

DATOS IDENTIFICATIVOS DEL MÓDULO FORMATIVO

MÓDULO FORMATIVO	TRATAMIENTOS AUXILIARES EN REVESTIMIENTOS CON PIEZAS RÍGIDAS (Transversal)	Duración	40
Código	MF1320_1		
Familia profesional	EDIFICACIÓN Y OBRA CIVIL		
Área profesional	Albañilería y acabados		
Certificado de profesionalidad	Operaciones auxiliares de acabados rígidos y urbanización	Nivel	1
Resto de formación para completar el certificado de profesionalidad	Labores auxiliares de obra (Transversal)	Duración	50
	Pastas, morteros, adhesivos y hormigones (Transversal)		30
	Proceso y preparación de equipos y medios en trabajos de albañilería (Transversal)		40
	Preparación de soportes para revestir (Transversal)		60
	Proceso y preparación de equipos y medios en trabajos de pintura en trabajos de albañilería (Transversal)		40
	Ejecución de bordes de confinamiento y adoquinados		50
	Ejecución de pavimentos de hormigón impreso		30
	Prácticas profesionales no laborales de Operaciones auxiliares de acabados rígidos y urbanización		40

Apartado A: REFERENTE DE COMPETENCIA

Este módulo formativo se corresponde con la unidad de competencia: UC1320_1: PREPARAR PIEZAS Y TRATAR SUPERFICIES EN REVESTIMIENTOS CON PIEZAS RÍGIDAS.

Apartado B: ESPECIFICACIÓN DE LAS CAPACIDADES Y CONTENIDOS

Capacidades y criterios de evaluación

C1: Describir las tareas auxiliares que integran los procesos de ejecución de alicatados y solados, identificando los materiales a utilizar, describiendo los distintos tipos de tratamientos y sus finalidades y precisando métodos de trabajo.

- CE1.1 Relacionar los distintos tipos de revestimientos con piezas rígidas en construcción precisando los paramentos sobre los que se aplican y sus sistemas de fijación.
- CE1.2 Reconocer el material de un azulejo, baldosa o placa presentado, identificando sus propiedades frente a corte y taladrado.
- CE1.3 Describir la función de los puentes de unión en los trabajos de solados y alicatados, precisando las condiciones de los soportes o de uso que los hacen necesarios.
- CE1.4 Interpretar correctamente el significado de términos técnicos utilizados en trabajos auxiliares de alicatados y solados.
- CE1.5 Referir la secuencia de trabajos en la ejecución de solados y alicatados.
- CE1.6 Indicar métodos y secuencia de trabajo para ejecutar puentes de unión en soportes para solado y para alicatado.
- CE1.7 Definir métodos y secuencia de trabajo para ejecutar el rejuntado de solados y alicatados.
- CE1.8 Relacionar causas y efectos en los defectos de ejecución habituales en los trabajos auxiliares de solados y alicatados.
- CE1.9 Identificar los riesgos laborales y ambientales en los trabajos auxiliares de alicatados y solados, valorando su gravedad y asociando las medidas de prevención y protección relacionadas con éstos.
- CE1.10 Describir los materiales y técnicas innovadoras en la ejecución de solados y alicatados.

C2: Aplicar técnicas de imprimación de soportes mediante medios manuales, para obtener los puentes de unión necesarios para su revestimiento por alicatado y solado en condiciones de calidad y seguridad establecidas.

- CE2.1 En un caso práctico debidamente caracterizado, ejecutar un puente de unión para permitir el alicatado de un soporte de hormigón liso:
 - Identificando las fichas técnicas de los productos, solicitando las aclaraciones pertinentes sobre el alcance de los trabajos.
 - Comprobando o confirmando que las condiciones del soporte permiten la aplicación.
 - Seleccionando el tamaño y tipo de brocha o rodillo, así como las restantes herramientas y útiles necesarios para el trabajo.
 - Aplicando las imprimaciones con brocha y rodillo con el rendimiento y calidad demandado.
 - Completando las capas y refuerzos –de malla u otros- que se le indiquen con el rendimiento y calidad demandado.
 - Aplicando las operaciones de almacenamiento, mantenimiento y conservación, a los equipos utilizados.

