

### DATOS IDENTIFICATIVOS DE LA UNIDAD FORMATIVA

UNIDAD FORMATIVA	TINTADO, GLASEADO, PATINADO Y DIFUMINADO	Duración	80
		Condicionada	
Código	UF0184		
Familia profesional	MADERA, MUEBLE Y CORCHO		
Área Profesional	Producción, carpintería y mueble		
Certificado de profesionalidad	Acabado de carpintería y mueble	Nivel	2
Módulo formativo	Tintados, acabados especiales y decorativos	Duración	210
Resto de unidades formativas que completan el módulo	Preparación de productos específicos para acabados decorativos	Duración	40
	Aplicación de otros acabados decorativos		90

#### Apartado A: REFERENTE DE COMPETENCIA

Esta unidad formativa se corresponde con la RP1, y con la RP2 de la UC0168\_2 REALIZAR EL TINTADO , ACABADOS ESPECIALES Y DECORATIVOS.

#### Apartado B: ESPECIFICACIÓN DE LAS CAPACIDADES Y CONTENIDOS

##### Capacidades y criterios de evaluación

C1: Analizar y describir los procesos de aplicación de productos para el tinto, glaseado, patinado y difuminado.

- CE1.1 Relacionar las distintas fases del proceso de aplicación de productos y su aplicación.
- CE1.2 Entender las propiedades de los acabados especiales en función de las características técnicas de sus componentes.
- CE1.3 Relacionar las máquinas y equipos necesarios para la aplicación de productos en acabados especiales.
- CE1.4 Describir los espacios necesarios para obtener una buena calidad en los acabados especiales.
- CE1.5 Entender los riesgos inherentes a la aplicación de productos en acabados especiales.

C2: Aplicar productos de acabados especiales y tinto, determinando los equipos y materiales necesarios.

- CE2.1 Describir los tipos de equipos y sus características (partes que lo forman y aplicación), y de los útiles y herramientas empleadas en la aplicación de acabados especiales.
- CE2.2 Poner a punto las máquinas y equipos para la aplicación y secado mediante las operaciones de:
  - Carga del producto.
  - Limpieza.
  - Asignación de parámetros: dosificación del material, velocidad, temperatura.
- CE2.3 Disponer los materiales adecuadamente en las máquinas y equipos a fin de obtener el resultado requerido.
- CE2.4 Describir y corregir las anomalías o alteraciones más frecuentes que se pueden dar en el funcionamiento regular de máquinas y equipos.

C3: Aplicar criterios de calidad durante las fases del proceso con el fin de alcanzar las características requeridas.

- CE3.1 Comprobar los resultados obtenidos con las especificaciones, piezas anteriores o patrones y en su caso corregir las desviaciones.
- CE3.2 Identificar los defectos producidos en las piezas durante el proceso de acabado, a fin de corregir las causas que los originan.
- CE3.3 Separar las piezas que tengan un acabado que alcance con las condiciones de calidad exigidas.

C4: Enumerar las normativas aplicables a la aplicación de acabados especiales especificando las mismas.

- CE4.1 Identificar la normativa de producto y/o instalación.
- CE4.2 Identificar la normativa de seguridad y salud laboral, en función de los equipos, materiales y proceso realizado, así como los Elementos de Protección Individual (EPI's) requeridos.
- CE4.3 Identificar la normativa medioambiental en función de los productos utilizados, así como los residuos generados.

##### Contenidos

##### 1. Interpretación de órdenes de fabricación para la aplicación de tintes, glaseadores y pátinas.

- o Especificaciones para aplicación de productos para acabados decorativos.
- o Hojas de seguridad.
- o Hojas de ruta. Descripción, usos.
- o Especificaciones de proceso.

## 2. Soportes para la aplicación de tintes, glaseados, pátinas y difuminados. Evaluación.

- Tableros en crudo, chapados, con chapa y/o productos sintéticos barnizables, crudos o con alguna mano de barnizado más utilizadas en tintado, glaseado y difuminado (pino, haya, fresno, roble, etc.).
  - Evaluación del estado superficial.
  - Requisitos básicos de estado superficial para obtener un correcto acabado decorativo.
  - Criterios de aceptación y rechazo.
  - Causas de las no conformidades.
- Piezas y componentes de madera maciza crudos o con alguna mano de barnizado más utilizadas en tintado, glaseado y difuminado.
  - Evaluación del estado superficial.
  - Requisitos básicos de estado superficial para obtener un correcto acabado decorativo.
  - Criterios de aceptación y rechazo.
  - Causas de las no conformidades.

