

DATOS IDENTIFICATIVOS DE LA UNIDAD FORMATIVA

UNIDAD FORMATIVA	PROCESOS DE OBTENCIÓN DE CUEROS CURTIDOS	DURACIÓN	50
		Específica	
Código	UF1838		
Familia profesional	TEXTIL, CONFECCIÓN Y PIEL		
Área Profesional	Confección en textil y piel		
Certificado de profesionalidad	OPERACIONES AUXILIARES DE CURTIDOS	Nivel	1
Módulo formativo	Técnicas básicas de producción en curtidos de pieles	Duración	190
Resto de unidades formativas que completan el módulo	Procesos de obtención de cueros en pasta	Duración	80
	Procesos de acabado de pieles y cueros		60

Apartado A: REFERENTE DE COMPETENCIA

Esta unidad formativa se corresponde con RP1, RP2, RP3, RP4, RP5 Y RP6.

Apartado B: ESPECIFICACIÓN DE LAS CAPACIDADES Y CONTENIDOS

Capacidades y criterios de evaluación:

C1: Aplicar técnicas de limpieza de máquinas que intervienen en el proceso de ribera y curtición para dejarlas en condiciones de ser utilizadas de nuevo.

CE1.1 Explicar los procedimientos de limpieza que se aplican a las máquinas utilizadas en el proceso de curtición, y que precauciones es necesario tomar para cumplir las normas de seguridad y prevención ambiental.

CE1.2 Describir las medidas que hay que tomar en la limpieza de las máquinas que han trabajado utilizando productos químicos y disolventes, considerando el riesgo de toxicidad o peligro que conllevan.

CE1.3 Reconocer los equipos de limpieza manual o módulos de limpieza automático de las máquinas de curtidos, explicando las ventajas que tiene utilizar uno u otro y como se minimiza el consumo de agua y productos.

CE1.4 Explicar cómo se comprueba después de la limpieza, la ausencia de restos de productos químicos de la última utilización de la máquina para que queden disponibles y en condiciones de ser utilizadas de nuevo.

CE1.5 A partir de un supuesto práctico, debidamente caracterizado, realizar la limpieza de una máquina de curtido de pieles:

- Comprobar que la máquina está completamente vacía.
- En caso, que sea de proceso físico-químico mirar que no queden restos de baño.
- Preparar el equipo de limpieza y los productos necesarios.
- Vigilar la máquina, en caso de limpieza automática.
- Limpiar la máquina minimizando el consumo de agua y productos.
- Comprobar la ausencia de productos de procesos anteriores.
- Realizar el mantenimiento básico de la máquina.
- Utilizar los equipos de protección individual y medios de seguridad correspondiente.

C2: Realizar el mantenimiento básico de máquinas de curtidos en las fases de ribera y curtición, para evitar disfunciones en el proceso.

CE2.1 Explicar las operaciones básicas de mantenimiento de las máquinas dentro del proceso de ribera y curtición y cómo se realizan siguiendo el manual de mantenimiento correspondiente y bajo la supervisión del responsable.

CE2.2 Describir y clasificar las máquinas y herramientas según sus prestaciones en el proceso de ribera y curtición.

CE2.3 A partir de un caso práctico de preparación de máquinas para el proceso de ribera y curtición, según la información dada:

- Realizar las operaciones de montaje y desmontaje; lubricación y limpieza; regulación, ajuste y programación, utilizando los procedimientos y técnicas habituales.
- Resolver anomalías sencillas en las piezas y elementos de máquinas utilizadas en los procesos de ribera y curtición, valorando su desgaste o rotura e identificando las causas o factores que las provocan.
- Realizar la preparación con responsabilidad, metodicidad y adecuación al tipo de máquina, cumpliendo las normas de seguridad.

C3: Aplicar técnicas de preparación de pieles y efectuar operaciones básicas en máquinas de curtidos en las fases de ribera y curtición.

CE3.1 Reconocer las operaciones de preparación mecánica que reciben las pieles tales como remojo, depilado, deslanaje, pelambre, desescalado, rendido, piquel y curtición indicando cuál es su finalidad.

CE3.2 Relacionar las distintas operaciones de preparación físico-químicas de las pieles para las operaciones de remojo, depilado, deslanaje, pelambre, desescalado, rendido, piquel y curtición así como la finalidad con que se realizan las mismas.

CE3.3 Relacionar las modificaciones que sufren en aspecto y características las pieles producidas por las operaciones de preparación y curtido recibidas.

CE3.4 Reconocer la maquinaria de preparación y curtido, sus partes más importantes, el fundamento de su funcionamiento, los dispositivos de carga y descarga, las operaciones de limpieza y mantenimiento.

CE3.5 Explicar la operación de curtición por distintos métodos, tales como mineral, vegetal/sintéticos, combinados y otros, identificando las propiedades que adquieren o transformaciones que sufren las pieles en cada uno de ellos.

CE3.6 A partir de un supuesto práctico, debidamente caracterizado, realizar operaciones básicas en tratamientos de preparación de pieles o cueros donde se aportan especificaciones técnicas:

- Comprobar que el lote de pieles está correcto.
- Cargar las pieles a tratar en la máquina seleccionada.
- En caso de tratamiento físico-químico comprobar la incorporación de disoluciones.
- Vigilar la máquina mientras realiza la operación correspondiente.
- Descargar la máquina, una vez terminada la operación.
- Utilizar los equipos de protección individual y medios de seguridad correspondiente.

C4: Identificar los residuos generados en empresas de curtidos, así como su clasificación, recogida, almacenaje y transporte al vertedero en condiciones de seguridad.

CE4.1 Explicar la clasificación de residuos de las empresas de curtidos según sus características y criterios de recogida.