C3: Aplicar técnicas de manipulación de las piezas para la puesta en obra de solados, alicatados y chapados, respetando las instrucciones recibidas en cuanto a métodos de trabajo, condiciones de seguridad y operaciones de fin de jornada.

CE3.1 En un caso práctico debidamente caracterizado de conformado de materiales utilizando equipos manuales o eléctricos, para la puesta en obra de solados, alicatados y chapados:

- Seleccionar las máquinas, herramientas y útiles necesarios para el trabajo, justificando la elección de los mismos y comprobando el estado de conservación de las hojas y elementos de corte.
- Seleccionar y utilizar correctamente los equipos de protección individual requeridos, y respetando durante la ejecución del supuesto las medidas de seguridad establecidas.
- Realizar cortes, taladros e ingletes en baldosas cerámicas esmaltadas para adaptar estas piezas a las ubicaciones propuestas, con la precisión requerida.
- Realizar cortes, taladros e ingletes en baldosas cerámicas no esmaltadas, y de piedra natural o artificial, para adaptar estas piezas a las ubicaciones propuestas, con la precisión requerida.
- Aplicar las operaciones de almacenamiento, mantenimiento y conservación, a los equipos utilizados.

C4: Aplicar técnicas de acabado de alicatados y solados, respetando las instrucciones recibidas en cuanto a métodos de trabajo, condiciones de seguridad y operaciones de fin de jornada.

CE4.1 En un caso práctico debidamente caracterizado de rejuntado de una superficie alicatada, completando el mismo con la limpieza que se le indique:

- Identificar las fichas técnicas de los productos, y solicitar las aclaraciones pertinentes sobre el alcance de los trabajos.
- Comprobar o confirmar que las condiciones del alicatado permiten el rejuntado.
- Seleccionar y utilizar correctamente los equipos de protección individual requeridos, y respetar durante la ejecución del supuesto las medidas de seguridad establecidas.
- Seleccionar las herramientas y útiles necesarios para el trabajo.
- Aplicar el rejuntado con el rendimiento y calidad demandado.
- Repasar y limpiar las juntas y piezas, y revisar la calidad del acabado obtenido.
- Aplicar las operaciones de almacenamiento, mantenimiento y conservación, a los equipos utilizados.

CE4.2. En un caso práctico debidamente caracterizado de rejuntado y llagueado de una superficie solada con cerámica porosa con junta de llaga gruesa, utilizando un mortero pigmentado, completando el mismo con el llagueado y limpieza que se le indiquen:

- Identificar las fichas técnicas de los productos, y solicitando las aclaraciones pertinentes sobre el alcance de los trabajos.
- Comprobar o confirmar que las condiciones del soporte permiten la aplicación.
- Seleccionar herramientas y útiles necesarios para el trabajo.
- Aplicar las imprimaciones de protección de las piezas con brocha y rodillo con el rendimiento y calidad demandado.
- Aplicar el rejuntado con el rendimiento y calidad demandado.
- Llaguear y limpiar las juntas y piezas, y revisar la calidad del acabado obtenido.
- Aplicar las operaciones de almacenamiento, mantenimiento y conservación, a los equipos utilizados.

Contenidos

1. Trabajos de preparación de piezas y tratamiento de superficies en revestimientos con piezas rígidas.

- Conocimiento de los revestimientos con piezas rígidas
 - Tipos de revestimientos con piezas rígidas: solados, alicatados, chapados, aplacados.
 - Sistemas de fijación.
 - Conocimiento de los procesos de revestimiento y su desarrollo.
 - Conocimiento y aplicación de los términos técnicos usuales en la ocupación.
- Tipos de materiales en piezas rígidas:
 - Baldosas cerámicas.
 - Piedra natural.
 - Piedra artificial.
 - Baldosas de cemento.
 - Baldosas sintéticas.
 - Mosaico premontado.
- Tipos de formatos:
 - Formatos normales.
 - Piezas complementarias.
 - Piezas especiales.
 - Conformado de piezas: corte, taladro, ingleteado.
- Conocimiento de los trabajos de preparación de piezas en revestimientos con piezas rígidas:
 - Características y propiedades de los materiales que influyen en su manipulación.
 - Corte.
 - Taladrado.
 - Ingleteado.
- Conocimiento del tratamiento de soportes en revestimientos con piezas rígidas:
 - Materiales de imprimación.

