

### DATOS IDENTIFICATIVOS DEL MÓDULO FORMATIVO

MÓDULO FORMATIVO	MATERIALES TEXTILES Y PROCESOS AUXILIARES DE ENNOBLECIMIENTO TEXTIL	Duración	50
Código	MF1230_1		
Familia profesional	TEXTIL, CONFECCIÓN Y PIEL		
Área profesional	Ennoblecimiento de materias textiles y pieles		
Certificado de profesionalidad	Operaciones auxiliares de ennoblecimiento textil	Nivel	1
Resto de formación para completar el certificado de profesionalidad	Técnicas básicas de ennoblecimiento textil	Duración	90
	Manipulación de cargas con carretillas elevadoras (Transversal)		50
	Manipulación de cargas con puentes-grúa y polipastos (Transversal)		30
	Prácticas profesionales no laborales de Operaciones auxiliares de ennoblecimiento textil		80

#### Apartado A: REFERENTE DE COMPETENCIA

Este módulo formativo se corresponde con la unidad de competencia UC1230\_1 LOCALIZAR Y COMPROBAR MATERIALES Y PRODUCTOS TEXTILES PARA FORMAR LOTES.

#### Apartado B: ESPECIFICACIÓN DE LAS CAPACIDADES Y CONTENIDOS

##### Capacidades y criterios de evaluación

C1: Diferenciar los distintos tipos de fibras textiles, por procedimientos sencillos, a partir de muestras de referencia para su ennoblecimiento.

CE1.1 Identificar las materias y productos textiles, según sus orígenes.

CE1.2 Describir las características y propiedades de las materias y productos textiles.

CE1.3 A partir de muestras de fibras, hilos y tejidos, hacer ensayos de carácter visual y táctil, indicando lo que puede ser y lo que no es.

CE1.4 Reconocer las materias textiles por su comportamiento en ensayos de combustión a la llama: por su forma de arder, olor despedido, si arruga o funde y residuo o ceniza que produce.

CE1.5 Distinguir sobre muestras reales las diferentes formas en que se comercializan las fibras químicas tales como floca, hilo continuo, multifilamento texturado, cable, cinta de peinado, entre otras.

C2: Identificar las características de los productos textiles –flocas, hilos, tejidos, telas no tejidas y prendas– con relación a los lotes y procesos de fabricación definidos en las hojas de ruta, mediante pruebas sencillas y muestras de referencia.

CE2.1 Enumerar los distintos tipos de hilo, describir sus características y reconocerlos entre muestras reales.

CE2.2 Reconocer los principales procesos de hilatura.

CE2.3 Determinar, mediante su aspecto y pruebas sencillas, las características de los hilos.

CE2.4 Reconocer, entre muestras reales, los principales tipos de tejidos de calada, identificar sus caras como derecho-revés y describir sus características.

CE2.5 Distinguir los principales ligamentos usados en la fabricación de tejidos de calada.

CE2.6 Reconocer las principales etapas del proceso de tisaje y los diferentes tipos de telar.

CE2.7 Determinar las características de los tejidos de calada mediante su aspecto y pruebas sencillas.

CE2.8 Reconocer, entre muestras reales, los principales tipos de tejidos de punto, identificar sus caras (derecho-revés) y describir sus características.

CE2.9 Reconocer los procesos de fabricación de los tejidos de punto y las máquinas que utilizan, enumerando las diferentes formas en que se pueden elaborar los mismos.

CE2.10 Determinar las características de los tejidos de punto mediante su aspecto y pruebas sencillas.

CE2.11 Enumerar y reconocer, entre muestras reales, los principales tipos de no tejidos, identificando su cara del derecho y describiendo sus características.

CE2.12 Reconocer los procesos de elaboración de los no tejidos y las máquinas que utilizan a partir de los productos que obtienen.

CE2.13 Determinar las características de los no tejidos mediante su aspecto y pruebas sencillas.

C3: Relacionar los tratamientos de ennoblecimiento –preparación, blanqueo, tintura, estampación y acabado– con las características y aspecto que confieren a los productos textiles.

CE3.1 Enumerar las distintas etapas del ennoblecimiento –preparación, blanqueo, tintura, estampación y acabado–, y reconocerlas en los esquemas de los procesos de ennoblecimiento de hilos y tejidos.

CE3.2 Detallar las operaciones de preparación que reciben los hilos y tejidos, describiendo la finalidad para la que se realizan y cómo modifican su aspecto y características y los principales defectos.

CE3.3 Especificar los diferentes tipos de blanqueo que reciben los hilos y tejidos, describiendo cómo modifican su aspecto y características, así como defectos que pueden aparecer en esta operación.

CE3.4 Describir los procesos de tinte por agotamiento y por fullardado, así como, el fundamento en que se basan y las etapas de que constan sus procesos de tinte, sus defectos y los principales criterios para detectarlos.

CE3.5 Reconocer los principales factores que caracterizan a los tejidos estampados: uniformidad del color, perfilado, encaje, número de colores, penetración del estampado, etc.

CE3.6 Explicar las principales operaciones de apresto y acabado, como modifican el aspecto y las características de los tejidos y los defectos más comunes.

CE3.7 Detallar los principales aprestos que reciben los tejidos, la finalidad por la que se realizan y cómo modifican el aspecto y las características de los tejidos.

C4: Manipular los productos químicos y disoluciones utilizados en el proceso de ennoblecimiento textil, atendiendo en todo momento las normas de seguridad y medioambientales.

CE4.1 Explicar la manipulación y almacenamiento de los productos químicos y disoluciones utilizados en los procesos de ennoblecimiento textil.

