

DATOS IDENTIFICATIVOS DE LA UNIDAD FORMATIVA

UNIDAD FORMATIVA	ANÁLISIS Y ELABORACIÓN DE LA DOCUMENTACIÓN EN LAS INDUSTRIAS DEL TABLERO Y MADERA LAMINADA ENCOLADA.	DURACIÓN	30
Código	UF1512	Específica	
Familia profesional	MADERA, MUEBLE Y CORCHO		
Área Profesional	Producción carpintería y mueble		
Certificado de profesionalidad	PLANIFICACIÓN Y GESTIÓN DE LA FABRICACIÓN EN INDUSTRIAS DE MADERA Y CORCHO	Nivel	3
Módulo formativo	Control de la producción en las industrias de producción de tableros y madera laminada encolada	Duración	100
Resto de unidades formativas que completan el módulo	Control de procesos de producción y mantenimiento de equipos en las industrias del tablero y madera laminada encolada		70

Apartado A: REFERENTE DE COMPETENCIA

Esta unidad formativa se corresponde con la RP1 y RP2.

Apartado B: ESPECIFICACIÓN DE LAS CAPACIDADES Y CONTENIDOS

Capacidades y criterios de evaluación:

C1: Reconocer las características de la materia prima utilizada en la producción de tableros y madera laminada encolada, tales como reciclados y virutas en función de las posibilidades del producto.

CE1.1 Reconocer las principales presentaciones de las materias primas (reciclados, virutas, aserrines /madera de sierra, chapa a la plana) junto a sus propiedades y defectos.

CE1.2 Determinar las características técnicas de cada materia prima (porcentaje de impurezas, granulometría, humedad /escuadrias, resistencia, elasticidad, defectos estéticos), sus usos adecuados, en función de los productos a fabricar.

CE1.3 Identificar, en función de las características del material disponible, su adecuación a la fabricación de diversos productos, tales como tableros de partículas, de fibras, de chapas y mle entre otros.

CE1.4 Describir otros materiales empleados en la fabricación de tableros y madera laminada encolada – protectores, aditivos, colas-.

C2: Elaborar documentación técnica específica relativa al producto y al proceso en la fabricación de tableros y madera laminada encolada, a través de medios manuales e informáticos, referidos al sistema de gestión.

CE2.1 Clasificar la información por unidades productivas y por periodos de tiempo establecidos (días, semanas) en los que debe iniciarse la fabricación de cada producto en la fabricación de tableros y madera laminada encolada.

CE2.2 En un supuesto práctico debidamente caracterizado de fabricación de tableros y madera laminada encolada determinar:

- Cantidad de productos a fabricar.
- Materia prima necesaria para la fabricación.
- Secuencia temporal en la que se fabricará cada producto.
- Tiempo estimado de fabricación.
- Máquinas, utillaje y personal necesarios.

CE2.3 Identificar la terminología y la simbología, y su significado, empleadas en los documentos relacionados con el producto o los procesos.

CE2.4 Reconocer e interpretar la documentación referida a los productos fabricados en la fabricación de tableros y madera laminada encolada.

CE2.5 Especificar y cumplimentar la documentación utilizada en el desarrollo de procesos y en el establecimiento de los procedimientos de cualquiera de los sistemas de gestión propios de la empresa.

CE2.6 Representar gráficamente diagramas de fases, de bloques, de barras, flujos de producto, referidos a distintos procesos.

C3: Examinar el funcionamiento y manejo de las máquinas y equipos de fabricación de tableros y madera laminada encolada, de acuerdo a los principios y elementos básicos que regulan su funcionamiento e indicaciones del fabricante.

CE3.1 Clasificar los distintos tipos de máquinas y equipos utilizadas en la fabricación de tableros y madera laminada encolada, de acuerdo a los principios y elementos básicos que rigen su funcionamiento.

CE3.2 Describir la composición elemental de los tipos generales de máquinas y equipos utilizadas en la fabricación de productos de tableros y madera laminada encolada.

CE3.3 Identificar y manejar las herramientas y útiles empleados en las operaciones del proceso productivo.

CE3.4 Asociar a cada etapa y operación las máquinas y equipos necesarios, las condiciones de ejecución y los parámetros para su control.

