

PRESTAKUNTZA-ATALAREN IDENTIFIKAZIO-DATUAK

PRESTAKUNTZA-ATALA	TXIRBIL-HARROKETA BIDEZKO MEKANIZAZIO-PROZESUEN KOSTUEN KALKULUA	Iraupena	40
		Espezifikoa	
Kodea	UF0991		
Lanbide-arloa	FABRIKAZIO MEKANIKOA		
Lanbide-eremua	Eragiketa mekanikoak		
Profesionaltasun-ziurtagiria	Txirbil-harroketa bidezko mekanizazioa	Maila	2
Prestakuntza-modulua	Txirbil-harroketa bidezko prozesuak	Iraupena	100
Modulua osatzen duten gainerako prestakuntza-atalak	Txirbil-harroketa bidezko mekanizazio-prozesuen espezifikazio teknikoak	Iraupena	60

A atala: **GAITASUN-ERREFERENTEA**

Prestakuntza-atal hau bat dator UC0089_2 TXIRBIL-HARROKETA BIDEZKO MEKANIZAZIO-PROZESUAK ZEHAZTEA gaitasun-ataleko LB4 lanbide-burutzapenarekin.

B atala: **AHALMENEN ETA EDUKIEN ZEHAZTAPENA**

Ahalmenak eta ebaluazio-irizpideak

A1: Txirbil-harroketa bidezko mekanizazio-eragiketen denbora eta kostuetan eragiten duten irizpideak aztertzea.

EI1.1 Denbora-azterketetan parte hartzen duten kontzeptu orokorrak deskribatzea eta kostu-motak azaltzea

EI1.2 Prozesu-orri bat (etapak, faseak, eragiketak, eragiketa-krokisak, kontrol-tresnak, ebaketa-parametroak...) interpretatzea pieza bat txirbil-harroketaz lortzeko, denborak eta kostuak optimizatuta.

EI1.3 Denborak eta kostuak murrizteko sistemak garatzea, lana elementutan deskonposatuta, kronometratuta, egitekoak berrantolatuta...

A2: Txirbil-harroketa bidezko mekanizazio-eragiketa baten kostua zehaztea parte hartzen duten faktoreen prezioaren arabera, eta mekanizazio-eragiketa egiteko behar den denbora zenbatetsita.

EI2.1 Mekanizazio-eragiketarako denbora ez-produktiboen esleipen-taulak interpretatzea.

EI2.2 Txirbil-harroketa bidezko mekanizazio-prozesuan parte hartzen duten material eta tresnekin zerikusia duten katalogoak eta merkataritza-eskaintzak interpretatzea.

EI2.3 Mekanizazio-denboran parte hartzen duten aldagaien (abiadura, espazioa...) arteko erlazioak ezartzea.

EI2.4 Mekanizazio-kostuan parte hartzen duten aldagaien (ebaketa-denbora, denbora ez-produktiboa, materialen kostua, eskulanaren kostua, erreminten kostua, zeharkako kostuak, energia-kostuak) arteko erlazioak ezartzea.

Edukiak

1. Mekanizazio-eragiketetako denbora eta kostuen azterketa.

- o Denbora-azterketak, kontzeptu orokorrak.
- o Kostu-motak:
 - Finkoak.
 - Aldakorrak.
 - Batez bestekoak.
- o Kostuen ezarpenak:
 - Materialen kostua.
 - Eskulanaren kostua.
 - Erreminten kostua.
 - Zeharkako kostuak.
- o Denbora-zenbatespenak, denbora lehenetsiko sistemak.
- o Prozesu-orrien interpretazioa, eta denbora eta kostuen optimizazioa.
- o Lan-zikloak elementutan deskonposatzea, kronometrajea.
- o Denborak eta kostuak murrizteko sistemak.

2. Txirbil-harroketa bidezko mekanizazioaren kostuak lantzea.

- o Ebaketa-parametroak kalkulatzeko makina-erremintetan.
- o Mekanizazio-kostuak kalkulatzeko:
 - Fabrikazio-denborak kalkulatzeko.
 - Mekanizazio-eragiketen ebaketa-denborak.

- Prestatze-denbora.
- Eskuzko eragiketen denbora.
- Aurreikusi gabeko denborak.
- Mekanizazio-eskaintza bat prestatzea.
 - Emate-epearen zenbatespena.
 - Merkataritza-dokumentazioa.
 - Eskaintzako prezioa.

C atala: ESKAKIZUNAK ETA BALDINTZAK

Baldintza hauetakoren bat bete behar da:

- Derrigorrezko Bigarren Hezkuntzako graduatu-titulua izatea
- 2. mailako profesionaltasun-ziurtagiriren bat edukitzea.
- Lanbide-arlo eta -eremu bereko 1. mailako profesionaltasun-ziurtagiriren bat edukitzea.
- Erdi-mailako heziketa-zikloetan sartzeko baldintza akademikoak betetzea edo erdi-mailako zikloetara sartzeko dagozkion probak gainditu izana
- 25 urte baino gehiagokoentzako eta/edo 45 urtetik gorakoentzako unibertsitatera sartzeko proba gainditu izana.
- Prestakuntzari behar adinako probetxua ateratzeko behar diren prestakuntza- edo lanbide-ezagupenak izatea, ezartzen den araudiaren arabera.

Prestatzaileen, instalazioen eta ekipamenduen arloko eskakizunei dagokienez, profesionaltasun-ziurtagiri honetarako ezarritako eskakizunak hartuko dira kontuan: Txirbil-harroketa bidezko mekanizazioa.