

DATOS IDENTIFICATIVOS DE LA UNIDAD FORMATIVA

UNIDAD FORMATIVA	OPERACIONES DE CONSTRUCCIÓN Y MANTENIMIENTO DE CUBIERTAS DE MADERA DE EMBARCACIONES DEPORTIVAS Y DE RECREO	DURACIÓN	30
		Condicionada	
Código	UF2306		
Familia profesional	TRANSPORTE Y MANTENIMIENTO DE VEHÍCULOS		
Área Profesional	Náutica		
Certificado de profesionalidad	OPERACIONES DE MANTENIMIENTO DE ELEMENTOS DE MADERA DE EMBARCACIONES DEPORTIVAS Y DE RECREO	Nivel	2
Módulo formativo	Reconstrucción de cascos y cubiertas de madera de embarcaciones deportivas y de recreo	Duración	160
		Duración	40
Resto de unidades formativas que completan el módulo	Preparación de la embarcación y entorno náutico. (Transversal)		
		Operaciones de reconstrucción de cascos de madera en embarcaciones deportivas y de recreo	

Apartado A: REFERENTE DE COMPETENCIA

Esta unidad formativa se corresponde con la RP7 en lo referente a prevención de riesgos laborales y medioambientales en el mantenimiento y construcción de cubiertas de madera y con las realizaciones profesionales RP5 y RP6.

Apartado B: ESPECIFICACIÓN DE LAS CAPACIDADES Y CONTENIDOS

Capacidades y criterios de evaluación:

C1: Prevenir los riesgos laborales y medioambientales que conllevan las operaciones de mantenimiento de cubiertas en embarcaciones de madera y especificar las normas aplicables.

- CE1.1 Identificar las situaciones de riesgo laboral más habituales en los diferentes procesos de mantenimiento de cubiertas de madera.
- CE1.2 Identificar los residuos generados en las operaciones de mantenimiento de cubiertas de madera y su peligrosidad realizando un organigrama que los clasifique en función de la naturaleza de los mismos.
- CE1.3 Relacionar las normas de prevención de riesgos laborales asociándolas con los distintos procesos de mantenimiento de cubiertas de madera.
- CE1.4 Relacionar las normas de prevención de riesgos medioambientales asociándolas con los distintos procesos de mantenimiento de cubiertas de madera.

C2: Realizar operaciones de reparación de cubiertas de madera de embarcaciones para garantizar su solidez, utilizando los equipos y medios necesarios.

- CE2.1 Identificar los elementos de la cubierta y sus tipos (base de; fibra, metálica, tabla entre otras) en una embarcación en situación real, maquetas o en documentación técnica.
- CE2.2 Identificar los útiles, herramientas y máquinas empleadas en los procesos de reparación según el tipo de cubiertas indicando las funciones que realizan y describiendo sus mecanismos de ajuste.
- CE2.3 Indicar las características (dimensiones, naturaleza, posibles defectos) de las maderas utilizadas en las cubiertas.
- CE2.4 Explicar las técnicas de preparación de la base de una cubierta en función de su estado de deterioro y su material.
- CE2.5 En un caso práctico de reparación de una zona simétrica de proa con trancanil curvado, tablas adyacentes y espiga central:
 - Seleccionar útiles y herramientas de trabajo.
 - Retirar elementos accesorios y tablas.
 - Trazar plantillas de perfil de las tablas de trancanil y de la espiga central.
 - Preparar la superficie de apoyo.
 - Seleccionar maderas.
 - Mecanizar tablas, efectuando cortes, engalzados y ajustes, según medidas patrón.
 - Fijación de las tablas: clavos, tornillos y adhesivos, entre otros.
 - Preparar y aplicar imprimaciones.
 - Preparar y aplicar adhesivos.
 - Fijar tablas simétricamente.
 - Mantener instalaciones, herramientas y equipos.

–Realizar las distintas operaciones cumpliendo la normativa de prevención de riesgos laborales y medioambientales.

C3: Realizar operaciones de sellado de cubiertas de madera en embarcaciones para garantizar su estanqueidad, utilizando los equipos y medios necesarios.

