

### DATOS IDENTIFICATIVOS DEL MÓDULO FORMATIVO

MÓDULO FORMATIVO	OPERACIONES AUXILIARES DE MANTENIMIENTO DE INSTALACIONES, MAQUINARIA, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS DE FLORISTERÍA	Duración	50
Código	MF1112_1		
Familia profesional	AGRARIA		
Área profesional	Jardinería		
Certificado de profesionalidad	Actividades auxiliares en floristería.	Nivel	1
Resto de formación para completar el certificado de profesionalidad	Recepción y acondicionamiento de materias primas y materiales de floristería.	Duración	90
	Trabajos auxiliares en la elaboración de composiciones con flores y plantas.		90
	Servicios básicos de floristería y atención al público.		80
	Prácticas profesionales no laborales de actividades auxiliares en floristería		80

#### Apartado A: REFERENTE DE COMPETENCIA

Este módulo formativo se corresponde con la unidad de competencia UC1112\_1 REALIZAR OPERACIONES AUXILIARES DE MANTENIMIENTO DE LAS INSTALACIONES, MAQUINARIA, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS DE FLORISTERÍA.

#### Apartado B: ESPECIFICACIÓN DE LAS CAPACIDADES Y CONTENIDOS

##### Capacidades y criterios de evaluación

C1: Describir cómo se lleva a cabo la limpieza y el mantenimiento básico de las instalaciones de una floristería y realizar estas operaciones con los medios y productos más recomendables.

- CE1.1 Identificar y diferenciar las dependencias y/o espacios que conforman las instalaciones de una floristería.
- CE1.2 Definir las operaciones necesarias para la limpieza de las instalaciones de una floristería.
- CE1.3 Definir las operaciones necesarias para el mantenimiento básico de las instalaciones de una floristería.
- CE1.4 Identificar los utensilios y productos que se emplean en la limpieza y el mantenimiento de las instalaciones.
- CE1.5 Describir la secuencia y periodicidad de las operaciones de limpieza y mantenimiento básico de las instalaciones de una floristería.
- CE1.6 Identificar las medidas de prevención de riesgos laborales y medioambientales relacionadas con la limpieza y mantenimiento de las instalaciones de una floristería.
- CE1.7 En un caso y/o supuesto práctico de limpieza y mantenimiento de la zona de trabajo (taller) de una floristería:
  - Identificar las distintas partes que integran la zona de trabajo.
  - Ubicar los elementos de trabajo en sus zonas correspondientes.
  - Retirar los residuos generados durante el trabajo de floristería.
  - Elegir los utensilios y productos de limpieza necesarios para realizar esta operación.
  - Realizar la limpieza de la instalación de acuerdo con la secuencia de operación más idónea.
  - Aplicar, en las operaciones de limpieza y mantenimiento de la zona de trabajo (taller), medidas de prevención de riesgos laborales y medioambientales.

C2: Definir operaciones de mantenimiento primario de equipos, maquinaria y herramientas que se utilizan en una instalación de floristería.

- CE2.1 Citar las diferentes herramientas, maquinaria y equipos que pueden emplearse en una instalación de floristería.
- CE2.2 Identificar, sobre dibujos o cualquier otro tipo de representación gráfica, las partes, componentes y accesorios de las herramientas, maquinaria y equipos que se emplean en floristería.
- CE2.3 Describir el funcionamiento y utilidad de las herramientas, maquinaria y equipos utilizados en floristería.
- CE2.4 Reconocer los consumibles utilizados por los equipos, maquinaria y herramientas de una instalación de floristería.
- CE2.5 Enumerar las operaciones de mantenimiento primario (engrasado, afilado, ajustes, revisión de componentes, entre otros) para cada uno de los equipos, maquinaria y herramientas utilizados en floristería.
- CE2.6 Reconocer las necesidades de mantenimiento básico de la maquinaria, equipos y herramientas de floristería.
- CE2.7 Identificar las medidas de prevención de riesgos laborales y medioambientales relacionadas con las operaciones de mantenimiento primario de los equipos, maquinaria y herramientas que se utilizan en una floristería.

C3: Mantener, en un supuesto práctico, los equipos, maquinaria y herramientas que se utilizan en una instalación de floristería y ordenarlos conforme a criterios de trabajo.

- CE3.1 Afilado, engrasar, ajustar y cambiar piezas defectuosas, cuando sea necesario, de las herramientas de floristería.
- CE3.2 Clasificar y ordenar, conforme a criterios previamente definidos, las herramientas utilizadas en la floristería.