## 3. Técnicas y tecnología de aplicación de tintes, glaseado, patinados y difuminados.

- Técnicas de aplicación a pistola o mediante otros útiles y herramientas para tintes, glaseados, patinados y difuminados: Procedimientos y operaciones en aplicación manual, secuenciación óptima de las diferentes operaciones implicadas.
- Pistolas para aplicación de tintes, glaseadores, difuminadores y pátinas: tipos, descripción, funcionamiento, usos, mantenimiento básico y ajuste de parámetros.
- Útiles y herramientas manuales para la realización de acabados decorativos (tintes, glaseados, patinado y difuminado). Nomenclatura, tipos, usos, limpieza.
- Aplicación de tintes. Técnicas de tintado.
  - Uso y manejo.
  - Ajuste de parámetros y/o herramientas/útiles en función del producto y proceso (presión, boquillas, etc.)
  - Mantenimiento y limpieza.
- Aplicación de glaseados, difuminados y patinados. Técnicas. Uso y manejo. Ajuste de parámetros en función del producto y proceso. Mantenimiento y limpieza.
- Equipos de bombeo y dosificado de productos: tipos, descripción, funcionamiento, usos, mantenimiento básico y ajuste de parámetros.
- Equipos para mezclado, agitado y homogenizado. tipos, descripción, funcionamiento, usos, mantenimiento básico y ajuste de parámetros.
- Cabinas de pintura: tipos, descripción, funcionamiento y mantenimiento básico.
- Secaderos en cabina (Tipos, descripción, funcionamiento y mantenimiento básico), ajuste de parámetros (temperatura, tiempo, velocidad y humedad del aire).
- Manejo, apilado y desapilado de piezas de carpintería y mueble en el proceso de tintado, glaseado, difuminado, y patinado: Técnicas y equipos utilizados.
  - Productos en crudo para acabar.
  - Una vez aplicado el producto.
  - Una vez realizado su secado.

## 4. Control de calidad en la aplicación de tintes, patinados, glaseados y difuminados.

- Documentación del sistema de calidad relacionada con el proceso de tintado, patinado, glaseado y difuminado.
- Instrucciones técnicas de proceso. Características, objetivos, principales.
- Inspección de control en el tintado, patinado, glaseado y difuminado. Finalidad. Técnicas. Muestreo.
- Partes de no conformidad. Características básicas y usos.
- Identificación de defectos en el tintado, patinado, glaseado y difuminado: Inspección visual, tipos de defectos, causas más comunes. Criterios de aceptación y rechazo en el sector madera-mueble.
- Defectos producidos durante la preparación del soporte. Causas.

## 5. Mantenimiento de máquinas y útiles para tintado, glaseado, patinado y difuminado:

- Mantenimiento básico o de uso. Operaciones.
- Instrucciones de mantenimiento. Interpretación.
- Análisis de desviaciones por deficiencias en el mantenimiento de las máquinas.

## 6. Normativa aplicable al tintado, glaseado, patinado y difuminado.

- Normativa de producto.
- Normas de seguridad y salud laboral aplicadas al tintado, patinado, glaseado y difuminado: tipos de riesgos inherentes al trabajo, métodos de protección y prevención, útiles personales de protección, primeros auxilios.

- Normativa medioambiental aplicable a la aplicación de tintes, patinas, glaseadores y difuminados. Tratamiento de residuos: Residuos generados en las operaciones de acabado.
- Almacenaje de productos para el acabado. Relación con las condiciones ambientales .

### **Apartado C: REQUISITOS Y CONDICIONES**

Deberá cumplir alguno de los requisitos siguientes:

- Estar en posesión del título de Graduado en Educación Secundaria Obligatoria
- Estar en posesión de algún certificado de profesionalidad de nivel 2.
- Estar en posesión de un certificado de profesionalidad de nivel 1 de la misma familia y área profesional
- Cumplir el requisito académico de acceso a los ciclos formativos de grado medio o haber superado las correspondientes pruebas de acceso a ciclos de grado medio
- Tener superada la prueba de acceso a la universidad para mayores de 25 años y/o de 45 años
- Tener, de acuerdo con la normativa que se establezca, los conocimientos formativos o profesionales suficientes que permitan cursar con aprovechamiento la formación.

Se debe haber superado la UF0183: Preparación de productos específicos para acabados decorativos

En relación con las exigencias de los formadores o de las formadoras, instalaciones y equipamientos se atenderá las exigencias solicitadas para el propio certificado de profesionalidad: Acabado de carpintería y mueble.