

PRESTAKUNTZA-ATALAREN IDENTIFIKAZIO-DATUAK

PRESTAKUNTZA-ATALA	LANEKO ETA INGURUMENEKO ARRISKUEN PREBENTZIOA, URRADURA, ELEKTROHIGADURA ETA PROZEDURA BEREZIEN BIDEZKO MEKANIZAZIOAN (Zeharkakoa)	Iraupena	30
		Espezifikoa	
Kodea	UF1011		
Lanbide-arloa	FABRIKAZIO MEKANIKOA		
Lanbide-eremua	Eragiketa mekanikoak		
Profesionaltasun-ziurtagiria	Txirbil-harroketara bidezko mekanizazioa	Maila	2
Prestakuntza-modulua	Urradura, elektrohigadura eta prozedura berezien bidezko mekanizazioa	Iraupena	210
Modulua osatzen duten gainerako prestakuntza-atalak	Urraduraren, elektrohigaduraren eta prozedura berezien bidezko mekanizazio-prozesua	Iraupena	80
	Urradura, elektrohigadura eta prozedura berezien bidezko mekanizaziorako CNCko programaren egiaztapena eta optimizazioa		70
	Urraduraren, elektrohigaduraren eta prozedura berezien bidez mekanizatutako produktuaren egiaztapena		30

A atala: **GAITASUN-ERREFERENTEA**

Prestakuntza-atal hau bat dator UC0094 2ko LB1, LB2, LB3 eta LB4 lanbide-burutzapenekin, laneko eta ingurumeneko arriskuak prebenitzeari dagokionez: PRODUKTUAK URRADURA, ELEKTROHIGADURA ETA PROZEDURA BEREZIEN BIDEZ MEKANIZAZIOA.

B atala: **AHALMENEN ETA EDUKIEN ZEHAZTAPENA**

Ahalmenak eta ebaluazio-irizpideak

A1: Instalazio eta ekipoetako manipulazio-jardueretarako prebentzio-eta segurtasun-neurriak (sektoreko enpresetako segurtasun-planetan jasotzen direnak) aztertzea.

- EI1.1 Instalazio eta ekipoetako manipulazioak eragin ditzakeen arriskuekin lotutako prebentzio- eta segurtasun-arauak zehaztea.
- EI1.2 Arrisku-faktoreak eta arriskuak identifikatu eta ebaluatzea.
- EI1.3 Produktu kutsatzaileekin egiten diren jardueretarako ingurumen-babeseko eskakizunak identifikatzea.
- EI1.4 Lan-eremuen eskakizunak eta haiek prestatzeko prozedurak deskribatzea, eta laneko arrisku espezifikoak eta haiek zuzentzeko neurriak zehaztea.
- EI1.5 Izan litezkeen istripuetarako lehen sorospenen eskakizunak aztertzea.
- EI1.6 Langileek eta enpresak prebentzio- eta segurtasun-arloan dituzten eskubide eta betebeharrak definitzea.

A2: Segurtasun-plana aplikatzea, eta, horretarako, enpresako prebentzio- eta segurtasun-neurriak eta ingurumena babestekoak aztertzea.

- EI2.1 Prebentzio-neurriak eta neurri zuzentzaileak aplikatzea detektatzen diren arriskuei, norbera babesteko ekipoak eta babes kolektibokoak hautatzea, egoera onean izatea eta behar bezala erabiltzea barne.
- EI2.2 Jarduera-protokoloak aplikatzea izan litezkeen larrialdietan, kasurako:
 - Zeregin espezifikoek arduratu behar duten pertsonak identifikatzea.
 - Detektatutako disfuntzio eta gertaera arriskutsuen berri ematea.
 - Larrialdietan eraikinak ebakutzeko, ezarritako prozedurei jarraikitzea.
- EI2.3 Gerta litezkeen istripuetan, oinarriko osasun-neurriak eta lehen laguntzako teknikak aplikatzea eta zaurituak eramatea.

A3: Urradura, elektrohigadura eta prozedura berezien bidezko mekanizazioan erabiltzen diren makinak eragiketetan arriskuak prebenitzeko aplikatu beharreko prebentzio-neurriak eta ingurumeneko arauak aztertzea.

