

DATOS IDENTIFICATIVOS DE LA UNIDAD FORMATIVA

UNIDAD FORMATIVA	PREPARACIÓN DE SOPORTES PARA LA APLICACIÓN DE PRODUCTOS DE ACABADO	Duración	40
		Específica	
Código	UF0181		
Familia profesional	MADERA, MUEBLE Y CORCHO		
Área Profesional	Producción, carpintería y mueble		
Certificado de profesionalidad	Acabado de carpintería y mueble	Nivel	2
Módulo formativo	Preparación de soportes y productos para la aplicación del acabado	Duración	130
Resto de unidades formativas que completan el módulo	Preparación de productos de acabado	Duración	90

Apartado A: REFERENTE DE COMPETENCIA

Esta unidad formativa se corresponde con la RP1 de la UC0166_2 PREPARAR EL SOPORTE Y PONER A PUNTO LOS PRODUCTOS Y EQUIPOS PARA LA APLICACIÓN DEL ACABADO.

Apartado B: ESPECIFICACIÓN DE LAS CAPACIDADES Y CONTENIDOS

Capacidades y criterios de evaluación

C1: Analizar y describir los procesos de preparación de los soportes para la aplicación del acabado.

- CE1.1 Relacionar las distintas fases de los procesos de preparación de soportes.
- CE1.2 Entender las propiedades que deben tener los soportes en función de los productos a aplicar.
- CE1.3 Relacionar las distintas fases de los procesos de preparación de soportes para el acabado.
- CE1.4 Entender los riesgos, inherentes al manipulado y derivados de la manipulación de soportes.

C2: Preparar las superficies para la aplicación del acabado en función del material a utilizar y del resultado esperado.

- CE2.1 Adecuar las superficies para la aplicación de los productos de acabado: limpieza, lijado, masillado, consiguiendo las características idóneas.
- CE2.2 Describir las características que deben tener las superficies, en función de su naturaleza y tipo de producto que hay que aplicar.
- CE2.3 Determinar, para un material y tipo de acabado:
 - Las condiciones que debe tener la superficie para la aplicación.
 - Operaciones que se requieren para la preparación de las superficies.
 - Útiles, herramientas y máquinas necesarias.

C3: Valorar los riesgos derivados de las operaciones de preparación de superficies adoptando los medios de salud laboral establecidos.

- CE3.1 Identificar los riesgos y nivel de peligrosidad que supone la manipulación de los distintos materiales, herramientas y equipos empleados en la preparación de soportes para el acabado.
- CE3.2 Identificar las medidas de seguridad y salud laboral que hay que adoptar en la manipulación de productos de preparación de superficies en función de sus características, de las hojas técnicas de seguridad y de las instrucciones dadas por el fabricante.
- CE3.3 Describir las condiciones de seguridad requeridas en las operaciones de preparación y mantenimiento de uso de equipos e instalaciones.

C4: Enumerar las normativas aplicables a la preparación de soportes para el acabado especificando las mismas.

- CE4.1 Identificar la normativa de producto.
- CE4.2 Identificar la normativa de seguridad y salud laboral, en función de los equipos, materiales y proceso realizado, así como los Elementos de Protección Individual (EPI's) requeridos.
- CE4.3 Identificar la normativa medioambiental en función de los productos utilizados, así como los residuos generados.

Contenidos

1. Interpretación de órdenes de fabricación en la preparación de soportes para la aplicación de productos de acabado.

- Hojas de ruta. Descripción, usos.
- Órdenes de fabricación por máquina, proceso, material, etc. Descripción, usos.
- Datos a incluir, principales características. Manejo e interpretación.

2. Preparación de soportes: Características básicas en relación a su preparación para el acabado.

- Tableros rechapados. Chapas más utilizadas en carpintería mueble (pino, haya, fresno, roble, etc.).
- Tableros recubiertos con productos sintéticos barnizables. Tipos (papel y melamina, barnizable).
- Tableros en crudo para su acabado.

