

PRESTAKUNTZA-ATALAREN IDENTIFIKAZIO-DATUAK

PRESTAKUNTZA-ATALA	FABRIKAZIO MEKANIKOKO PROZESUETAKO ANTOLAKUNTZA (Zeharkakoa)	Iraupena	30
		Espezifikoa	
Kodea	UF0178		
Lanbide-arloa	FABRIKAZIO MEKANIKOA		
Lanbide-eremua	Ekoizpen mekanikoa		
Profesionaltasun-ziurtagiria	Mekanizazio, konformazio eta muntaketa mekanikoko ekoizpena	Maila	3
Prestakuntza-modulua	Fabrikazio mekanikoko prozesuen gainbegiraketa eta kontrola	Iraupena	120
Modulua osatzen duten gainerako prestakuntza-atalak	Fabrikazio mekanikoko prozesuen gainbegiraketa eta kontrola (Zeharkakoa)	Iraupena	60
	Fabrikazio mekanikoko prozesuetako laneko arriskuen prebentzioa eta ingurumenaren babesa (Zeharkakoa)		30

A atala: **GAITASUN-ERREFERENTEA**

Prestakuntza-atal hau bat dator UC0592_3 FABRIKAZIO MEKANIKOKO EKOIZPENA GAINBEGIRATZEA gaitasun-ataleko LB2 lanbide-burutzapenarekin.

B atala: **AHALMENEN ETA EDUKIEN ZEHAZTAPENA**

Ahalmenak eta ebaluazio-irizpideak

- A1: Komunikazio-ereduak eta jendea zuzentzeko ereduak aztertzea, talde-lana eta lankidetzaz hobetzeko.
- EI1.1 Lan-ingurunean komunikatzeko teknikak deskribatzea.
 - EI1.2 Negoziazio-teknikak azaltzea.
 - EI1.3 Zuzendaritza-kasu praktikoetan, ezaugarriak behar bezala zehaztutakoetan: bilerak eraginkortasunez gidatzea.
 - EI1.4 Jendea zuzentzeko estiloak deskribatzea.
 - EI1.5 Jendea motibatuzko moduak deskribatzea.
 - EI1.6 Gidaritza-motak baloratzea.
 - EI1.7 Jendearen gaitasunak kudeatzeko prozesuak eta gaitasunak eskuratzeko moduak deskribatzea.

Edukiak

1. Fabrikazio mekanikoko ekoizpen-prozesuetako jendearen zuzendaritza.

- Agintzeko estiloak.
 - Zuzendaritza eta/edo gidaritza.
 - Agintearen papera, definizioa.
 - Zuzendaritza-estiloak.
 - Gidaritzari buruzko teoriak, ikuspegiak.
 - Paul Hersayren egoera-gidaritzaren teoria.
- Taldeen eta lan-bileren zuzendaritza eta dinamizazioa:
 - Bilera baten etapak.
 - Bilera-motak.
 - Taldeak dinamizatzeko eta zuzentzeko teknikak.
 - Parte-hartzaileen tipologia.
 - Bilera baten prestaketa.
 - Bilera baten garapena.
 - Bileretako arazoak.
- Negoziazioa lan-ingurunean:
 - negoziazioaren kontzeptua eta elementuak;
 - negoziazio-estrategiak;
 - eragiteko estiloak.
- Gaitasunen kudeaketa: gaitasun-profilak prestatzea, eta gaitasunen eskuratzeko, garapena, aktibatzea eta inhibizioa.
- Motibazioa lan-ingurunean:
 - Motibazioaren definizioa.
 - Motibazioaren teoria nagusiak.
 - Motibazio-faktoreen diagnostikoa.

- Jendea motibatzeneko moduak.
- Arazoak ebaztea eta erabakiak hartzea:
 - Lan-ingurune harremanek eragiten dituzten gatazka-egoerak ebaztea.
 - Arazoak ebazteko prozesuak.
 - Erabaki batean eragina duten faktoreak.
 - Taldean erabakiak hartzeko metodo ohikoak.
 - Erabakiak hartzeko prozesuaren faseak.

2. Fabrikazio mekanikoko ekoizpen-prozesuetako komunikazioa.

- Talde bateko kideei zereginak esleitzen dizkieten dokumentuak prestatzea.
- Argibideak ahoz ematea, helburu batzuk lortzeko.
- Komunikazio-motak.
- Komunikazio-prozesuaren etapak:
 - Igorleak, transmisoreak.
 - Kanalak, mezuak.
 - Hartzaileak, deskodetzaileak.
 - Feedbacka.
- Komunikazio-sareak, kanalak eta baliabideak.
- Komunikazioa zailtzen duten zailtasunak/oztopoak.
- Pertzepzioaren datuak manipulatzeko baliabideak.
- Portaera sortzen duen komunikazioa.
- Informazioaren kontrola. Informazioa zuzendaritzaren funtzio gisa.

C atala: ESKAKIZUNAK ETA BALDINTZAK

Baldintza hauetakoren bat bete behar da:

- Batxilergoko titulua izatea.
- 3. mailako profesionaltasun-ziurtagiriren bat edukitzea.
- Lanbide-arlo eta -eremu bereko 2. mailako profesionaltasun-ziurtagiriren bat edukitzea.

Erdi-mailako heziketa-zikloetan sartzeko baldintza akademikoak betetzea edo erdi-mailako zikloetara sartzeko dagozkion probak gainditu izana.

- 25 urte baino gehiagokoentzako eta/edo 45 urtetik gorakoentzako unibertsitatera sartzeko proba gainditu izana.
- Prestakuntzari behar adinako probetxua ateratzeko behar diren prestakuntza- edo lanbide-ezagupenak izatea, ezartzen den araudiaren arabera.

Prestatzaileen, instalazioen eta ekipamenduen arloko eskakizunei dagokienez, profesionaltasun-ziurtagiri honetarako ezarritako eskakizunak hartuko dira kontuan: Mekanizazio, konformazio eta muntaketa mekanikoko ekoizpena.