

### DATOS IDENTIFICATIVOS DE LA UNIDAD FORMATIVA

UNIDAD FORMATIVA	GESTIÓN DE PROCESOS Y MANTENIMIENTO DE EQUIPOS EN LA FABRICACIÓN DE PRODUCTOS DE CORCHO	DURACIÓN	30
		Condicionada	
Código	UF1511		
Familia profesional	MADERA, MUEBLE Y CORCHO		
Área Profesional	Producción carpintería y mueble		
Certificado de profesionalidad	PLANIFICACIÓN Y GESTIÓN DE LA FABRICACIÓN EN INDUSTRIAS DE MADERA Y CORCHO	Nivel	3
Módulo formativo	Control de la producción en la industria de transformación del corcho.	Duración	110
Resto de unidades formativas que completan el módulo	Control de tratamientos preventivos y comprobación de características de la materia prima en la fabricación de productos de corcho.		30
	Control del flujo de la producción y gestión de la documentación en la fabricación de productos de corcho		50

#### Apartado A: REFERENTE DE COMPETENCIA

Esta unidad formativa corresponde con la RP3 y RP6.

#### Apartado B: ESPECIFICACIÓN DE LAS CAPACIDADES Y CONTENIDOS

##### Capacidades y criterios de evaluación:

C1: Precisar los recursos necesarios, tales como materias primas, maquinaria y operaciones de control de proceso en la fabricación de productos derivados del corcho, en función de las distintas líneas de producción, considerando los parámetros de medida y control y de acuerdo a los planes de fabricación.

- CE1.1 Identificar y comparar los sistemas de fabricación flexible s –series discontinuas– con los convencionales –series continuas o ilimitadas–.
- CE1.2 Definir la configuración básica de un sistema de fabricación flexible, representando el mismo mediante dibujos y esquemas.
- CE1.3 Describir el equipamiento (máquinas complejas, cadenas de máquinas, control numérico) y características básicas – prestaciones, limitaciones, ventajas, inconvenientes– de un taller flexible de fabricación.
- CE1.4 Elaborar las necesidades de materia prima y equipos a emplear, en función de los diversos productos (tapones de vino de mesa y cavas, aglomerados, juntas, revestimientos) y calidades demandadas, teniendo en cuenta el nivel de existencias y la previsión de suministros.
- CE1.5 Explicar el funcionamiento del instrumental de evaluación de calidades, indicando los parámetros que sirven de medida y evaluación.
- CE1.6 Controlar que la maquinaria se encuentra operativa para el plan de fabricación, comunicando las incidencias en el documento de control al efecto.
- CE1.7 Establecer, en función de los tiempos parciales de las distintas operaciones de fabricación, la carga horaria total del plan de producción.
- CE1.8 Explicar las áreas funcionales de una industria elaboración del corcho de tipo medio y la relación funcional entre las mismas.
- CE1.9 Citar los conocimientos necesarios por parte de los trabajadores, diseñando estrategias de formación en caso necesario.

C2: Examinar el funcionamiento y las operaciones en la industria del corcho, de acuerdo al sistema operativo del proceso productivo, en la fabricación de productos de corcho, indicando las necesidades de mantenimiento de primer nivel de las máquinas y equipos, de acuerdo a los principios y elementos básicos que regulan su funcionamiento e indicaciones del fabricante.

- CE2.1 Clasificar los distintos tipos de máquinas y equipos utilizadas en la fabricación de productos de corcho, de acuerdo a los principios y elementos básicos que rigen su funcionamiento.
- CE2.2 Describir la composición elemental de los tipos generales de máquinas y equipos utilizadas en la fabricación de productos de corcho.

CE2.3 Diferenciar entre los componentes de las máquinas y equipos cuales requieren un mantenimiento rutinario o una sustitución periódica.

CE2.4 Distinguir entre las operaciones que pueden considerarse de reparaciones y de mantenimiento y dentro de éstas las que se clasifican de primer nivel.

CE2.5 Interpretar las instrucciones de uso y mantenimiento de las máquinas y equipos disponibles y reconocer la documentación y los datos a cumplimentar para el control de su funcionamiento.

CE2.6 Identificar y manejar las herramientas y útiles empleados en las operaciones de mantenimiento de primer nivel.

CE2.7 Describir las anomalías, y sus síntomas más frecuentes que se presentan durante la utilización habitual de las máquinas y equipos más representativos, discriminando aquellas que requieren la intervención de servicios especializados en su corrección.

## Contenidos:

### 1. Elaboración productos del corcho: Identificación de recursos necesarios.

- Equipos y maquinaria en la industria de los productos de corcho.
  - Útiles de recolección.
  - Hornos de cocido y vaporizados.
  - Prensas de las panas.
  - Instrumental para la evaluación de calidades.
  - Troqueles.
  - Molinos.
  - Equipos de transporte neumático de granulados.
  - Mezcladoras.
  - Encoladoras.
  - Lijadoras industriales.
  - Barnizadoras.
  - Maquinas para acabados.
  - Escogedoras de visión electrónica.
  - Maquinaria y equipos para el envasado, etiquetado y embalaje.
  - Alimentación o carga de equipos.
- Tipos de sistemas productivos
  - Fabricación convencional:
    - Maquinaria convencional.
  - Fabricación flexible:
    - Cédulas de máquinas complejas.
    - Líneas de máquinas.
    - Máquinas a control numérico.
    - Transfer.
- Estándares de fabricación de productos de corcho.
  - Establecimiento de estándares.
  - Medición y verificación de patrones y estándares.
  - Documentación del proceso.
  - Análisis de errores: (Instrumentos para evaluar la calidad, lectores ópticos y control de imagen, calibradores).
  - Procedimientos de corrección de errores.

### 2. Producción en industrias del corcho por áreas.

- Áreas de producción y puesto de trabajo.
  - Ordenación y limpieza.
- Productos en entrada y salida.
- Soportes y programas informáticos relacionados con las maquinas y equipos respectivos.

### 3. Mantenimiento operativo y preventivo de equipos y maquinaria en la industria del corcho.

- Operaciones de mantenimiento más frecuentes de los equipos y maquinaria utilizados en la industria del corcho.
  - Ejecución de calendario de mantenimiento.
  - Documentación relacionada con el mantenimiento.
  - Niveles de lubricante y engrasadores.
  - Aplicación de medidas de higiene.
  - Aplicaciones informáticas aplicadas a la gestión del mantenimiento de equipos y maquinaria en la industria del corcho.
- Herramientas y útiles.
  - Preparación.
  - Manejo.

- Ajuste y calibrado.
- Limpieza

### Apartado C: **REQUISITOS Y CONDICIONES**

Deberá cumplir alguno de los requisitos siguientes:

- Estar en posesión del título de Bachiller.
- Estar en posesión de algún certificado de profesionalidad de nivel 3.
- Estar en posesión de un certificado de profesionalidad de nivel 2 de la misma familia y área profesional.
- Cumplir el requisito académico de acceso a los ciclos formativos de grado superior o haber superado las correspondientes pruebas de acceso a ciclos de grado superior.
- Tener superada la prueba de acceso a la universidad para mayores de 25 años y/o de 45 años.
- Tener, de acuerdo con la normativa que se establezca, los conocimientos formativos o profesionales suficientes que permitan cursar con aprovechamiento la formación.

En relación con las exigencias de los formadores o de las formadoras, instalaciones y equipamientos se atenderá las exigencias solicitadas para el propio certificado de profesionalidad.