

DATOS IDENTIFICATIVOS DEL MÓDULO FORMATIVO

MÓDULO FORMATIVO	ACONDICIONAMIENTO DE LA SUPERFICIE Y OPERACIONES DE SECADO EN PRODUCTOS DE CARPINTERÍA Y MUEBLE	Duración	60
Código	MF0881_1		
Familia profesional	MADERA, MUEBLE Y CORCHO		
Área profesional	Producción carpintería y mueble		
Certificado de profesionalidad	Aplicación de barnices y lacas en elementos de carpintería y mueble	Nivel	1
Resto de formación para completar el certificado de profesionalidad	Preparación de equipos y medios de aplicación de barnices y lacas en elementos de carpintería y mueble	Duración	40
	Aplicación de productos superficiales de acabado en carpintería y mueble (Transversal)		70
	Prácticas profesionales no laborales en aplicación de barnices y lacas en elementos de carpintería y mueble		40

Apartado A: REFERENTE DE COMPETENCIA

Este módulo formativo se corresponde con la unidad de competencia UC0881_1: ACONDICIONAR LA SUPERFICIE PARA LA APLICACIÓN DEL PRODUCTO FINAL Y CONTROLAR EL SECADO EN PRODUCTOS DE CARPINTERÍA Y MUEBLE

Apartado B: ESPECIFICACIÓN DE LAS CAPACIDADES Y CONTENIDOS

Capacidades y criterios de evaluación

C1: Analizar los procesos de acondicionamiento de superficies y secado de piezas y elementos de carpintería y mueble para entender su importancia dentro del proceso de acabado.

- CE1.1 Diferenciar los distintos procedimientos de acondicionamiento y secado relacionándolos con los tipos de acabados aplicados.
- CE1.2 Relacionar las distintas fases de los procesos de acondicionamiento y secado de superficies con las máquinas y equipos que intervienen.
- CE1.3 Reconocer el valor añadido que aporta el correcto acondicionamiento y secado-curado, en relación a la calidad final del producto.
- CE1.4 Comprender la influencia que ejercen las condiciones de seguridad, salud laboral y de medio ambiente de los espacios e instalaciones en la calidad del proceso.

C2: Analizar la preparación de los equipos de lijado y pulido para mantenerlos en perfecto funcionamiento, atendiendo a indicaciones comerciales

- CE2.1 Describir la limpieza de los equipos de lijado y pulido con los medios y productos adecuados para mantenerlos en condiciones de uso.
- CE2.2 Definir como se lleva a cabo la puesta a punto de los útiles (abrasivos, cepillos y pasta entre otros), consiguiendo la regulación y carga adecuada de los productos.
- CE2.3 En un supuesto práctico debidamente caracterizado de preparación de equipos de lijado y pulido:
 - Efectuar a limpieza del equipo, los medios adecuados y los lugares sobre los que actuar.
 - Seleccionar los útiles adecuados según las características de la pieza y el acabado a conseguir.
 - Asignar y comprobar los parámetros determinados: abrasivo, cepillo, pasta y velocidad de la pieza entre otros.
 - Efectuar el mantenimiento de primer nivel de los equipos y los cambios de útiles necesarios (rodillos y abrasivos entre otros) para su correcto funcionamiento.

C3: Caracterizar y sistematizar las técnicas de aplicación de las operaciones de lijado y pulido de las piezas para realizar el acabado, según la normativa de seguridad, salud laboral y medioambiente.

- CE3.1 En un supuesto práctico debidamente caracterizado:
 - Colocar las piezas adecuadamente en los equipos para obtener el resultado requerido.
 - Manejar los dispositivos de control de funcionamiento de los equipos manteniendo los parámetros a lo largo del proceso.
 - Verificar visualmente la calidad de la superficie lijada o pulida, rechazando las que no alcancen el nivel de acabado requerido.
 - Limpiar o sustituir las bandas cuando disminuya su rendimiento, se produzcan roturas en esta o afecte a la calidad del lijado y pulido.
 - Las operaciones de lijado y pulido se realizan de acuerdo con la normativa de seguridad, salud laboral y medio ambiente.

C4: Aplicar selectivamente la manipulación de las piezas para efectuar las operaciones de secado, evitando accidentes profesionales.