- Función de las imprimaciones.
- Puentes de unión.
- Conocimiento de los tratamientos de acabado en revestimientos con piezas rígidas:
 - Rejuntado: materiales de rejuntado.
 - Protección y limpieza de piezas rígidas para su puesta en obra: materiales.

2. Ejecución de trabajos auxiliares de revestimientos con piezas rígidas.

- Conocimiento de útiles y herramientas de uso en manipulación de piezas y tratamiento de superficies en revestimientos con piezas rígidas.
 - Características y propiedades de cada elemento.
 - Funciones apropiadas a cada útil o herramienta. Uso adecuado.
 - Comprobación del funcionamiento de los mismos.
 - Limpieza y mantenimiento.
 - Almacenaje.
 - Condiciones de seguridad a observar.
- Empleo de pequeña maquinaria en manipulación de piezas rígidas para revestimiento.
 - Características y propiedades de cada máquina.
 - Funcionamiento. Comprobaciones a efectuar.
 - Trabajos a desarrollar con cada máquina. Condiciones apropiadas.
 - Limpieza y mantenimiento.
 - Almacenaje.
 - Medidas de prevención a tener en cuenta.
- Procesos y condiciones de ejecución de cortes y taladros en piezas rígidas:
 - Condiciones de simetría de cortes consecutivos; condiciones de continuidad de motivos decorativos en paños adyacentes.
 - Medida y definición geométrica de cortes, ingletes y taladros.
- Procesos y condiciones de aplicación de pinturas protectoras e imprimaciones:
 - Proceso: suministro; manipulación y almacenamiento.
 - Control de humedad del soporte.
 - Aplicación mediante rodillo o brocha; secado.
 - Condiciones de la aplicación: espesor de la película, regularidad.
 - Condiciones ambientales.
- Procesos y condiciones de ejecución de rejuntados:
 - Condiciones previas de las juntas: fraguado del material de agarre, limpieza, rebabas.
 - Condiciones ambientales.
 - Condiciones de las superficies vistas: porosidad, sensibilidad al material de rejuntado.
 - Proceso: limpieza y relleno de juntas, llagueado, limpieza del enlechado y de juntas constructivas, limpieza final.

3. Prevención de riesgos laborales en trabajos auxiliares de revestimientos rígidos, técnicas y equipos.

- Técnicas preventivas específicas:
 - Riesgos laborales y ambientales de los trabajos de albañilería.
 - Aplicación del plan de seguridad y salud.
 - Evaluación elemental de riesgos.
 - Comprobación del lugar de trabajo y su entorno.
 - Interferencias entre actividades: actividades simultáneas o sucesivas.
 - Derechos y obligaciones del trabajador en materia de prevención de riesgos laborales.
- Equipos de protección individual:
 - Conocimiento de riesgos.
 - Cumplimiento de normas.
 - Tipos y función de los equipos. Uso adecuado.
- Medios de protección colectiva:
 - Conocimiento de riesgos.
 - Normas básicas.
 - Tipos y función.
 - Montaje y desmontaje.
 - Limpieza y conservación.
 - Almacenaje.
- Medios auxiliares:
 - Clases y características.

- Adecuación y uso.
- Montaje, revisión y desmontaje.
- Almacenaje.

Apartado C: **REQUISITOS Y CONDICIONES**

No se requieren criterios de acceso.

En relación con las exigencias de los formadores o de las formadoras, instalaciones y equipamientos se atenderá las exigencias solicitadas para el propio certificado de profesionalidad: Operaciones auxiliares de acabados rígidos y urbanización.