CE4.2 Describir la conservación de los productos químicos y disoluciones así como el buen estado de los contenedores o embalaje.

CE4.3 Interpretar la información que deben contener las etiquetas de identificación de los contenedores o embalaje con las preparaciones, orden de consumo y protección ambiental para los procesos de ennoblecimiento textil.

CE4.4 Indicar las normas de prevención de riesgos laborales y de protección ambiental relacionadas con la manipulación de los productos químicos y disoluciones.

C5: Explicar el movimiento de materiales textiles, y de productos químicos, relacionándolo con la gestión de stock, la trazabilidad interna y las hojas de ruta en empresas de ennoblecimiento textil.

CE5.1 Interpretar la información que contienen las fichas que recogen el contenido de las partidas de materiales textiles.

CE5.2 Relacionar las distintas formas de presentación y embalaje de los productos textiles con los requerimientos y cuidados que hay que tener durante el almacenamiento y transporte.

CE5.3 Explicar distintas formas de presentación de los productos químicos y relacionarlos con los requerimientos y cuidados que hay que tener durante el almacenamiento y transporte.

CE5.4 Identificar las distintas formas de registro de los lotes y los detalles para asegurar la trazabilidad del producto textil.

CE5.5 Describir las operaciones básicas relacionadas con la gestión de stocks.

CE5.6 En supuesto práctico, debidamente caracterizado, realizar registro de movimiento materiales textiles y producto químicos, donde se aportan especificaciones técnicas:

- Manejar las herramientas convencionales o informáticas.
- Interpretar las órdenes de producción.
- Registrar la información de los movimientos de materias textiles y productos químicos durante los procesos.
- Anotar las formas de presentación de las materias textiles de entrada y las acabadas.
- Registrar las operaciones de carga y descarga efectuadas.
- Cumplimentar los documentos de movimiento de almacenaje y expedición.

## Contenidos

### 1. Reconocimiento de fibras textiles, hilos y tejidos para el ennoblecimiento.

- Clasificación y propiedades de las fibras textiles.
  - Fibras textiles de origen natural.
  - Origen y obtención de las principales fibras naturales.
  - Fibras textiles químicas de polímero natural.
  - Fibras textiles químicas de polímero sintético.
- Identificación de las fibras textiles por procedimientos sencillos.
  - Longitud de fibra.
  - Comportamiento a la combustión.
- Características de los Hilos:
  - Títulos de hilado.
  - Procedimiento de obtención.
  - Parámetros de los hilos: regularidad, resistencia, vellosidad, etc.
- Características de los tejidos de calada, de punto y de las telas no tejidas.
  - Grosor, rigidez, cayente, elasticidad, ancho, y peso/m<sup>2</sup>.
  - Principales ligamentos de los tejidos de calada y de punto.
  - Caras del derecho y del revés de los tejidos.
  - Principales tipos de telas no tejidas. Caras del derecho y del revés. Grosor, rigidez, cayente, elasticidad, ancho, y peso/m<sup>2</sup>.
  - Fundamento de la obtención de los tejidos.

### 2. Tratamientos de ennoblecimiento textil.

- Órdenes de fabricación.
- Objetivo y fundamento de los procesos de preparación y blanqueo.
  - Proceso de gaseado.
  - Proceso de desencolado.
  - Proceso de descrudado, desgrasado o lavado.
  - Proceso de blanqueo químico y óptico.
  - Características y propiedades conferidas a los productos textiles.
- Objetivo y fundamento de los procesos de tintura y estampación.
  - Proceso de tintura.
  - Proceso de estampación.
  - Características y propiedades conferidas a los productos textiles.
- Objetivo y fundamento de los procesos de aprestos y acabados.
  - Proceso de apresto.
  - Proceso de acabado.
  - Revisión al tacto de las muestras.
  - Características y propiedades conferidas a los productos textiles.

### **3. Formación de lotes de materias textiles para el ennoblecimiento.**

- Códigos de identificación de lotes.
- Lotes: número, dimensiones, volumen y peso.
- Técnicas de medición y pesaje de las materias textiles.
- Formas de los lotes según la capacidad y la forma de las máquinas.
  - Presentación en carros.
  - Presentación en plegadores de tejido al ancho.

### **4. Presentación comercial y almacenamiento de las materias textiles.**

- Identificación de las materias textiles: contenido de las etiquetas de referencia.
- Formas de presentación y embalajes.
  - Hilados en madejas.
  - Hilados en bobina.
  - Tejidos en rollos al ancho.
  - Prendas colgadas.
  - Prendas embolsada.
- Normas de manipulación y conservación.
- Condiciones óptimas en los procesos de almacenaje y expedición.
- Trazabilidad en el ennoblecimiento textil.

### **5. Seguridad y prevención ambiental en procesos de ennoblecimiento textil.**

- Seguridad y prevención de riesgos en procesos de ennoblecimiento textil.
- Manipulación de productos químicos y disoluciones para el ennoblecimiento textil.
  - Normas de almacenaje y conservación de disoluciones y productos químicos.
  - Detección de separación de dispersiones y de emulsiones.
  - Información que deben contener las etiquetas de contenedores o embalajes.
  - Formas de almacenaje y tipos de contenedores.
- Equipos de protección individual específico.
- Normas de calidad y seguridad ambiental autonómica, nacional e internacionales relacionadas con el sector.
- Simulacros de emergencia en empresas del sector.

## **Apartado C: REQUISITOS Y CONDICIONES**

No se requieren requisitos de acceso.

En relación con las exigencias de los formadores o de las formadoras, instalaciones y equipamientos se atenderá las exigencias solicitadas para el propio certificado de profesionalidad: Operaciones auxiliares de ennoblecimiento textil.