CE3.5 En un supuesto práctico de desarrollo de un proceso de elaboración debidamente caracterizado:

- Descomponer el proceso en las fases y operaciones necesarias, determinando su secuencia y estableciendo el flujo del producto.
- Enumerar la maquinaria, equipos y útiles requeridos, fijar las condiciones y regulaciones de empleo e incorporar las operaciones de mantenimiento de primer nivel a efectuar y las medidas de seguridad a respetar.
- Detallar para cada operación los tiempos, las condiciones de desarrollo, los parámetros y sus márgenes a controlar.
- Proponer la distribución en planta de los equipos teniendo en cuenta la secuencia de operaciones y las salidas y entradas de productos.
- Detallar para cada operación los tiempos, las condiciones de desarrollo, los parámetros y sus márgenes a controlar.
- Especificar las características y tolerancias de calidad que deben ser controladas.

Contenidos:

1. Materias primas empleadas en las industrias de producción de tableros y mle (madera laminada encolada)

- Clasificación de materias primas en la industria del tablero:
 - Reciclados
 - Virutas
 - Aserrín
 - Madera de sierra
 - Chapa a la plana:
 - Tipos
 - Características
- Especificaciones Técnicas:
 - Impurezas
 - Granulometría
 - Humedad
 - Resistencia
 - Elasticidad
 - Defectos estéticos
- Materia prima en la elaboración de mle
- Especificaciones Técnicas.
- Reglamentaciones y normativas aplicables.
- Otros materiales empleados en la industria del tablero y mle:
 - Protectores
 - Aditivos:
 - Clasificación
 - Identificación
 - Colas
 - Envases:
 - Materiales de envasado
 - Etiquetado
 - Embalaje.
 - Otros.

2. Control del proceso y elaboración de la Documentación Técnica en las industrias de producción de tableros y mle (madera laminada encolada)

- Tipos de industria y de producción:
 - Tableros de partículas
 - Tableros de fibras
 - Tableros de chapas
 - Tableros mixtos
 - Fabricación de madera laminada.
- Interpretación de planos, símbolos y documentación de proyectos.
- Organización: Áreas funcionales y de trabajo.
- Confección y medición de estándares y patrones;
 - Medidas preventivas correctoras

- Análisis de errores.
- Ordenación y control de la producción:
 - Necesidad de información y materiales
 - Elaboración de documentación del proceso productivo
 - Codificación
 - Clasificación.
- Secuencia de procesos y flujos de operaciones:
 - Entradas
 - Tiempos
 - Controles
 - Salidas
- Relación e interdependencia entre los distintos procesos y áreas.
- Lanzamiento de producción.
- Distribución en planta.
- Aplicaciones informáticas de control de la producción.

3. Estudio y manejo de maquinaria en la industria del tablero y mle (madera laminada encolada).

- Tipos y componentes de máquinas:
 - Máquinas y sus principales componentes en la fabricación de tableros.
 - Máquinas y sus principales componentes en la industria de mle.
- Puesta a punto de máquinas.
- Tipos de herramientas y útiles en los procesos productivos de la industria del tablero y mle:
 - Identificación.
 - Manejo.
- Registros de preparación, inspección.
- Orden, mantenimiento y almacenamiento de herramientas y útiles.

Apartado C: REQUISITOS Y CONDICIONES

Deberá cumplir alguno de los requisitos siguientes:

- Estar en posesión del título de Bachiller.
- Estar en posesión de algún certificado de profesionalidad de nivel 3.
- Estar en posesión de un certificado de profesionalidad de nivel 2 de la misma familia y área profesional.
- Cumplir el requisito académico de acceso a los ciclos formativos de grado superior o haber superado las correspondientes pruebas de acceso a ciclos de grado superior.
- Tener superada la prueba de acceso a la universidad para mayores de 25 años y/o de 45 años.
- Tener, de acuerdo con la normativa que se establezca, los conocimientos formativos o profesionales suficientes que permitan cursar con aprovechamiento la formación.

En relación con las exigencias de los formadores o de las formadoras, instalaciones y equipamientos se atenderá las exigencias solicitadas para el propio certificado de profesionalidad.