

### PRESTAKUNTZA-ATALAREN IDENTIFIKAZIO-DATUAK

PRESTAKUNTZA-ATALA	EKOIZPEN ETA MANTENTZE-LAN MEKANIKOETAKO PROZESUEN GAINBEGIRAKETA ETA KONTROLA (Zeharkakoa)	Iraupena	60
		Espezifikoa	
Kodea	UF0179		
Lanbide-arloa	FABRIKAZIO MEKANIKOA		
Lanbide-eremua	Galdaketa		
Profesionaltasun-ziurtagiria	Galdaketako eta hautsen metalurgiako ekoizpena	Maila	3
Prestakuntza-modulua	Fabrikazio mekanikoko prozesuen gainbegiraketa eta kontrola	Iraupena	120
Modulua osatzen duten gainerako prestakuntza-atalak	Fabrikazio mekanikoko prozesuetako antolakuntza (Zeharkakoa)	Iraupena	30
	Fabrikazio mekanikoko prozesuetako laneko arriskuen prebentzioa eta ingurumenaren babesa (Zeharkakoa)		30

#### A atala: **GAITASUN-ERREFERENTEA**

Prestakuntza-atal hau bat dator UC0592\_3ko LB1, LB3 eta LB4 lanbide-burutzapenekin: FABRIKAZIO MEKANIKOKO EKOIZPENA GAINBEGIRATZEA

#### B atala: **AHALMENEN ETA EDUKIEN ZEHAZTAPENA**

##### Ahalmenak eta ebaluazio-irizpideak

- A1: Fabrikazio mekanikoko prozesuen gainbegiratze- eta kontrol-funtzioa identifikatzea, ekoizpen-helburuak betetzeko.
- EI1.1 Fabrikazio-prozesuak gainbegiratzeko eta bideratzeko jarduera-prozedurak deskribatzea.
  - EI1.2 Lanpostua hornitzeko prozesuak azaltzea.
  - EI1.3 Ekoizpenean izandako desbideratzeetarako konponbideak proposatzea.
  - EI1.4 Ezaugarriak behar bezala zehaztuta dauzkan fabrikazio-prozesu batean: ekoizpena kudeatzeko beharrezkoak diren dokumentuak egitea, programa eta baliabide informatikoak erabiliz.
- A2: Ekoizpen-baliabideen mantentze-lanetarako programak eta ekintzak zehaztea, eta betetzen direla kontrolatzea.
- EI2.1 Mantentze-fitxa baten edukia azaltzea.
  - EI2.2 Ekoizpenean akatsen bat (makina baten matxurak, erreminta akastunen batek, parametro okerrak erabili izanak... eragindakoak) izanez gero zer jarduera egin beharko liratekeen deskribatzea.
  - EI2.3 Makina eta instalazioak ongi prestatuta eta mantenduta ez egoteak ekoizpenean zer ondorio dituen deskribatzea (kalitatea, errendimendua, kostuak).
  - EI2.4 Balizko fabrikazio-prozesu bat eta mantentze-plan bat izanik, mantentze-lanak kudeatzeko eta kontrolatzeko programa informatiko bat aplikatzea.

##### Edukiak

##### 1. Fabrikazio mekanikoko ekoizpen-prozesuen gainbegiraketa eta kontrola

- o Ekoizpen-prozesuen dokumentuak aztertzea.
- o Eragiketen plangintza egitea: zereginak eta erantzukizunak esleitzea, mantentze-planak egitea, etab.
- o Ekoizpen-prozesuen gainbegiraketa eta kontrola:
  - Ekoizpena kontrolatzeko teknikak.
  - Gertakizun kuantitatiboak.
  - Denboretan desbideratzeak eragiten dituzten eraginkortasun-arazoak.
  - Desbideratzeen eragina entrega-epeetan eta kostuetan.
  - Gertakizunak zuzenean ebaztea.
  - Horniduran, prozesuan, baliabideak doitzean, giza baliabideetan edo programan bertan eraginkortasun-arazoren bat dagonerako irtenbide-proposamenak.
- o Baliabideak (giza baliabideak eta ekoizpenekoak) kudeatzeko erreminta informatikoak erabiltzea.

##### 2. Ekoizpen-materialen hornidura

- o Izakinen kontrola.
- o Kanpo-horniduraren kudeaketa: lehengaiak, amaierako produktuak, azpikontratazioak.
- o Horniduren segimendua.

##### 3. Fabrikazio mekanikoko ekoizpen-prozesuetako mantentze-lanak

- Mantentze-lanak (zuzentzaileak, prebentziozkoak eta prediktiboak). Fidagarritasunean oinarritutako mantentze-lanak.
- Mantentze-lanen planak:
  - Mantentze-lanen fitxak.
  - Mantentze-lanak kudeatzeko eta kontrolatzeko programa informatikoak.
- Makinaren matxuraren batek, erreminta akastunen batek, parametro okerren batek... eraginda ekoizpenean akatsak daudenerako irtenbide-proposamenak.
- Makinak eta instalazioak behar bezala prestatuta edo mantenduta ez egotearen ondorioak kalitatean, kostuetan, errendimenduan, entrega-epeetan.

## C atala: ESKAKIZUNAK ETA BALDINTZAK

### **Sartzeko irizpideak**

Baldintza hauetakoren bat bete behar da:

- Batxilergoko titulua izatea.
- 3. mailako profesionaltasun-ziurtagiriren bat edukitzea.
- Lanbide-arlo eta -eremu bereko 2. mailako profesionaltasun-ziurtagiriren bat edukitzea.
- Erdi-mailako heziketa-zikloetan sartzeko baldintza akademikoak betetzea edo erdi-mailako zikloetara sartzeko dagozkion probak gainditu izana
- 25 urte baino gehiagokoentzako eta/edo 45 urtetik gorakoentzako unibertsitatera sartzeko proba gainditu izana.
- Prestakuntzari behar adinako probetxua ateratzeko behar diren prestakuntza- edo lanbide-ezagupenak izatea, ezartzen den araudiaren arabera.

Prestatzaileen, instalazioen eta ekipamenduen arloko eskakizunei dagokienez, profesionaltasun-ziurtagiri honetarako ezarritako eskakizunak hartuko dira kontuan: Galdaketako eta hautsen metalurgiako ekoizpena.