

DATOS IDENTIFICATIVOS DE LA UNIDAD FORMATIVA

UNIDAD FORMATIVA	PROCESOS DE OBTENCIÓN DE CUEROS EN PASTA	DURACIÓN	80
		Específica	
Código	UF1839		
Familia profesional	TEXTIL, CONFECCIÓN Y PIEL		
Área Profesional	Confección en textil y piel		
Certificado de profesionalidad	OPERACIONES AUXILIARES DE CURTIDOS	Nivel	1
Módulo formativo	Técnicas básicas de producción en curtidos de pieles	Duración	190
Resto de unidades formativas que completan el módulo	Procesos de obtención de cueros curtidos	Duración	50
	Procesos de acabado de pieles y cueros		60

Apartado A: REFERENTE DE COMPETENCIA

Esta unidad formativa se corresponde con RP1, RP2, RP3, RP4, RP5 Y RP6.

Apartado B: ESPECIFICACIÓN DE LAS CAPACIDADES Y CONTENIDOS

Capacidades y criterios de evaluación:

C1: Aplicar técnicas de limpieza de máquinas que intervienen en el proceso de post-curtición para dejarlas en condiciones de ser utilizadas de nuevo.

- CE1.1 Explicar los procedimientos de limpieza que se aplican a las máquinas utilizadas en el proceso de post-curtición, y que precauciones es necesario tomar para cumplir las normas de seguridad y prevención ambiental.
- CE1.2 Describir las medidas que hay que tomar en la limpieza de las máquinas que han trabajado utilizando productos químicos y disolventes, considerando el riesgo de toxicidad o peligro que conllevan.
- CE1.3 Reconocer los equipos de limpieza manual o módulos de limpieza automático de las máquinas de post-curtición, explicando las ventajas que tiene utilizar uno u otro y como se minimiza el consumo de agua y productos.
- CE1.4 Explicar cómo se comprueba después de la limpieza, la ausencia de restos de productos químicos de la última utilización que la máquina para que queden disponibles y en condiciones de ser utilizadas de nuevo.
- CE1.5 A partir de un supuesto práctico, debidamente caracterizado, realizar la limpieza de una máquina de post-curtición de pieles:
 - Comprobar que la máquina está completamente vacía.
 - En caso, que sea de proceso físico-químico mirar que no queden restos de baño.
 - Preparar el equipo de limpieza y los productos necesarios.
 - Vigilar la máquina en caso, de limpieza automática.
 - Limpiar la máquina minimizando el consumo de agua y productos.
 - Comprobar la ausencia de productos de procesos anteriores.
 - Realizar el mantenimiento básico de la máquina.
 - Utilizar los equipos de protección individual y medios de seguridad correspondiente.

C2: Realizar el mantenimiento básico de máquinas de post-curtición en las fases de neutralizado, recurtición, tintura, engrase y secado para evitar disfunciones en el proceso.

- CE2.1 Explicar las operaciones básicas de mantenimiento de las maquinas de post-curtición y cómo se realizan siguiendo el manual de mantenimiento correspondiente y bajo la supervisión del responsable.
- CE2.2 Describir y clasificar las máquinas y herramientas según sus prestaciones en el proceso de post-curtición.
- CE2.3 A partir de un caso práctico de preparación de máquinas para el proceso de post-curtición, según la información dada:
 - Realizar las operaciones de montaje y desmontaje; lubricación y limpieza; regulación, ajuste y programación, utilizando los procedimientos y técnicas habituales.
 - Resolver anomalías sencillas en las piezas y elementos de máquinas de post-curtición, valorando su desgaste o rotura e identificando las causas o factores que las provocan.
 - Realizar la preparación con responsabilidad, metodicidad y adecuación al tipo de máquina, cumpliendo las normas de seguridad.

C3: Aplicar técnicas de preparación de pieles y efectuar operaciones básicas en máquinas de post-curtición en las fases de neutralizado, recurtición, tintura, engrase y secado.

CE3.1 Reconocer las operaciones de preparación mecánica que reciben las pieles tales como neutralizado, recurtición, tintura, engrase, secado y cuál es su finalidad.

CE3.2 Relacionar las distintas operaciones de preparación físico-químicas de las pieles para las operaciones de neutralizado, recurtición, tintura, engrase y secado y la finalidad con que se realizan las mismas.

CE3.3 Relacionar las modificaciones que sufren en aspecto y características las pieles producidas por las operaciones de post-curtición recibidas.

CE3.4 Reconocer la maquinaria de post-curtición, sus partes más importantes, el fundamento de su funcionamiento, los dispositivos de carga y descarga, las operaciones de limpieza y mantenimiento.

CE3.5 Explicar las operaciones de post-curtición por distintos métodos, identificando las propiedades que adquieren o transformaciones que sufren las pieles en cada uno de ellos.

CE3.6 A partir de un supuesto práctico, debidamente caracterizado, realizar operaciones básicas en tratamientos de post-curtición donde se aportan especificaciones técnicas:

- Comprobar que el lote de pieles está correcto.
- Cargar las pieles a tratar en la máquina seleccionada.
- En caso de tratamiento físico-químico comprobar la incorporación de disoluciones.
- Vigilar la máquina mientras realiza la operación correspondiente.
- Descargar la máquina, una vez terminada la operación.
- Utilizar los equipos de protección individual y medios de seguridad correspondiente.

