sartzeko dagozkion probak gainditu izana.
- 25 urte baino gehiagokoentzako eta/edo 45 urtetik gorakoentzako unibertsitatera sartzeko proba gainditu izana.
 - Prestakuntzari behar adinako probetxua ateratzeko behar diren prestakuntza- edo lanbide-ezagupenak izatea, ezartzen den araudiaren arabera.

Prestatzaileen, instalazioen eta ekipamenduen arloko eskakizunei dagokienez, profesionaltasun-ziurtagiri honetarako ezarritako eskakizunak hartuko dira kontuan: Mekanizazio, konformazio eta muntaketa mekanikoko ekoizpena.