CE4.1 En un supuesto práctico debidamente caracterizado:

- Seleccionar el medio de transporte adecuado en función del tipo de pieza, evitando daños o desperfectos.
- Descargar los carros con la precaución necesaria para no dañar las piezas y una vez transcurrido el tiempo establecido en el plan de producción.
- Efectuar los movimientos necesarios (carros, soportes, entre otros) para su correcto secado de las piezas.
- Manipular las piezas y mover los carros utilizando los EPIS necesarios, evitando accidentes profesionales.

C5: Mantener el lugar de secado y curado y los equipos en condiciones de seguridad, salud laboral y medioambientales para evitar accidentes, según se especifica en la normativa vigente.

CE5.1 En un supuesto práctico debidamente caracterizado:

- Definir la importancia de mantener la zona de secado en perfectas condiciones de seguridad y salud laboral.
- Ordenar y limpiar la zona de secado (túnel, cabina) con los equipos y medios apropiados manteniendo las condiciones medioambientales necesarias.
- Eliminar, transportar y almacenar los residuos generados en la actividad de mantenimiento de los espacios y medios empleados en el secado-curado según el plan de residuos de la empresa.
- Preparar la zona de secado en las condiciones ambientales establecidas en el plan de producción.

Contenidos

1. Preparación y puesta a punto de equipos para lijado, secado y pulido de las superficies aplicadas

- Lijado de superficies aplicadas:
 - Descripción, puesta a punto y utilización de las lijadoras manuales y automáticas
 - Tipos, naturaleza y elección de lijas
 - Mantenimiento de los equipos de lijado
 - Reparación y sustitución de los abrasivos rotos y/o defectuosos
- Secado de superficies aplicadas
 - Descripción, puesta a punto y utilización de los sistemas y equipos de secado
 - Tipos, naturaleza y elección correcta del sistema de secado
 - Control de parámetros (temperatura, tiempo, velocidad)
 - Mantenimiento de los equipos de secado
- Pulido de superficies aplicadas:
 - Descripción, puesta a punto y utilización de los sistemas y equipos de pulido de barnices
 - Tipos, naturaleza y elección correcta del sistema de pulido (pasta, cepillo abrasivo)
 - Control de parámetros (tiempo, velocidad)
 - Mantenimiento de los equipos de pulido

2. Operaciones de lijado y pulido de superficies barnizadas y lacadas

- Mantenimiento de las condiciones higiénicas del espacio de lijado/pulido de superficies:
 - Sistemas de aspiración
 - Sistemas de soplado
- Lijado y pulido de en función del tipo de soporte, del grano del abrasivo y acabado final que se desea obtener
- Control de los sistemas de extracción, filtración y recogida de polvo de lijado

3. Operaciones de secado de las superficies barnizadas / lacadas

- Interpretación de especificaciones recomendadas por el fabricante del producto aplicado.
- Tiempos de secado y endurecimiento de los productos utilizados
- Sistemas de secado automático: Parámetros
- Manipulación de muestra: transporte, distribución y apilado.
- Equipos de extracción, filtración de aire y recogida de vapores orgánicos: Tipos, descripción, funcionamiento, mantenimiento y limpieza.
- Criterios de evaluación del correcto secado de las superficies aplicadas.

4. Acondicionamiento de la zona de lijado, pulido y secado

- Orden y limpieza de la zona.
- Ubicación de soportes, carros y elementos de transporte
- Sustitución de elementos filtrantes de cabinas
- Control de temperatura y humedad del recinto.
- Materiales y productos en condiciones de uso
- Estanqueidad y nivel de presurización de la cabina

5. Normativa y de seguridad y salud laboral medioambiental en instalaciones de lijado/pulido y secado

- Normas de seguridad y salud laboral
- Tipos de riesgos inherentes al lijado, pulido y secado de barnices y lacas
- Elementos de protección (EPIs). Primeros auxilios
- Elementos de seguridad de instalaciones y maquinaria
- Riesgos característicos de las instalaciones y procesos de lijado/pulido y secado
- Sistemas de prevención y extinción de incendios
- Simbología normalizada de seguridad y prevención de riesgos
- Normativa medioambiental aplicable a productos de acabado
- Normativa de producto
- Tratamiento de residuos generados en las operaciones de acabado.

Apartado C: **REQUISITOS Y CONDICIONES**

No se requieren requisitos de acceso

En relación con las exigencias de los formadores o de las formadoras, instalaciones y equipamientos se atenderá las exigencias solicitadas para el propio certificado de profesionalidad: Aplicación de barnices y lacas en elementos de carpintería y mueble