CE4.2 Describir la recogida selectiva y el almacenamiento de los residuos en las empresas de curtidos, las instalaciones y equipos que se utilizan, y su mantenimiento y transporte hasta un vertedero autorizado.

CE4.3 Enumerar los principales riesgos de las instalaciones y equipos de recogida de residuos y las medidas que se deben adoptar para evitar los accidentes laborales y ambientales.

CE4.4 Describir los residuos en empresas de curtidos que son tóxicos o peligrosos, los riesgos que tienen para la salud y el medio ambiente, los cuidados que se deben tener en su manipulación y recogida de los restos de estos productos y de sus envases, así como su eliminación o transporte a un vertedero autorizado.

Contenidos:

1. Técnicas de preparación de pieles para obtener un cuero curtido y reconocimiento de las características de la piel

- Técnicas de preparación de pieles para obtener un cuero curtido:
 - Técnica del remojo y del pelambre.
 - Técnica del desescalado y rendido.
 - Técnica del piquel y desengrase
 - Técnica de la curtición
- Caracterización de la piel después del remojo y controles de la operación.
- Caracterización de la piel después del deslanado o pelambre y controles de la operación.
- Caracterización de la piel después del desescalado y rendido y controles de la operación.
- Caracterización de la piel después del desengrase y controles de la operación.
- Caracterización de la piel después del piquel y control de la operación.
- Caracterización de la piel después de la curtición y control de la operación.
- Normas de seguridad, salud y protección ambiental vinculadas a las técnicas de preparación de pieles para obtener un cuero curtido.

2. Maquinaria y operaciones mecánicas de preparación de pieles para obtener una piel curtida

- Bombos. Características y funcionamiento
- Molinetas. Características y funcionamiento
- Hormigoneras. Características y funcionamiento
- Tinas. Características y funcionamiento
- Máquina de descarnar. Características y funcionamiento
- Máquina de dividir. Características y funcionamiento
- Máquina de escurrir. Características y funcionamiento
- Máquina de rebajar. Características y funcionamiento
- Maquinaria auxiliar:
 - Filtros de pelo. Características y funcionamiento
 - Bomba de recirculación de baños. Características y funcionamiento

- Normas de seguridad, salud y protección ambiental vinculadas a la maquinaria y operaciones de preparación de pieles para obtener una piel curtida.

3. Mantenimiento de primer nivel de la maquinaria utilizada en los procesos de curtición

- Para los bombos, molinetas, hormigoneras:
 - Periodicidad de engrase de coronas y piñones.
 - Reposición y nivelado de aceite.
 - Limpieza y reposición de juntas de puertas y válvulas.
- Para la máquina de descarnar:
 - Engrase semanal central dosificadores engrase.
 - Nivelado y reposición de aceite hidráulico en bombas hidráulicas.
 - Afilado de las cuchillas diario.
- Para la máquina de dividir:
 - Engrase semanal central.
 - Dosificadores engrase.
 - Nivelado y relleno del sistema hidráulico.
 - Afilado diario de la cinta.
 - Limpieza diaria de las muelas.
 - Petroleado de cilindro de arrastre, carrillas y cinta de dividir.
- Para la máquina de escurrir:
 - Engrase semanal central dosificadores engrase.
 - Nivelado y relleno del sistema hidráulico.
- Para la máquina de rebajar:
 - Engrase semanal central dosificadores engrase.
 - Nivelado y relleno del sistema hidráulico.
- Normas de seguridad, salud y protección ambiental vinculadas al mantenimiento de primer nivel de la maquinaria utilizada en los procesos de curtición.

4. Limpieza básica de la maquinaria utilizada en los procesos de curtición

- Para los bombos, molinetas, hormigoneras y tinas:
 - Lavado interno y externo con agua a 40° C.
- Para la máquina de descarnar:
 - Limpieza con pistola de los cilindros, de las cuchillas y de las partes que están en contacto con las carnazas.
 - Petroleado de las cuchillas.
- Para la máquina de dividir:
 - Limpieza con pistola de los cilindros y las cintas.
 - Petroleado y separación de carrillas.
 - Deposición de las carrillas en depósito de agua.
- Para la máquina de escurrir:
 - Limpieza con pistola de los cilindros de fieltro con agua y jabón a 40° C.
- Para la máquina de rebajar:
 - Limpieza del carro de muelas de restos de virutas con aire.
 - Limpieza de cintas transportadoras con aire.
- Para los filtros de pelo:
 - Limpieza de jarras filtrantes con agua y jabón a 40° C.
- Normas de seguridad, salud y protección ambiental vinculadas a la limpieza básica de la maquinaria utilizada en procesos de curtición.

5. Residuos generados en empresas de curtidos

- Residuos de preparación de lotes:
 - Recortes de piel salada.
 - Recortes de piel piquelada.
 - Recortes de piel en wet-blue, recortes de piel en wet-white.
 - Plásticos, bidones, palets, cajas, sacas y sales de ClNa de conservación.
- Residuos en el remojo y pelambre:
- Carnazas.
 - Recortes de colágeno.
 - Pelo y aguas residuales.

- Residuos en el desencalado, rendido, píquel y desengrase:
- Aguas residuales.
 - Restos de disolventes.
- Sistemas de recuperación.
- Riesgos y protocolo.
- Conocimiento del manual de prevención.
- Reutilización de los residuos.
- Hojas de seguridad y seguimiento ACR para los gestores de residuos.

Apartado C: REQUISITOS Y CONDICIONES

No se requieren criterios de acceso

En relación con las exigencias de los formadores o de las formadoras, instalaciones y equipamientos se atenderá las exigencias solicitadas para el propio certificado de profesionalidad.