

DATOS IDENTIFICATIVOS DEL MÓDULO FORMATIVO

MÓDULO FORMATIVO	TRATAMIENTOS AUXILIARES EN REVESTIMIENTOS CON PIEZAS RÍGIDAS. (Transversal)	Duración	40
		(Transversal)	
Código	MF1320_1		
Familia profesional	EDIFICACIÓN Y OBRA CIVIL		
Área profesional	Albañilería y acabados.		
Certificado de profesionalidad	REVESTIMIENTOS CON PIEZAS RÍGIDAS POR ADHERENCIA EN CONSTRUCCIÓN	Nivel	1
Resto de formación para completar el certificado de profesionalidad	Pastas, morteros, adhesivos y hormigones. (Transversal)	Duración	30
	Proceso y preparación de equipos y medios en trabajos de albañilería. (Transversal)		40
	Preparación de soportes para revestir. (Transversal)		60
	Recrecidos de mortero y hormigón. (Transversal)		60
	Guarnecidos maestreados. (Transversal)		40
	Alicatados convencionales.		80
	Alicatados especiales.		50
	Chapados con fijación mixta.		40
	Solados convencionales con piezas rígidas.		60
	Solados especiales con piezas rígidas.		50
	Organización de trabajos de revestimientos continuos conglomerados y rígidos modulares en construcción. (Transversal)		60
	Prevención básica de riesgos laborales en construcción. (Transversal)		60
Prácticas profesionales no laborales.	80		

Apartado A: REFERENTE DE COMPETENCIA

Este módulo formativo se corresponde con la unidad de competencia: UC1320_1: Preparar piezas y tratar superficies en revestimientos con piezas rígidas.

Apartado B: ESPECIFICACIÓN DE LAS CAPACIDADES Y CONTENIDOS

Capacidades y criterios de evaluación:

C1: Describir las tareas auxiliares que integran los procesos de ejecución de alicatados y solados, identificando los materiales a utilizar, describiendo los distintos tipos de tratamientos y sus finalidades y precisando métodos de trabajo.

CE1.1 Relacionar los distintos tipos de revestimientos con piezas rígidas en construcción precisando los paramentos sobre los que se aplican y sus sistemas de fijación.

CE1.2 Reconocer el material de un azulejo, baldosa o placa presentado, identificando sus propiedades frente a corte y taladrado.

CE1.3 Describir la función de los puentes de unión en los trabajos de solados y alicatados, precisando las condiciones de los soportes o de uso que los hacen necesarios.

CE1.4 Interpretar correctamente el significado de términos técnicos utilizados en trabajos auxiliares de alicatados y solados.

CE1.5 Referir la secuencia de trabajos en la ejecución de solados y alicatados.

CE1.6 Indicar métodos y secuencia de trabajo para ejecutar puentes de unión en soportes para solado y para alicatado.

CE1.7 Definir métodos y secuencia de trabajo para ejecutar el rejuntado de solados y alicatados.

CE1.8 Relacionar causas y efectos en los defectos de ejecución habituales en los trabajos auxiliares de solados y alicatados.

CE1.9 Identificar los riesgos laborales y ambientales en los trabajos auxiliares de alicatados y solados, valorando su gravedad y asociando las medidas de prevención y protección relacionadas con éstos.

CE1.10 Describir los materiales y técnicas innovadoras en la ejecución de solados y alicatados.

C2: Aplicar técnicas de imprimación de soportes mediante medios manuales, para obtener los puentes de unión necesarios para su revestimiento por alicatado y solado en condiciones de calidad y seguridad establecidas.

CE2.1 En un caso práctico debidamente caracterizado, ejecutar un puente de unión para permitir el alicatado de un soporte de hormigón liso:

- Identificando las fichas técnicas de los productos, solicitando las aclaraciones pertinentes sobre el alcance de los trabajos.
- Comprobando o confirmando que las condiciones del soporte permiten la aplicación.
- Seleccionando el tamaño y tipo de brocha o rodillo, así como las restantes herramientas y útiles necesarios para el trabajo.
- Aplicando las imprimaciones con brocha y rodillo con el rendimiento y calidad demandado.
- Completando las capas y refuerzos –de malla u otros– que se le indiquen con el rendimiento y calidad demandado.
- Aplicando las operaciones de almacenamiento, mantenimiento y conservación, a los equipos utilizados.