CE3.1 Explicar las diferentes técnicas de sellado de cubiertas de madera, relacionando los materiales y productos que se utilizan en cada una de ellas.

CE3.2 Explicar las circunstancias que aconsejan el mecanizado de las ranuras a partir de la observación de un croquis que represente el corte transversal de varias tablas de cubierta en el que se puedan observar diferentes estados de las mismas.

CE3.3 Relacionar las principales deficiencias que se pueden producir en los procesos de sellado de las juntas de cubiertas con sus consecuencias.

CE3.4 Enumerar las precauciones que deben observarse en las operaciones de acabado del sellado de cubiertas para garantizar la estanqueidad de las mismas.

CE3.5 Explicar los procesos de eliminación de sobrante de juntas relacionando las herramientas empleadas en cada caso.

CE3.6 En un caso práctico de sellado parcial de una zona de cubierta de una embarcación:

- Seleccionar productos, útiles y herramientas.
- Lijar la zona.
- Retirar materiales deteriorados.
- Preparar las ranuras.
- Aplicar imprimación.
- Seleccionar y adherir cintas.
- Seleccionar producto de sellado.
- Aplicar sellador cumpliendo especificaciones técnicas.
- Retirar materiales adhesivos sobrantes.
- Controlar tiempos de curado y retirar sobrantes de sellado.
- Realizar acabados lijando la zona.
- Mantener instalaciones, herramientas y equipos.
- Realizar las distintas operaciones cumpliendo la normativa de prevención de riesgos laborales y medioambientales.

Contenidos:

1. Riesgos laborales y medioambientales en operaciones de preparación y protección de superficies.

- Riesgos laborales específicos de la actividad.
- Equipos de protección individual.
- Equipos de protección de las máquinas.
- Prevención de riesgos medioambientales específicos.
- Clasificación y almacenaje de residuos.
- Fraseología de prevención de riesgos en lengua inglesa.

2. Operaciones de reparación y mantenimiento de cubiertas de embarcaciones.

- Técnicas para la estanqueidad del casco.
 - Tipos.
 - Revisiones periódicas de la estanqueidad.
- Calafateado.
 - Técnicas.
 - Fases.
 - Útiles y herramientas.
- Técnicas de preparación de la base de la cubierta.
 - Estado.
 - Deterioro.
 - Material.
- Reparación de una zona simétrica.
 - Con trancanil curvado.
 - Tablas adyacentes.
 - Espiga central.
- Preparar superficie de apoyo.
- Seleccionar maderas.
- Mecanizar tablas según medidas patrón.
 - Efectuar cortes.
 - Engalzados.
 - Ajustes.
 - Lijado.

- Fijación de tablas.
- Productos.

3. Operaciones de sellado de cubiertas de embarcaciones.

- Equipos, útiles y herramientas.
- Maquinaria.
- Productos.
- Preparar y aplicar imprimaciones y adhesivos.
- Elementos de sujeción.
- Sellado y acabado de cubiertas:
 - Técnicas.
 - Útiles y herramientas.
 - Equipos.
 - Productos.
 - Procedimientos.
 - Sellado con listones encolados.
 - Tiempos de curado.
- Mecanizado de las ranuras a partir de croquis.
- Precauciones en las operaciones de acabado del sellado.
- Técnicas de eliminación de sobrante de sellado de las juntas.

Apartado C: REQUISITOS Y CONDICIONES

Deberá cumplir alguno de los requisitos siguientes:

- Estar en posesión del título de Graduado en Educación Secundaria Obligatoria
- Estar en posesión de algún certificado de profesionalidad de nivel 2.
- Estar en posesión de un certificado de profesionalidad de nivel 1 de la misma familia y área profesional
- Cumplir el requisito académico de acceso a los ciclos formativos de grado medio o haber superado las correspondientes pruebas de acceso a ciclos de grado medio
- Tener superada la prueba de acceso a la universidad para mayores de 25 años y/o de 45 años
- Tener, de acuerdo con la normativa que se establezca, los conocimientos formativos o profesionales suficientes que permitan cursar con aprovechamiento la formación

En relación con las exigencias de los formadores o de las formadoras, instalaciones y equipamientos se atenderá las exigencias solicitadas para el propio certificado de profesionalidad.