C4: Identificar los residuos generados en empresas de post-curtición, así como su clasificación, recogida, almacenaje y transporte al vertedero en condiciones de seguridad.

CE4.1 Explicar la clasificación de residuos de las empresas de post-curtición según sus características y criterios de recogida.

CE4.2 Describir la recogida selectiva y el almacenamiento de los residuos en las empresas de post-curtición, las instalaciones y equipos que se utilizan, y su mantenimiento, y transporte hasta un vertedero autorizado.

CE4.3 Enumerar los principales riesgos de las instalaciones y equipos de recogida de residuos y las medidas que se deben adoptar para evitar los accidentes laborales y ambientales.

CE4.4 Describir los residuos en empresas de post-curtición que son tóxicos o peligrosos, los riesgos que tienen para la salud y el medio ambiente, los cuidados que se deben tener en su manipulación y recogida de los restos de estos productos y de sus envases, así como su eliminación o transporte a un vertedero autorizado.

Contenidos:

1. Técnicas de preparación de pieles para obtener un cuero en crust y reconocimiento de las características de la piel

- Técnicas de preparación de pieles para obtener cuero en crust:
 - Técnica del neutralizado.
 - Técnica del recurtido.
 - Técnica de la tintura.
 - Técnica del engrase.
 - Técnica del secado.
- Caracterización de la piel después del neutralizado y controles de la operación.
- Caracterización de la piel después del recurtido y controles de la operación.
- Caracterización de la piel después de la tintura y controles de la operación.
- Caracterización de la piel después del engrase y controles de la operación.
- Caracterización de la piel después del secado y control de la operación.
- Caracterización de la piel después del ablandado o abatanado y control de la operación.
- Normas de seguridad, salud y protección ambiental vinculadas a las técnicas de preparación de pieles para obtener un cuero en crust.

2. Maquinaria y operaciones mecánicas de preparación de pieles para obtener una piel en crust:

- Bombos y máquina de inmersión. Características y funcionamiento.
- Máquina de escurrir y repasar. Características y funcionamiento.
- Máquinas para el secado: al aire, pasting, de pinzas, al vacío. Características y funcionamiento.
- Máquinas de ablandar: rotativa, de pivotes. Características y funcionamiento.
- Bombo de abatanar. Características y funcionamiento.
- Normas de seguridad, salud y protección ambiental vinculadas a la maquinaria utilizada para obtener una piel en crust.

3. Mantenimiento básico de la maquinaria utilizada en el proceso de post-curtición

- Para los bombos y el bombo de abatanar:

- Periodicidad de engrase de coronas y piñones.
 - Reposición y nivelado de aceite.
 - Limpieza y reposición de juntas de puertas y válvulas.
- Para la máquina de escurrir y repasar:
 - Engrase semanal central dosificadores engrase.
 - Nivelado y relleno del sistema hidráulico.
- Para la máquina de tintura inmersión:
 - Engrase semanal central dosificadores engrase.
 - Nivelado y reposición de aceite hidráulico.
- Para las máquinas de secado:
 - Engrase semanal central dosificadores engrase.
 - Nivelado y reposición de aceite hidráulico.
- Para la máquina de ablandar:
 - Engrase semanal central dosificadores engrase.
 - Nivelado y relleno del sistema hidráulico.
- Normas de seguridad, salud y protección ambiental vinculadas al mantenimiento básico de la maquinaria utilizada en el proceso de post-curtición.

4. Limpieza básica de la maquinaria utilizada en el proceso de post-curtición

- Para los bombos y bombo de abatanar:
 - Lavado interno y externo con agua a 40°C.
- Para la máquina de escurrir y repasar:
 - Limpieza con pistola de los cilindros de fieltro con agua y jabón a 40°C.
- Para las máquinas de secar pasting y vacío:
 - Limpieza con pistola a presión de las placas (acero inoxidable, cristal o metacrilato).
 - Limpieza con pistola con agua y jabón de rejillas del sistema de vacío.
 - Limpieza con agua y jabón de los filtros metálicos de la bomba de vacío.
- Para las máquinas de secado con pinzas, aire y máquina de ablandar:
 - Limpieza con aire a presión.
- Normas de seguridad, salud y protección ambiental vinculadas a la limpieza básica de la maquinaria utilizada en el proceso de post-curtición.

5. Residuos generados en empresas de curtidos durante el proceso de post-curtición

- Virutas de pieles curtidas al cromo, virutas de pieles curtidas wet-white, recortes de pieles secas, recortes de pieles en wet-blue, recortes de piel en wet-white, plásticos, bidones, palets, cajas, sacas.
- Aguas residuales.
- Sistemas de recuperación.
- Riesgos y protocolo.
- Conocimiento del manual de prevención.
- Reutilización de los residuos.
- Hojas de seguridad y seguimiento ACR para los gestores de residuos.

Apartado C: REQUISITOS Y CONDICIONES

No se requieren criterios de acceso

En relación con las exigencias de los formadores o de las formadoras, instalaciones y equipamientos se atenderá las exigencias solicitadas para el propio certificado de profesionalidad.