C3: Aplicar técnicas de manipulación de las piezas para la puesta en obra de solados, alicatados y chapados, respetando las instrucciones recibidas en cuanto a métodos de trabajo, condiciones de seguridad y operaciones de fin de jornada.

CE3.1 En un caso práctico debidamente caracterizado de conformado de materiales utilizando equipos manuales o eléctricos, para la puesta en obra de solados, alicatados y chapados:

- Seleccionar las máquinas, herramientas y útiles necesarios para el trabajo, justificando la elección de los mismos y comprobando el estado de conservación de las hojas y elementos de corte.
- Seleccionar y utilizar correctamente los equipos de protección individual requeridos, y respetando durante la ejecución del supuesto las medidas de seguridad establecidas.
- Realizar cortes, taladros e ingletes en baldosas cerámicas esmaltadas para adaptar estas piezas a las ubicaciones propuestas, con la precisión requerida.
- Realizar cortes, taladros e ingletes en baldosas cerámicas no esmaltadas, y de piedra natural o artificial, para adaptar estas piezas a las ubicaciones propuestas, con la precisión requerida.
- Aplicar las operaciones de almacenamiento, mantenimiento y conservación, a los equipos utilizados.

C4: Aplicar técnicas de acabado de alicatados y solados, respetando las instrucciones recibidas en cuanto a métodos de trabajo, condiciones de seguridad y operaciones de fin de jornada.

CE4.1 En un caso práctico debidamente caracterizado de rejuntado de una superficie alicatada, completando el mismo con la limpieza que se le indique:

- Identificar las fichas técnicas de los productos, y solicitar las aclaraciones pertinentes sobre el alcance de los trabajos.
- Comprobar o confirmar que las condiciones del alicatado permiten el rejuntado.
- Seleccionar y utilizar correctamente los equipos de protección individual requeridos, y respetar durante la ejecución del supuesto las medidas de seguridad establecidas.
- Seleccionar las herramientas y útiles necesarios para el trabajo.
- Aplicar el rejuntado con el rendimiento y calidad demandado.
- Repasar y limpiar las juntas y piezas, y revisar la calidad del acabado obtenido.
- Aplicar las operaciones de almacenamiento, mantenimiento y conservación, a los equipos utilizados.

CE4.2. En un caso práctico debidamente caracterizado de rejuntado y llagueado de una superficie solada con cerámica porosa con junta de llaga gruesa, utilizando un mortero pigmentado, completando el mismo con el llagueado y limpieza que se le indiquen:

- Identificar las fichas técnicas de los productos, y solicitando las aclaraciones pertinentes sobre el alcance de los trabajos.
- Comprobar o confirmar que las condiciones del soporte permiten la aplicación.
- Seleccionar herramientas y útiles necesarios para el trabajo.
- Aplicar las imprimaciones de protección de las piezas con brocha y rodillo con el rendimiento y calidad demandado.
- Aplicar el rejuntado con el rendimiento y calidad demandado.
- Llaguear y limpiar las juntas y piezas, y revisar la calidad del acabado obtenido.
- Aplicar las operaciones de almacenamiento, mantenimiento y conservación, a los equipos utilizados.

Contenidos:

1. Trabajos de preparación de piezas y tratamiento de superficies en revestimientos con piezas rígidas.

- Conocimiento de los revestimientos con piezas rígidas:
 - Tipos de revestimientos con piezas rígidas: solados, alicatados, chapados, aplacados.
 - Sistemas de fijación.
 - Conocimiento de los procesos de revestimiento y su desarrollo.
 - Conocimiento y aplicación de los términos técnicos usuales en la ocupación.
- Tipos de materiales en piezas rígidas:
 - Baldosas cerámicas.
 - Piedra natural.
 - Piedra artificial.
 - Baldosas de cemento.
 - Baldosas sintéticas.
 - Mosaico premontado.

