

PRESTAKUNTZA-ATALAREN IDENTIFIKAZIO-DATUAK

PRESTAKUNTZA-ATALA	URRADURAREN, ELEKTROHIGADURAREN ETA PROZEDURA BEREZIEK BIDEZKO MEKANIZAZIO-PROZESUEN KOSTUEN KALKULUA	Iraupena	40
		Espezifikoa	
Kodea	UF1007		
Lanbide-arloa	FABRIKAZIO MEKANIKOA		
Lanbide-eremua	Eragiketa mekanikoak		
Profesionaltasun-ziurtagiria	Urradura, elektrohigadura eta prozedura berezien bidezko mekanizazioa	Maila	2
Prestakuntza-modulua	Urraduraren, elektrohigaduraren eta prozedura berezien bidezko mekanizazio-prozedurak	Iraupena	100
Modulua osatzen duten gainerako prestakuntza-atalak	Urraduraren, elektrohigaduraren eta prozedura berezien bidezko mekanizazio-prozesuen espezifikazio teknikoak	Iraupena	60

A atala: **GAITASUN-ERREFERENTEA**

Prestakuntza-atal hau bat dator UC0090_2ko LB4 lanbide-burutzapenarekin: URRADURAREN, ELEKTROHIGADURAREN ETA PROZEDURA BEREZIEK BIDEZKO MEKANIZAZIO-PROZESUAK ZEHAZTEA.

B atala: **AHALMENEN ETA EDUKIEN ZEHAZTAPENA**

Ahalmenak eta ebaluazio-irizpideak

A1: Urradura, elektrohigadura eta prozedura berezien bidezko mekanizazio-eragiketen denbora eta kostuetan eragiten duten irizpideak aztertzea.

EI1.1 Denbora-azterketetan parte hartzen duten kontzeptu orokorrak deskribatzea eta kostu-motak azaltzea.

EI1.2 Prozesu-orri bat (etapak, faseak, eragiketak, eragiketa-krokisak, kontrol-tresnak, ebaketa-parametroak...) interpretatzea pieza bat urradura, elektrohigadura eta prozedura berezien bidez lortzeko, denborak eta kostuak optimizatuta.

EI1.3 Denborak eta kostuak murrizteko sistemak garatzea, lana elementutan bereizita, kronometratuta, egitekoak berrantolatuta...

A2: Mekanizazio-eragiketa baten kostua zehaztea parte hartzen duten faktoreen prezioaren arabera, eta mekanizazio-eragiketa egiteko behar den denbora zenbatetsita.

EI2.1 Urradura, elektrohigadura edo prozedura berezien bidezko mekanizazio-eragiketatarako denbora ez-produktiboen esleipen-taulak interpretatzea.

EI2.2 Urradura, elektrohigadura eta prozedura berezien bidezko mekanizazio-prozesuan parte hartzen duten material eta erremintekin zerikusia duten katalogoak eta merkataritza-eskaintzak interpretatzea.

EI2.3 Mekanizazio-denboran parte hartzen duten aldagaien (abiadura, espazioa...) arteko erlazioak ezartzea.

EI2.4 Urradura, elektrohigadura edo prozedura berezien bidezko mekanizazioaren kostuan parte hartzen duten aldagaien (ebaketa-denbora, denbora ez-produktiboa, materialen kostua, eskulanaren kostua, erreminten kostua, zeharkako kostuak, energia-kostuak) arteko erlazioak ezartzea.

Edukiak

1. Mekanizazio-eragiketetako denbora eta kostuen azterketa.

- Denbora-azterketak, kontzeptu orokorrak.
- Kostu-motak: finakoak, aldakorrak eta batez bestekoak.
- Denbora-zenbatespenak, denbora lehenetsiko sistemak.
- Prozesu-orrien interpretazioa, eta denbora eta kostuen optimizazioa.
- Lan-zikloak elementutan bereiztea, kronometrajea.
- Denborak eta kostuak murrizteko sistemak.

2. Urraduraren, elektrohigaduraren eta prozedura berezien bidezko mekanizazioaren kostuak lantzea.

- Ebaketa-parametroak kalkulatzeko makina-erremintetan.
- Mekanizazio-kostuak kalkulatzeko:
 - Fabrikazio-denborak kalkulatzeko.
 - Mekanizazio-eragiketen ebaketa-denborak.
 - Prestatze-denbora.
 - Eskuzko eragiketen denbora.
 - Aurreikusitako gabeko denborak.

- Mekanizazio-eskaintza bat prestatzea.
 - Emate-epearen zenbatespena.
 - Merkataritza-dokumentazioa.
- Eskaintzako prezioa.

C atala: ESKAKIZUNAK ETA BALDINTZAK

Baldintza hauetakoren bat bete behar da:

- Derrigorrezko Bigarren Hezkuntzako graduatu-titulua izatea.
- 2. mailako profesionaltasun-ziurtagiriren bat edukitzea.
- Lanbide-arlo eta lanbide-eremu bereko 1. mailako profesionaltasun-ziurtagiriren bat edukitzea.
- Erdi-mailako heziketa-zikloetan sartzeko baldintza akademikoak betetzea edo erdi-mailako zikloetara sartzeko dagozkion probak gainditu izana.
- 25 urte baino gehiagokoentzako eta/edo 45 urte baino gehiagokoentzako unibertsitatera sartzeko proba gainditu izana.
- Prestakuntzari behar adinako probetxua ateratzeko behar diren prestakuntza- edo lanbide-ezagupenak izatea, ezartzen den araudiaren arabera.

Prestatzaileen, instalazioen eta ekipamenduen arloko eskakizunei dagokienez, profesionaltasun-ziurtagiri honetarako ezarritako eskakizunak hartuko dira kontuan: Urradura, elektrohigadura eta prozedura berezien bidezko mekanizazioa.