

PRESTAKUNTZA-ATALAREN IDENTIFIKAZIO-DATUAK

PRESTAKUNTZA-ATALA	ERAIKUNTZA METALIKOETAKO LOTURA-PROZEDURA HOMOLOGATUAK	Iraupena	30
		Baldintzatua	
Kodea	UF0870		
Lanbide-arloa	FABRIKAZIO MEKANIKOA		
Lanbide-eremua	Eraikuntza metalikoak		
Profesionaltasun-ziurtagiria	Eraikuntza metalikoetako ekoizpenaren kudeaketa	Maila	3
Prestakuntza-modulua	Eraikuntza metalikoetako lotura- eta muntaketa-prozesuak	Iraupena	100
Modulua osatzen duten gainerako prestakuntza-atalak	Eraikuntza metalikoetako loturen eta muntaketa-prozesuen dokumentu teknikoak	Iraupena	30
	Eraikuntza metalikoetako lotura- eta muntaketa-prozesuetako fabrikazio-prozedurak.		40

A atala: **GAITASUN-ERREFERENTEA**

Prestakuntza-atal hau bat dator UC1152_3 ERAIKUNTZA METALIKOETAKO LOTURA- ETA MUNTAKETA-PROZESUAK DEFINITZEA gaitasun-ataleko LB2 lanbide-burutzapenarekin.

B atala: **AHALMENEN ETA EDUKIEN ZEHAZTAPENA**

Ahalmenak eta ebaluazio-irizpideak

A1: Eraikuntza metalikoetarako lotura-prozedura homologatuak egitea.

EI1.1 Lotu beharreko produktuaren espezifikazio teknikoak, ezaugarriak eta bezeroaren eskakizunak identifikatzea eta interpretatzea.

EI1.2 Eraikuntza metalikoetan erabiltzen diren loturen ezaugarriak deskribatzea.

EI1.3 Lotura-prozesu homologatu baten ezaugarriak deskribatzea.

EI1.4 Ezaugarriak behar bezala zehaztuta dauzkan soldadura bidezko lotura-kasu praktikoko batean, lotura-prozesu homologatua deskribatzea, arlo hauek zehaztuz:

- Loturaren kondizioak (lotuko diren material-motak, lodierak eta soberakinak, besteak beste).
- Soldatzeko metodoa (teknika, ekipoak, parametroak, ekarpen-materiala, ertzak prestatzea, berotze-aldiaren segidak eta kokapena eta iraganaldien arteko tenperatura, soldatze osteko tratamendua).
- Soldatzailearen prestakuntza.
- Ikuskapen-prozedura.
- Prozesua modu argi eta ordenatuan eta sektorearen estandarrak betez jasotzen duten dokumentu teknikoak.

EI1.5 Ezaugarriak behar bezala zehaztuta dauzkan lotura itsatsiaren kasu praktikoko batean, lotura-prozesu homologatua deskribatzea, arlo hauek zehaztuz:

- Loturaren kondizioak (lotuko diren material-motak, lodierak eta soberakinak, besteak beste).
- Lotuko diren materialen prestakuntza.
- Itsasteko tekniken definizioa.
- Ikuskapen-prozedura.
- Prozesua modu argi eta ordenatuan eta sektorearen estandarrak betez jasotzen duten dokumentu teknikoak.

EI1.6 Ezaugarriak behar bezala zehaztuta dauzkan lotura desmuntagarriaren kasu praktikoko batean, lotura-prozesu homologatua deskribatzea, arlo hauek zehaztuz:

- Materialen prestakuntza.
- Loturaren kondizioak (lotuko diren materialak, teknikak eta gainazalen prestakuntza, besteak beste).
- Ikuskapen-prozedura.
- Prozesua modu argi eta ordenatuan eta sektorearen estandarrak betez jasotzen duten dokumentu teknikoak.

A2: Lotura soldatuak aztertzekeko prozedurak egitea.

EI2.1 Lotura soldatuak aztertzekeko prozedura deskribatzea.

EI2.2 Lotura soldatu batean izan ohi diren akatsak deskribatzea.

EI2.3 Soldatzean izan ohi diren akatsak saiakuntza-motekin lotzea.

EI2.4 Saiakuntza suntsitzaileak deskribatzea (SS).

EI2.5 Saiakuntza ez-suntsitzaileak (SES) deskribatzea.

EI2.6 Ikuskapen-prozedura modu ordenatuan eta sektorearen estandarrak betez dokumentatzea.

