

DATOS IDENTIFICATIVOS DE LA UNIDAD FORMATIVA

UNIDAD FORMATIVA	DESMONTAJE Y SEPARACIÓN DE ELEMENTOS FIJOS (Transversal)	Duración	60
		Específica	
Código	UF0918		
Familia profesional	TRANSPORTE Y MANTENIMIENTO DE VEHÍCULOS		
Área Profesional	Carrocería de vehículos		
Certificado de profesionalidad	Mantenimiento de estructuras de carrocerías de vehículos	Nivel	2
Módulo formativo	Elementos fijos	Duración	180
Resto de unidades formativas que completan el módulo	Desmontaje y montaje de elementos de aluminio (Transversal)	Duración	30
	Métodos de unión y desunión de elementos fijos estructurales		90

Apartado A: REFERENTE DE COMPETENCIA

Esta unidad formativa se corresponde a la RP1 en lo referido al desmontaje de elementos fijos de la UC0124_2 SUSTITUIR ELEMENTOS FIJOS DEL VEHÍCULO TOTAL O PARCIALMENTE.

Apartado B: ESPECIFICACIÓN DE LAS CAPACIDADES Y CONTENIDOS

Capacidades y criterios de evaluación

C1: Seleccionar los métodos y equipos apropiados en función del tipo de unión que se debe romper.

- CE1.1 Analizar los procesos de separación de los distintos elementos fijos seleccionando los métodos y equipos apropiados.
- CE1.2 Relacionar los procedimientos de separación de elementos metálicos con los medios de unión empleados.
- CE1.3 Describir el funcionamiento de las diferentes máquinas y herramientas empleadas para quitar puntos y cordones de soldadura.
- CE1.4 Determinar el funcionamiento de las distintas máquinas utilizadas en las operaciones de corte sobre chapa metálica:
 - Identificar el filo del cincel en el proceso de separación.
 - Elegir el tipo de sierra de arco o vaivén necesario en la separación.
 - Elegir el método de corte manual o neumático necesario para cada reparación.
 - Identificar el funcionamiento de los diferentes tipos de cuchillas para la roedora.

C2: Sustituir piezas o elementos completos, o por secciones parciales:

- CE2.1 Analizar los procesos de sustitución de piezas, elementos completos o por secciones parciales.
 - Identificar el elemento que hay que sustituir, así como el tipo de unión utilizada.
- CE2.2 Elegir el método de reparación, seleccionando el equipo de corte más adecuado.
 - Realizar el trazado del corte que permita ejecutarlo según especificaciones técnicas.
 - Elegir el método de corte, seleccionando el equipo de corte más idóneo.
 - Utilizar los medios anticorrosivos pertinentes para cada reparación.

C3: Preparar la zona de desmontaje y separación de elementos fijos.

- CE3.1 Identificar las diferentes operaciones a realizar en la preparación de los elementos fijos:
 - Eliminar pinturas, selladores y antigrañillas.
 - Quitar puntos de soldadura con fresadoras y taladradoras.
 - Quitar cordones de soldadura de latón.
 - Desfilar pestañas en paneles.
 - Taladrado y fresado de puntos.
 - Quitar puntos de soldadura con cortafríos neumático y manual.

C4: Desmontar y separar elementos fijos utilizando los equipos y herramientas correctamente.

- CE4.1 Describir las diferentes operaciones a realizar en el desmontaje de elementos fijos:
 - Identificar la zona de corte según normas específicas del fabricante.
 - Realizar cortes con los distintos equipos (sierra alternativa, circular...)
 - Desengatillado de pestañas en paneles.
 - Realizar cortes en los elementos fijos a sustituir y en las piezas nuevas.
 - Verificar que las operaciones de corte realizadas se ajustan a las especificaciones dadas en las normas técnicas.

Contenidos

1. Operaciones de despunteado.

- Preparación del punto.
- Taladrado con brocas específicas.

- Despunteado de puntos en zonas de fácil y difícil acceso.
- Fresado de puntos.
- Desengatillado de pestañas en paneles.
- Desbarbado de zonas con antigavilla y selladores.
- Desbarbado de zonas con cera de cavidades.
- Desfilado de pestañas en paneles.

2. Operaciones de corte de elementos.

- Representación gráfica: croquizado y acotado.
- Trazado y preparación del corte.
- Eliminación de pinturas con discos específicos.
- Corte de elementos mediante herramientas manuales.
- Corte de elementos mediante herramientas eléctricas y neumáticas.
- Protección anticorrosiva en la zona de corte.
- Conceptos asociados a los procesos de corte con herramientas y máquinas.

3. Equipos y útiles necesarios en el desmontaje y separación de elementos fijos.

- Cincel manual y neumático
- Cortafíos.
- Sierras: circular, de arco, neumática de vaivén y sierra orbital.
- Mantas ignífugas.
- Roedora.
- Despunteadora.
- Taladro eléctrico y manual.
- Brocas intercambiables.
- Brocas específicas para puntos de soldadura.
- Amoladora.
- Discos de desbarbar y de corte.
- Martillos de golpear y de acabado.
- Tases de chapista.
- Limas de repasar.

4. Métodos y técnicas en los procesos de reparación.

- Método de sustitución total o parcial.
- Técnica de utilización de los métodos de corte.
- Método de protección anticorrosiva del elemento.
- Normas técnicas del fabricante.
- Técnica de despunteado en zonas de fácil y difícil acceso.
- Método de desengatillamiento de pestañas en paneles.
- Técnica de desfilado de pestañas en paneles.
- Método de preparación y ajuste del recambio.

Apartado C: REQUISITOS Y CONDICIONES

Deberá cumplir alguno de los requisitos siguientes:

- Estar en posesión del título de Graduado en Educación Secundaria Obligatoria.
- Estar en posesión de algún certificado de profesionalidad de nivel 2.
- Estar en posesión de un certificado de profesionalidad de nivel 1 de la misma familia y área profesional.
- Cumplir el requisito académico de acceso a los ciclos formativos de grado medio o haber superado las correspondientes pruebas de acceso a ciclos de grado medio.
- Tener superada la prueba de acceso a la universidad para mayores de 25 años y/o de 45 años.
- Tener, de acuerdo con la normativa que se establezca, los conocimientos formativos o profesionales suficientes que permitan cursar con aprovechamiento la formación.

En relación con las exigencias de los formadores o de las formadoras, instalaciones y equipamientos se atenderá las exigencias solicitadas para el propio certificado de profesionalidad: Mantenimiento de estructuras de carrocerías de vehículos.