

DATOS IDENTIFICATIVOS DE LA UNIDAD FORMATIVA

UNIDAD FORMATIVA	MOLDEADO DE PELLAS MEDIANTE TORNO DE ALFARERO	Duración	70
		Condicionada	
Código	UF1080		
Familia profesional	VIDRIO Y CERÁMICA		
Área Profesional	Fabricación cerámica		
Certificado de profesionalidad	Operaciones de reproducción manual o semiautomática de productos cerámicos	Nivel	1
Módulo formativo	Moldeo manual y semiautomático de productos cerámicos a partir de pastas en estado plástico	Duración	150
Resto de unidades formativas que completan el módulo	Preparación de pastas para el conformado en estado plástico	Duración	30
	Moldeado de placas y rollos		50

Apartado A: REFERENTE DE COMPETENCIA

Esta unidad formativa se corresponde con la RP2 y con la RP3 en lo referente al modelado de pellas mediante torno de alfarero de la UC0650_1 CONFORMAR PRODUCTOS CERÁMICOS MEDIANTE MOLDEO MANUAL O SEMIAUTOMÁTICO A PARTIR DE MASAS PLÁSTICAS.

Apartado B: ESPECIFICACIÓN DE LAS CAPACIDADES Y CONTENIDOS

Capacidades y criterios de evaluación

- C1: Describir las principales operaciones para la modelado de pastas cerámicas en torno de alfarero.
- CE1.2 Describir las principales técnicas de modelado en torno de alfarero: centrado de pellas, modelado “a punta de pella”, modelado de formas cerradas, modelado de formas abiertas y torneados.
 - CE1.3 Identificar y describir los principales útiles y herramientas empleados en el modelado en torno de alfarero y relacionarlos con las técnicas empleadas.
 - CE1.4 Describir los principales elementos de regulación del torno de alfarero y los elementos complementarios para la realización de todas las operaciones.
 - CE1.5 Describir los principales riesgos laborales y las medidas y los equipos de seguridad que deben emplearse en modelado en torno de alfarero.
- C2: Obtener productos cerámicos en torno de alfarero.
- CE2.1 Realizar el centrado de pellas.
 - CE2.2 Obtener cuencos y jarras de pequeño tamaño mediante el modelado “a punta de pella” en torno de alfarero.
 - CE2.3 En un supuesto práctico de conformado de productos cerámicos mediante el modelado en torno de alfarero, debidamente caracterizado por las correspondientes órdenes de trabajo orales o escritas y por el correspondiente modelo, en cerámica o en boceto:
 - Elaborar una jarra de al menos 20 cm. de altura.
 - Elaborar un cuenco de al menos 30 cm. de boca.
 - Realizar el acabado de las piezas elaboradas mediante el torneado de las bases y alisado de las superficies.
 - Elaborar las asas y elementos decorativos mediante moldeo a mano o molde de escayola y pegarlas en las piezas que lo requieran.
 - Colocar un logotipo identificativo mediante estampado o mediante aplicación calcográfica a la pieza en verde.
- C3: Realizar el secado de productos cerámicos obtenidos mediante modelado en torno de alfarero
- CE3.1 En un caso práctico de secado forzado de productos cerámicos obtenidos mediante torno de alfarero, debidamente caracterizado por las correspondientes órdenes de trabajo orales o escritas y por el correspondiente modelo, en cerámica o en boceto:
 - Seleccionar y preparar las bandejas, soportes y útiles para la disposición de las piezas en el secadero.
 - Transportar y colocar las piezas en el secadero, de forma que se asegure su correcta ventilación y distribución de temperaturas.
 - Seleccionar los parámetros de secado, como la temperatura y la aireación forzada y realizar el secado.
 - Descargar el secadero.
- C4: Describir los principales defectos relacionados con las operaciones de modelado y secado de productos cerámicos obtenidos mediante torno de alfarero.

CE4.1 En un caso práctico debidamente caracterizado en que se muestren productos cerámicos obtenidos mediante torno de alfarero, con defectos de fabricación atribuibles a las operaciones de conformado y secado:

- Identificar y describir los defectos de fabricación.
- Evaluar la gravedad de los defectos identificados en función de la calidad del producto acabado.
- Señalar sus causas más probables.
- Proponer posibles soluciones.

Contenidos

1. Centrado de pellas en torno de alfarero

- Amasado y preparación de las pellas para su modelado en torno.
- Técnicas de centrado de pellas.
- Obtención de pellas centradas de diferentes tamaños.

2. Modelado “a punta de pella”

- Interpretación de esquemas y bocetos.
- Modelado de cuencos y boles.
- Modelado de jarras de pequeño tamaño.
- Modelado de tapas para jarras.
- Defectos más habituales, causas y posibles soluciones.

3. Modelado de formas cerradas mediante torno de alfarero

- Modelado de cilindros.
- Modelado de jarras y botellas.
- Modelado de platos.
- Retorneado.
- Modelado y pegado de asas, pitorros y elementos ornamentales.
- Defectos más habituales, causas y posibles soluciones.

4. Modelado de formas abiertas mediante torno de alfarero

- Modelado de boles.
- Modelado de cuencos.
- Modelado de platos.
- Retorneado.
- Modelado y pegado de asas y elementos ornamentales.

5. Defectos más habituales, causas y posibles soluciones

- Defectos dimensionales: Curvaturas. Falta de regularidad en las paredes. Deformaciones
- Defectos de unión de componentes: Grietas. Roturas
- Grietas en la base.

6. Secado de productos cerámicos modelados entorno de alfarero

- Colocación de las piezas en el secadero: encañado, “acantillado”, y otros.
- Selección del programa establecido de secado, arranque del secadero y control del ciclo.
- Defectos de secado:
 - Curvaturas, grietas y roturas de piezas.
 - Secado insuficiente: exceso de humedad residual.

7. Salud laboral y protección medioambiental en las operaciones de modelado en estado plástico

- Precauciones que se deben adoptar para la manipulación y transporte de materiales empleados en la preparación de barbotinas.
- Prevención de los riesgos derivados de las operaciones de preparación de barbotinas:
 - Identificación y evaluación de riesgos
 - Ropa de trabajo
 - Elementos de protección individual

Apartado C: REQUISITOS Y CONDICIONES

Sin criterios de acceso.

Para cursar esta unidad formativa se debe haber superado la UF1079: Moldeado de placas y rollos.

En relación con las exigencias de los formadores o de las formadoras, instalaciones y equipamientos se atenderá las exigencias solicitadas para el propio certificado de profesionalidad: Operaciones de reproducción manual o semiautomática de productos cerámicos.