- Tipos de formatos:
 - Formatos normales.
 - Piezas complementarias.
 - Piezas especiales.
 - Conformado de piezas: corte, taladro, ingleteado.
- Conocimiento de los trabajos de preparación de piezas en revestimientos con piezas rígidas:
 - Características y propiedades de los materiales que influyen en su manipulación.
 - Corte.
 - Taladrado.
 - Ingleteado.
- Conocimiento del tratamiento de soportes en revestimientos con piezas rígidas:
 - Materiales de imprimación.
 - Función de las imprimaciones.
 - Puentes de unión.
- Conocimiento de los tratamientos de acabado en revestimientos con piezas rígidas:
 - Rejuntado: materiales de rejuntado.
 - Protección y limpieza de piezas rígidas para su puesta en obra: materiales.

2. Ejecución de trabajos auxiliares de revestimientos con piezas rígidas.

- Conocimiento de útiles y herramientas de uso en manipulación de piezas y tratamiento de superficies en revestimientos con piezas rígidas:
 - Características y propiedades de cada elemento.
 - Funciones apropiadas a cada útil o herramienta. Uso adecuado.
 - Comprobación del funcionamiento de los mismos.
 - Limpieza y mantenimiento.
 - Almacenaje.
 - Condiciones de seguridad a observar.
- Empleo de pequeña maquinaria en manipulación de piezas rígidas para revestimiento:
 - Características y propiedades de cada máquina.
 - Funcionamiento. Comprobaciones a efectuar.
 - Trabajos a desarrollar con cada máquina. Condiciones apropiadas.
 - Limpieza y mantenimiento.
 - Almacenaje.
 - Medidas de prevención a tener en cuenta.
- Procesos y condiciones de ejecución de cortes y taladros en piezas rígidas:
 - Condiciones de simetría de cortes consecutivos; condiciones de continuidad de motivos decorativos en paños adyacentes.
 - Medida y definición geométrica de cortes, ingletes y taladros.
- Procesos y condiciones de aplicación de pinturas protectoras e imprimaciones:
 - Proceso: suministro; manipulación y almacenamiento.
 - Control de humedad del soporte.
 - Aplicación mediante rodillo o brocha; secado.
 - Condiciones de la aplicación: espesor de la película, regularidad.
 - Condiciones ambientales.
- Procesos y condiciones de ejecución de rejuntados:
 - Condiciones previas de las juntas: fraguado del material de agarre, limpieza, rebabas.
 - Condiciones ambientales.
 - Condiciones de las superficies vistas: porosidad, sensibilidad al material de rejuntado.
 - Proceso: limpieza y relleno de juntas, llagueado, limpieza del enlechado y de juntas constructivas, limpieza final.

3. Prevención de riesgos laborales en trabajos auxiliares de revestimientos rígidos, técnicas y equipos.

- Técnicas preventivas específicas:
 - Riesgos laborales y ambientales de los trabajos de albañilería.
 - Aplicación del Plan de seguridad y salud.
 - Evaluación elemental de riesgos.
 - Comprobación del lugar de trabajo y su entorno.
 - Interferencias entre actividades: actividades simultáneas o sucesivas.
- Derechos y obligaciones del trabajador en materia de prevención de riesgos laborales.
- Equipos de protección individual:
 - Conocimiento de riesgos.
 - Cumplimiento de normas.
 - Tipos y función de los equipos. Uso adecuado.
- Medios de protección colectiva:

- Conocimiento de riesgos.
 - Normas básicas.
 - Tipos y función.
 - Montaje y desmontaje.
 - Limpieza y conservación.
 - Almacenaje.
- Medios auxiliares:
- Clases y características.
 - Adecuación y uso.
 - Montaje, revisión y desmontaje.
 - Almacenaje.

Apartado C: **REQUISITOS Y CONDICIONES**

No se requieren criterios de acceso

En relación con las exigencias de los formadores o de las formadoras, instalaciones y equipamientos se atenderá las exigencias solicitadas para el propio certificado de profesionalidad: Actividades de gestión administrativa.