3. Lijado en crudo para la aplicación de productos de acabado: máquinas y equipos de taller.

- Lijas para preparación de soportes para el acabado: tipos. Características. Conservación. Parámetros de desgaste.
- Lijado con máquinas automáticas para preparación de soportes para el acabado: finalidad. Lijadoras automáticas: descripción, preparación, funcionamiento y mantenimiento. Parámetros de lijado (velocidad de avance, ajuste de espesor, presión, etc.).
- Lijado de molduras con lijadoras de molduras para preparación de soportes para el acabado: finalidad. Técnicas. Lijadoras de molduras: descripción, preparación, funcionamiento y mantenimiento. Parámetros de lijado (velocidad de avance, ajuste de perfiles, presión, etc.).
- Lijado con máquinas manuales para preparación de soportes para el acabado: finalidad. Técnicas. Lijadoras manuales: descripción, preparación, funcionamiento y mantenimiento.
- Características a conseguir para conseguir un correcto lijado del soporte en función del tipo de material y proceso a realizar.
- Limpieza del lugar de trabajo. Técnicas, separación de residuos.

4. Masillado y reparado.

- Productos para reparación de defectos antes del acabado. Técnicas, materiales, tipos y usos
- Reparación de defectos y marcas. Técnicas.
- Masillado: finalidad. Técnicas de aplicación. Tipos de masilla y usos.
- Productos de limpieza. Tipos, usos. Seguridad. Aplicaciones.
- Aspirado y limpieza. Maquinaria y útiles (tipos, descripción, usos, mantenimiento).
- Limpieza del lugar de trabajo. Técnicas, separación de residuos.

5. Decolorado y decapado.

- Decolorantes y decapantes. Finalidad, tipos, aplicaciones y preparación. Técnicas de aplicación.

6. Soportes para la aplicación de productos con medios mecánico-manuales.

- Realizar en cada uno de los diferentes tipos de soportes, Tableros rechazados más utilizados en carpintería mueble (pino, haya, fresno, roble, etc.). Tableros recubiertos con productos sintéticos barnizables. Tableros en crudo para su acabado. Piezas y componentes de madera maciza. Otros soportes para el acabado en carpintería y mueble (vidrio, metal, plástico, etc.):
 - Evaluación del estado superficial.
 - Requisitos básicos de estado superficial para obtener un correcto acabado con medios mecánico-manuales.
 - Criterios de aceptación y rechazo. Causas de las no conformidades.

7. Mantenimiento de máquinas y útiles para la preparación de soportes para el acabado:

- Mantenimiento básico o de uso. Operaciones.
- Instrucciones de mantenimiento. Interpretación.
- Análisis de desviaciones por deficiencias en el mantenimiento de las máquinas.

8. Normativa aplicable a la preparación de soportes para el acabado.

- Normativa de producto.
- Normas de seguridad y salud laboral aplicadas a la preparación de soportes para el acabado: tipos de riesgos inherentes al trabajo de preparación de soportes, métodos de protección y prevención, útiles personales de protección, primeros auxilios.
- Normativa medioambiental aplicable a la preparación de soportes para el acabado .

Apartado C: REQUISITOS Y CONDICIONES

Deberá cumplir alguno de los requisitos siguientes:

- Estar en posesión del título de Graduado en Educación Secundaria Obligatoria
- Estar en posesión de algún certificado de profesionalidad de nivel 2.
- Estar en posesión de un certificado de profesionalidad de nivel 1 de la misma familia y área profesional
- Cumplir el requisito académico de acceso a los ciclos formativos de grado medio o haber superado las correspondientes pruebas de acceso a ciclos de grado medio
- Tener superada la prueba de acceso a la universidad para mayores de 25 años y/o de 45 años
- Tener, de acuerdo con la normativa que se establezca, los conocimientos formativos o profesionales suficientes que permitan cursar con aprovechamiento la formación.

En relación con las exigencias de los formadores o de las formadoras, instalaciones y equipamientos se atenderá las exigencias solicitadas para el propio certificado de profesionalidad: Acabados de carpintería y mueble.