

DATOS IDENTIFICATIVOS DEL MÓDULO FORMATIVO

MÓDULO FORMATIVO	PREPARACIÓN DE EQUIPOS Y MEDIOS DE APLICACIÓN DE BARNICES Y LACAS EN ELEMENTOS DE CARPINTERÍA Y MUEBLE	Duración	40
Código	MF0880_1		
Familia profesional	MADERA, MUEBLE Y CORCHO		
Área profesional	Producción carpintería y mueble		
Certificado de profesionalidad	Aplicación de barnices y lacas en elementos de carpintería y mueble	Nivel	1
Resto de formación para completar el certificado de profesionalidad	Aplicación de productos superficiales de acabado en carpintería y mueble (Transversal)	Duración	70
	Acondicionamiento de la superficie y operaciones de secado en productos de carpintería y mueble		60
	Prácticas profesionales no laborales en aplicación de barnices y lacas en elementos de carpintería y mueble		40

Apartado A: REFERENTE DE COMPETENCIA

Este módulo formativo se corresponde con la unidad de competencia UC0880_1: PREPARAR LOS EQUIPOS Y MEDIOS DE APLICACIÓN DE BARNICES Y LACAS EN ELEMENTOS DE CARPINTERÍA Y MUEBLE

Apartado B: ESPECIFICACIÓN DE LAS CAPACIDADES Y CONTENIDOS

Capacidades y criterios de evaluación

- C1: Analizar y describir los procesos de preparación de equipos y de medios de aplicación para el correcto funcionamiento de estos.
- CE1.1 Relacionar las distintas fases de los procesos de aplicación de productos con los elementos y equipos que intervienen.
 - CE1.2 Comprender la importancia de mantener las condiciones higiénicas y medioambientales del lugar y los medios de aplicación.
 - CE1.3 Entender cómo afecta al proceso de acabado la correcta puesta a punto de los equipos e instalaciones y las repercusiones de la no puesta a punto.
 - CE1.4 Relacionar los movimientos que requieren las piezas, su situación y elementos de aplicación con la eficacia del proceso.
- C2: Realizar las comprobaciones y controles de las condiciones ambientales del lugar de aplicación de los barnices y lacas para evitar accidentes laborales.
- CE2.1 En un supuesto práctico debidamente caracterizado de aplicación de barnices y lacas:
- Ordenar y limpiar la zona de aplicación con los equipos y medios apropiados sin alterar las condiciones ambientales, retirando los elementos que puedan producir accidentes y permitiendo el libre movimiento de personas y piezas.
 - Revisar los elementos filtrantes y de temperatura del lugar de aplicación, subsanando las irregularidades detectadas mediante la limpieza o sustitución de los filtros.
 - Comprobar el estado de los carros y demás medios de transporte engrasando las partes móviles cuando sea preciso y manteniendo exentas de polvo las superficies.
 - Revisar el buen funcionamiento de los sistemas y medios de presurización comprobando su estanqueidad y comunicando las deficiencias detectadas.
- C3: Efectuar la puesta a punto de los equipos para realizar la aplicación de lacas y barnices, según lo establecido en el proceso productivo, cumpliendo las medidas de seguridad y salud laboral.
- CE3.1 Explicar cómo se lleva a cabo la limpieza de los equipos con los medios y productos adecuados y mantenerlos en condiciones de uso comprobando su funcionamiento en vacío.
 - CE3.2 Indicar como se realiza la puesta a punto de los útiles (pistolas, rodillos, cubetas), consiguiendo la regulación y carga de productos adecuados.
 - CE3.3 Describir como se lleva a cabo la limpieza de los componentes (agujas, rodillos entre otros), sin producir daños ni deformaciones, así como desgastes u oxidaciones, que impidan el buen funcionamiento de los equipos.
 - CE3.4 Definir como se eliminan adecuadamente los útiles y productos empleados en la limpieza, respetando las normas de seguridad, salud laboral y medio ambiente.
 - CE3.5 Expresar como se detecta y sustituyen los componentes desgastados o defectuosos antes de que puedan afectar el rendimiento de los equipos.
 - CE3.6 En un supuesto práctico debidamente caracterizado de preparación de equipos de aplicación para una aplicación perfectamente definida:
 - Realizar la limpieza del equipo con los medios y productos adecuados.