- CE3.3 Revisar los equipos y maquinaria y engrasarlos cuando lo indique el manual de mantenimiento
- CE3.4 Reponer los consumibles de los equipos, maquinaria y herramientas de una floristería atendiendo a las instrucciones contenidas en los manuales de mantenimiento.
- CE3.5 Sustituir, en los equipos y maquinaria, los componentes defectuosos y/o desgastados por el uso.
- CE3.6 Aplicar, en las operaciones de mantenimiento primario de equipos, maquinaria y herramientas que se utilizan en una floristería, las medidas de prevención de riesgos laborales y medioambientales.

- C4: Distinguir diferentes métodos de limpieza de equipos, maquinaria y herramientas y aplicar los productos de limpieza atendiendo a la naturaleza de los mismos.
- CE4.1 Describir las necesidades de limpieza de equipos, maquinaria y herramientas atendiendo a su grado de utilización.
  - CE4.2 Enumerar los diferentes métodos y fases de limpieza que se aplican a equipos, maquinaria y/o herramientas.
  - CE4.3 Identificar diferentes productos de limpieza, conociendo sus características y aplicaciones.
  - CE4.4 Reconocer los utensilios y materiales que se emplean para la limpieza de equipos, maquinaria y herramientas.
  - CE4.5 Distinguir los diferentes tipos de residuos generados durante la limpieza de equipos, maquinaria y herramientas.
  - CE4.6 Identificar y aplicar las medidas de prevención de riesgos laborales y medioambientales relacionadas con la limpieza de equipos, maquinaria y herramientas utilizadas en una floristería.
  - CE4.7 Aplicar, utilizando el método de limpieza más idóneo, productos de limpieza que no deterioren los equipos, maquinaria y herramientas de la floristería, cumpliendo las medidas de protección de riesgos laborales y protección ambiental.

## Contenidos

- 1. Limpieza y mantenimiento básico de las instalaciones de floristería:**
  - Características de las dependencias y/o espacios de las instalaciones de floristería.-
  - Funcionamiento básico de una cámara frigorífica de mantenimiento de flores.
  - Utensilios y productos para la limpieza de las instalaciones de floristería.
  - Secuencia y periodicidad de las operaciones de limpieza de instalaciones.
  - Clasificación y eliminación de los residuos generados durante los trabajos de floristería.
  - Limpieza y mantenimiento primario de las instalaciones de floristería.
  - Limpieza y desinfección de la cámara frigorífica de mantenimiento de flores y detección de anomalía.
  - Aplicación de medidas de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental relacionadas con la limpieza y mantenimiento básico de las instalaciones de floristería.
- 2. Mantenimiento primario de la maquinaria, equipos y herramientas de floristería:**
  - Maquinaria, equipos y herramientas empleados en las instalaciones de floristería.
  - Partes, componentes, accesorios y consumibles de la maquinaria, equipos y herramientas.
  - Funcionamiento y utilidad de la maquinaria, equipos y herramientas.
  - Clasificación y ubicación de las herramientas según necesidades de trabajo.
  - Operaciones de mantenimiento primario de la maquinaria, equipos y herramientas (engrasado, afilado, ajustes, entre otros).
  - Sustitución de los componentes defectuosos o desgastados por el uso en las máquinas, equipos y herramientas.
  - Clasificación y eliminación de los residuos generados durante el mantenimiento de las máquinas, equipos y herramientas.
  - Aplicación de medidas de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental relacionadas con el mantenimiento primario de la maquinaria, equipos y herramientas de floristería.
- 3. Limpieza de la maquinaria, equipos y herramientas de floristería:**
  - Necesidades de limpieza de las máquinas, equipos y herramientas.
  - Frecuencia de las operaciones de limpieza.
  - Métodos y fases de limpieza de las máquinas, equipos y herramientas.
  - Carácter y aplicación de los productos de limpieza.
  - Empleo de utensilios y materiales para la limpieza de la maquinaria, equipos y herramientas.
  - Clasificación y eliminación de los residuos generados durante la limpieza de las máquinas, equipos y herramientas.
  - Aplicación de medidas de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental relacionadas con la limpieza de la maquinaria, equipos y herramientas de floristería.

## Apartado C: REQUISITOS Y CONDICIONES

No se requieren criterios de acceso

En relación con las exigencias de los formadores o de las formadoras, instalaciones y equipamientos se atenderá las exigencias solicitadas para el propio certificado de profesionalidad: Actividades auxiliares en floristería.