

DATOS IDENTIFICATIVOS DE LA UNIDAD FORMATIVA

UNIDAD FORMATIVA	MÉTODOS BÁSICOS DE PRODUCCIÓN EN TEJIDOS DE CALADA	DURACIÓN	30
		Específica	
Código	UF1599		
Familia profesional	TEXTIL, CONFECCIÓN Y PIEL		
Área Profesional	Producción de hilos y tejidos		
Certificado de profesionalidad	OPERACIONES AUXILIARES DE PROCESOS TEXTILES	Nivel	1
Módulo formativo	Técnicas básicas de producción en hilatura, tejeduría y telas no tejidas.	Duración	150
Resto de unidades formativas que completan el módulo	Métodos de producción en hilatura y telas no tejidas	Duración	60
	Métodos de producción en Tejidos de Punto		60

Apartado A: REFERENTE DE COMPETENCIA

Esta unidad Formativa se corresponde con RP4.

Apartado B: ESPECIFICACIÓN DE LAS CAPACIDADES Y CONTENIDOS

C1: Realizar operaciones básicas en procesos de tejeduría de calada, identificando la maquinaria.

CE2.1 Describir, elementalmente, la maquinaria de tejeduría de calada.

CE2.2 Describir los tipos de Maquinilla existentes: Maquinillas de Ascenso simple, Maquinillas de Ascenso y Descenso, Maquinillas de Doble Ascenso, Maquinillas de Doble Ascenso y Descenso.

CE2.3 Describir los procedimientos de suministro de materiales y productos auxiliares en fases de procesos de tejeduría de calada.

CE2.4 Describir las operaciones básicas de fabricación de tejeduría de calada, partiendo de la información técnica del proceso y relacionando operaciones, parámetros de operación, útiles y herramientas utilizadas.

CE2.5 En un supuesto práctico debidamente caracterizado de producción de tejido de calada, donde se aportan especificaciones técnicas:

- Seleccionar los elementos y herramientas que se van a utilizar en el proceso.
- Efectuar operaciones de alimentación, descarga de las máquinas de tejeduría de calada: lizos, Jacquard, cintería, alfombras, Filetas, Urdidor y Encoladora.
- Realizar operaciones básicas de asistencia en la producción de las máquinas de tejeduría de calada: lizos, Jacquard, cintería, alfombras, Filetas, Urdidor y Encoladora.
- Verificar que la producción se ajusta a las especificaciones requeridas, garantizando la calidad del proceso y del producto.

C2: Realizar el mantenimiento de primer nivel de las máquinas que intervienen en el proceso de tejeduría de calada.

CE2.1 Interpretar la información técnica y manual de las máquinas de tejeduría de Calada.

CE2.2 Realizar el mantenimiento preventivo y correctivo de las máquinas de tejeduría de Calada.

CE2.3 Realizar la limpieza y el engrase de las máquinas de tejeduría de Calada.

CE2.4 En supuesto práctico, debidamente caracterizado, donde se aportan especificaciones técnicas:

- Seleccionar las herramientas necesarias para realizar el mantenimiento de las máquinas
- Utilizar los equipos de protección individual y los medios de seguridad correspondientes
- Realizar la limpieza y el engrase de dicha maquinaria, según indicaciones del encargado.

Contenidos:

1. Fases del proceso de tejeduría de Calada

- Fase de montaje de Filetas
- Fase urdido
- Fase de encolado
- Fase de pasado de Hilos (de forma Manual o Mecánica),
- Fase de situación del Plegador de Urdimbre
- Fase de situación de los lizos en el telar

- Fase de tejido
- Fase de bobinado

2. Manejo de los equipos de los procesos de tejeduría de Calada.

- Descripción de las máquinas de Tejeduría de calada:
 - Filetas. Características y funcionamiento.
 - Urdidor. Características y funcionamiento.
 - Encoladora. Características y funcionamiento
 - Telar: Lanzadera, Proyectil o Chorro de agua, dentro de las variables: Convencional, Maquinilla o Jacquard. Características y funcionamiento.
 - Tipos de maquinillas de selección de lizos en el telar: Maquinillas de Ascenso simple, Maquinillas de Ascenso y Descenso, Maquinillas de Doble Ascenso y Maquinillas de Doble Ascenso y Descenso
- Operaciones básicas en procesos de tejeduría de calada:
 - Alimentación y descarga de las máquinas en procesos de tejeduría de calada: Forma manual y Forma mecánica: grúas portátiles o Polipasto.
 - Asistencia a las máquinas en procesos de tejeduría de calada.
- Esquema de los equipos.
- Suministro de materiales de los procesos de tejeduría de calada.
- Normas de seguridad.
 - Accidentes más comunes en las máquinas de tejeduría de calada
 - Equipos de protección individual.
 - Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.
- Normativa medioambiental aplicable.
 - Principales tipos de residuos generados en procesos de tejeduría de calada
 - Procedimientos de recogida y almacenaje de residuos.

3. Preparación y mantenimiento de máquinas, herramientas, útiles y accesorios para la fabricación de tejidos de calada

- Preparación y mantenimiento de máquinas necesarias para la fabricación de tejidos de Calada.
- Preparación y mantenimiento de útiles y accesorios necesarios para la fabricación de tejidos de Calada.
- Mantenimiento preventivo:
 - Manuales.
 - Lubricación y limpieza.
 - Montaje y desmontaje de accesorios.
 - Ajuste de la maquinaria en función del material.

Apartado C: REQUISITOS Y CONDICIONES

No se requieren criterios de acceso

En relación con las exigencias de los formadores o de las formadoras, instalaciones y equipamientos se atenderá las exigencias solicitadas para el propio certificado de profesionalidad.