- Seleccionar los componentes y mezclarlos según las especificaciones técnicas.
- Acondicionar la temperatura de aplicación del lugar de trabajo al tipo de producto a aplicar.
- Asignar y comprobar los parámetros determinados: dosificación del material, velocidad, viscosidad y presión.
- Observar y cumplir las medidas de seguridad y salud laboral.

C4: Valorar como se llevaría a cabo la ubicación de las piezas, medios y equipos de aplicación para conseguir unas condiciones óptimas de trabajo.

CE4.1 En un supuesto práctico debidamente caracterizado:

- Realizar la comprobación visual de las superficies sobre las que aplicar el acabado, comprobando la ausencia de polvo, manchas o defectos y su finura, y restaurar o rechazar las piezas que no cumplan los requisitos necesarios para efectuar la aplicación.
- Situar las piezas en la posición adecuada y controlar sus movimientos durante la aplicación, comprobando su funcionamiento en vacío.
- Revisar el funcionamiento de los elementos de renovación de aire (extractores, impulsores, filtros, cortina de agua si procede).
- Seleccionar el carro o soporte adecuado en función de las propiedades de la pieza.
- Disponer los equipos y productos a aplicar.
- Colocar adecuadamente la pieza en el carro a soporte.
- Realizar correctamente el movimiento de la pieza durante la aplicación reduciendo al mínimo el gasto de material a aplicar.

CE4.2 Observar y cumplir las normas de seguridad, salud laboral y medioambientales en la colocación de las piezas, medios y equipos de aplicación.

Contenidos

1. Preparación de los equipos, medios de aplicación y de los productos para acabado

- Fases del proceso de aplicación de barnices y lacas:
 - Preparación de superficies: masillado, lijado.
 - Aplicación del tinte
 - Aplicación del fondo
 - Aplicación del acabado
 - Secado
 - Pulido de superficies
- Preparación y utilización de los equipos de aplicación de barnices y lacas:
 - Lijado: Tipos, naturaleza y elección de lijas
 - Pistola: tipos, boquillas y condiciones de uso
 - Rodillo: tipos y condiciones de uso
 - Cortina: tipos y condiciones de uso.
 - Túneles de secado: tipos y condiciones de uso.
 - Pulidoras: tipos y condiciones de uso.
- Preparación de productos
 - Pinturas
 - Barnices
 - Tintes
 - Disolventes y diluyentes
- Dosificación de los productos:
 - Mezclas
 - Control de parámetros (temperatura, viscosidad, presión)

2. Acondicionamiento de la zona de aplicación de productos para acabado en elementos de carpintería y mueble

- Orden y limpieza de la zona de aplicación
- Ubicación de soportes, carros y elementos de transporte
- Sustitución de elementos filtrantes de cabinas
- Control de temperatura y humedad del recinto
- Materiales y productos en condiciones de uso
- Estanqueidad y nivel de presurización de la cabina

3. Mantenimiento preventivo y puesta a punto de los equipos y medios de aplicación de productos para acabado

- Orden y limpieza de los equipos de aplicación (pistolas, rodillos y cortinas)
- Regulación de los parámetros de aplicación (presión, velocidad, viscosidad)
- Sustitución de piezas y componentes defectuosos

4. Normativa de seguridad, salud laboral y medioambiental en instalaciones de aplicación de productos para acabado

- Normas de seguridad y salud laboral
- Tipos de riesgos inherentes a la aplicación de productos para acabado
- Elementos de protección (EPs). Primeros auxilios
- Elementos de seguridad de instalaciones y maquinaria
- Riesgos característicos de las instalaciones y procesos de acabado
- Sistemas de prevención y extinción de incendios
- Simbología normalizada de seguridad y prevención de riesgos
- Normativa medioambiental aplicable a productos de acabado.
- Normativa de producto
- Tratamiento de residuos generados en las operaciones de acabado.

Apartado C: REQUISITOS Y CONDICIONES

No se requieren requisitos de acceso

En relación con las exigencias de los formadores o de las formadoras, instalaciones y equipamientos se atenderá las exigencias solicitadas para el propio certificado de profesionalidad: Aplicación de barnices y lacas en elementos de carpintería y mueble.