Edukiak

1. Eraikuntza metalikoetako lotura-prozedura homologatuak

- Lotura soldatuak:
 - Ezaugarriak eta aplikazio-eremuak.
 - Loturaren kondizioak.
 - Materialak eta ekipoak prestatzea.
 - Soldatzeko metodoak.
 - Ikuskapen-prozedura.
 - Lotura soldatuen akatsak.
 - Soldatzaileen prestakuntza eta homologazioa.
- Torloju bidezko loturak:
 - Ezaugarriak eta aplikazio-eremuak.
 - Torloju- eta azkoin-motak.
 - Torloju-motaren eta altzairu-motaren arteko erlazioa.
 - Loturetan akatsak hautematea, eta haien kausak.
- Errematxe bidezko loturak:
 - Ezaugarriak eta aplikazio-eremuak.
 - Errematxe-motak.
 - Errematxatzeko arazoak.
- Itsaste bidezko loturak:
 - Ezaugarriak eta aplikazio-eremuak.
 - Gainazalen aurretiatzko tratamendua.
 - Itsasgarri-motak.
 - Itsasteko arazoak.

2. Saiakuntza-prozesu suntsitzaileak

- Saiakuntza mekanikoen ezaugarriak, aplikazioak eta erabilera:
 - Trakzioa.
 - Erresilientzia.
 - konpresioa.
 - Zizailadura.
 - flexioa;
 - Nekea.
 - bihurtura;
 - Tolesdura.
- Saiakuntzetan lortutako emaitzak aztertzea eta interpretatzea.

3. Saiakuntza-prozesu ez-suntsitzaileak (SES)

- Partikula magnetiko bidezko saiakuntza:
 - Ezaugarriak eta aplikazio-eremuak.
 - Magnetizazioaren kontzeptua eta motak.
 - Garbiketa eta desmagnetizazioa.
 - Saiakuntza erregulatzen duten kode eta arauak.
- Likido sarkor bidezko saiakuntza:
 - Ezaugarriak eta aplikazio-eremuak.
 - Laneko piezen prestakuntza.
 - Saiakuntzan erabiltzen diren materialen ezaugarriak, erabilerak eta aplikazioa.
 - Saiakuntza erregulatzen duten kode eta arauak.
- Ultrasoinu bidezko saiakuntza:
 - Ezaugarriak eta aplikazio-eremuak.
 - Uhin-motak eta ezaugarriak.
 - Ekipoen eta materialen prestakuntza.
 - Saiakuntza erregulatzen duten kode eta arauak.
- X izpi bidezko saiakuntza:
 - Ezaugarriak eta aplikazio-eremuak.
 - Saiakuntzaren parametroak.
 - Materialak eta ekipoak prestatzea.
 - Saiakuntza erregulatzen duten kode eta arauak.
- Trakzioaren saiakuntza mekanikoaren ezaugarriak, aplikazioak eta erabilera.

- Saiakuntzetan lortutako emaitzak aztertzea eta interpretatzea.

C atala: ESKAKIZUNAK ETA BALDINTZAK

Baldintza hauetakoren bat bete behar da:

- Batxilergoko titulua izatea.
- 3. mailako profesionaltasun-ziurtagiriren bat edukitzea.
- Lanbide-arlo eta -eremu bereko 2. mailako profesionaltasun-ziurtagiriren bat edukitzea.
- Erdi-mailako heziketa-zikloetan sartzeko baldintza akademikoak betetzea edo erdi-mailako zikloetara sartzeko dagozkion probak gainditu izana.
- 25 urte baino gehiagokoentzako eta/edo 45 urtetik gorakoentzako unibertsitatera sartzeko proba gainditu izana.
- Prestakuntzari behar adinako probetxua ateratzeko behar diren prestakuntza- edo lanbide-ezagupenak izatea, ezartzen den araudiaren arabera.

Trebakuntza-atal hau egiteko, gaindituak izan behar ditu prestakuntza-atal hauek: UF0868 Eraikuntza metalikoetako lotura- eta muntaketa-prozesuetako dokumentu teknikoak eta UF0869 Eraikuntza metalikoetako lotura- eta muntaketa-prozesuetako fabrikazio-prozedurak.

Prestatzaileen, instalazioen eta ekipamenduen arloko eskakizunei dagokienez, profesionaltasun-ziurtagiri honetarako ezarritako eskakizunak hartuko dira kontuan: Eraikuntza metalikoetako ekoizpena.