- EI3.1 Mekanizazioan erabiltzen diren materialak, produktuak, eskuzko erremintak, tresnak, makinak eta garraiatzeko baliabideak manipulatzeko dituen arriskuak eta arriskugarritasuna identifikatzea.
- EI3.2 Makinen segurtasun-elementuak eta urradura, elektrohigadura eta prozedura berezien bidezko mekanizazio-eragiketetan erabili beharreko sistemak eta jantziak deskribatzea.
- EI3.3 Egingo diren eragiketek, inguruneak, materialak eta erabiliko diren baliabideek zehaztutako suposizio praktikoa bat oinarri hartuta:
 - Makinak prestatzeko eta martxan jartzeko eragiketetan behar diren segurtasun-kondizioak zehaztea.
 - Hartu beharreko segurtasun- eta prekauzio-neurriak ezartzea, eragiketetan aplikatu beharreko arauak eta argibide espezifikoak arabera.
- EI3.4 Hondakinak identifikatu, hautatu eta sailkatzea, haien arriskugarritasunaren eta ingurumen-inpaktuaren arabera.
- EI3.5 Hondakinak identifikatu, hautatu eta sailkatzea, haien arriskugarritasunaren eta ingurumen-inpaktuaren arabera.

Edukiak

1. Laneko segurtasunaren eta osasunaren oinarrizko kontzeptuak.

- Lana eta osasuna.
- Lan-arriskuak.
- Arrisku-faktoreak.
- Lanetik eratorritako ondorioak eta kalteak:
 - Lan-istripua.
 - Lanbide-gaixotasuna.
 - Lanetik eratorritako beste kalte batzuk.
 - Ondorio ekonomikoak eta funtzionamendukoak.
- Laneko arriskuen prebentzioaren arloko oinarrizko arau-esparrua:
 - Lan Arriskuen Prebentziorako Legea.
 - Prebentzio-zerbitzuen araudia.
- Irismena eta oinarri juridikoak.
 - Laneko segurtasunari eta osasunari buruzko direktibak.
- Laneko segurtasunarekin eta osasunarekin zerikusia duten erakunde publikoak:
 - Estatuko erakundeak.
 - Autonomia-erkidego mailako erakundeak.

2. Arrisku orokorrak eta haien prebentzioa. Larrialdietan eta ebakuazioetan egin beharrekoak.

- Tresna eta ekipoak erabiltzeak dituen arriskuak.
- Sistema eta instalazioak maneiatzeak dituen arriskuak.
- Kargen garraioak eta biltegiatzeak dituzten arriskuak.
- Lan-inguruneari lotutako arriskuak:
 - Agente fisiko, kimiko edo biologikoekiko esposizioa.
 - Sua.
- Lan-kargatik eratorritako arriskuak:
 - Neke fisikoa.
 - Neke mentala.
 - Lanean pozik ez egotea.
- Langileen segurtasunaren eta osasunaren babesa.
 - Babes kolektiboa.
 - Banakako babesa.
- Istripu-motak.
- Zaurituaren lehen mailako ebaluazioa.
- Lehen laguntzak.
- Sorospena.
- Larrialdi-egoerak.
- Larrialdi- eta ebakuazio-planak.
- Larrialdietako jarduerarako informazio osagarria.

3. Urradura, elektrohigadura eta prozedura berezien bidezko mekanizazio berariazko arriskuen prebentzioa.

- Manipulazioaren eta biltegiatzearen arriskuak.
- Instalazioetako arriskuak identifikatzea:
 - Erorketak.
 - Partikulak jaurtitzea.
- Makinen segurtasun-elementuak.
- Substantzia korrosiboekiko kontaktuak.
- Koipe, lubrifikatzaile eta olioaren toxikotasuna eta ingurumen-arriskugarritasuna.
- Babes kolektiboko ekipoak (urradura, elektrohigadura eta prozedura berezien bidezko mekanizazioarako behar direnak).
- Norbera babesteko ekipoak (segurtasun-botak, lan-jantzia, eskularruak, betaurrekoak, kaskoa, mantala).

C atala: ESKAKIZUNAK ETA BALDINTZAK

Baldintza hauetakoren bat bete behar da:

- Derrigorrezko Bigarren Hezkuntzako graduatu-titulua izatea.
- 2. mailako profesionaltasun-ziurtagiriren bat edukitzea.
- Lanbide-arlo eta lanbide-eremu bereko 1. mailako profesionaltasun-ziurtagiriren bat edukitzea.
- Erdi-mailako heziketa-zikloetan sartzeko baldintza akademikoak betetzea edo erdi-mailako zikloetara sartzeko dagozkion probak gainditu izana.
- 25 urte baino gehiagokoentzako eta/edo 45 urte baino gehiagokoentzako unibertsitatera sartzeko proba gainditu izana.

- Prestakuntzari behar adinako probetxua ateratzeko behar diren prestakuntza- edo lanbide-ezagupenak izatea, ezartzen den araudiaren arabera.

Prestatzaileen, instalazioen eta ekipamenduen arloko eskakizunei dagokienez, profesionaltasun-ziurtagiri honetarako ezarritako eskakizunak hartuko dira kontuan: Urradura, elektrohigadura eta prozedura berezien bidezko mekanizazioa.