

DATOS IDENTIFICATIVOS DE LA UNIDAD FORMATIVA

UNIDAD FORMATIVA	ORGANIZACIÓN DE LOS MATERIALES Y RECURSOS EN LA FABRICACIÓN DE MOBILIARIO	DURACIÓN	60
		Especifica	
Código	UF1398		
Familia profesional	MADERA, MUEBLE Y CORCHO		
Área Profesional	Producción carpintería y mueble		
Certificado de profesionalidad	ORGANIZACIÓN Y GESTIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN INDUSTRIAS DEL MUEBLE Y DE CARPINTERÍA	Nivel	3
Módulo formativo	Organización de la producción en las industrias de fabricación de mobiliario.	Duración	130
Resto de unidades formativas que completan el módulo	Planificación de la producción en la industria de fabricación de mobiliario		70

Apartado A: REFERENTE DE COMPETENCIA

Esta unidad formativa se corresponde con la RP1 y RP3.

Apartado B: ESPECIFICACIÓN DE LAS CAPACIDADES Y CONTENIDOS

Capacidades y criterios de evaluación:

C1: Analizar la estructura organizativa, funcional y productiva de las industrias del mueble.

CE1.1 Distinguir las diferentes industrias según el tipo de proceso, de producto, de magnitud, relacionándolas con los factores económicos de productividad, costes y competitividad.

CE1.2 Definir las áreas funcionales de una industria de madera, muebles y corcho de tipo medio y la relación funcional entre las mismas.

CE1.3 Describir los principales procesos de fabricación empleados en la producción de productos de madera y corcho, tanto en primera transformación –tratamientos, fabricación de tableros- como en segunda –carpintería, mueble-, relacionando las fases y operaciones con el tipo de máquinas y equipos que intervienen en el proceso.

CE1.4 Diferenciar los tipos de proceso continuo y discontinuo identificando sus características desde la óptica de su economía, rendimiento y organización de la producción.

CE1.5 Confeccionar mediante diagramas las relaciones funcionales internas del área de producción –almacén, mecanizado, montaje, acabado-.

CE1.6 Describir mediante diagramas las relaciones funcionales externas del área de producción.

CE1.7 Realizar un esquema o plano de una distribución en planta, en donde figuren las áreas de fabricación, máquinas e instalaciones necesarias, indicando el flujo de materiales y productos intermedios.

C2: Diferenciar los materiales necesarios en la fabricación de mobiliario.

CE2.1 Reconocer los principales tipos de maderas junto a sus propiedades y defectos.

CE2.2 Describir las características técnicas de los tipos de tableros, sus usos adecuados, en función del mueble a fabricar.

CE2.3 Identificar los distintos tipos de recubrimiento de superficies de mobiliario –chapas, laminados decorativos, plásticos y papel-.

CE2.4 Definir otros materiales empleados en la fabricación de mobiliario –utilajes y herrajes-.

C3: Analizar los recursos necesarios en la industria del mueble para la producción de mobiliario.

CE3.1 Analizar los objetivos de producción requeridos por la política de la empresa.

CE3.2 Definir las necesidades de materia prima y equipos a emplear, en función del mueble a elaborar, teniendo en cuenta el nivel de existencias y la previsión de suministros.

CE3.3 Formular el listado de maquinaria y sus útiles necesarios en función de la hoja de ruta establecida.

CE3.4 En un supuesto práctico debidamente caracterizado de fabricación de muebles:

- Controlar que la maquinaria establecida se encuentra operativa para el plan de fabricación, comunicando las incidencias en el documento de control al efecto.
- Establecer, en función de los tiempos parciales de fabricación de los distintos elementos del mobiliario, la carga horaria total del plan de producción.
- Calcular la disponibilidad del personal a emplear en el proceso productivo en función de planes de fabricación anteriores, del calendario laboral y la situación de los trabajadores.

- Evaluar los conocimientos necesarios por parte de los trabajadores, diseñando estrategias de formación en caso necesario.

Contenidos:

1. Estructura organizativa, funcional y productiva de las industrias de fabricación de mobiliario.

- Clasificación de las industrias según el tipo de:
 - Proceso.
 - Producto.
 - Magnitud.
- Descripción de los principales procesos productivos en:
 - La primera transformación:
 - Productos de madera y corcho.
 - Tratamientos.
 - Fabricación de tableros.
 - La segunda transformación:
 - Carpintería.
 - Mueble.
- Áreas funcionales y departamentos de una industria de fabricación de mobiliario.
- Tipos de organigrama funcional y productivo.
- Sistemas de fabricación y organización de la producción en las industrias de fabricación de mobiliario.
- Tipos de producción.
 - Relación e interdependencia entre los distintos procesos y áreas productivas.
 - Disposición en planta de áreas y equipos de producción.
 - Flujo de materiales y productos.

2. Caracterización de los materiales necesarios en la fabricación de mobiliario

- Clasificación de los principales tipos de maderas.
 - Tipos de maderas.
 - Coníferas.
 - Frondosas.
 - Maderas certificadas.
 - Propiedades.
 - Defectos.
 - Usos en función del tipo de mobiliario a fabricar.
- Especificación técnica de tableros y sus tipologías.
 - Tipos de tableros.
 - De partículas.
 - De fibras
 - Alistonado.
 - Contrachapado.
 - Características técnicas.
 - Usos en función del tipo de mobiliario a fabricar.
- Herrajes y elementos auxiliares para la fabricación de mobiliario.
- Productos para el recubrimiento de superficies y acabado de mobiliario.
 - Barnices, lacas y disolventes.
 - Chapas.
 - Laminados decorativos.
 - Plásticos.
 - Papel.
- Colas y elementos para el ensamblado en la fabricación de mobiliario.
- Informática aplicada a operaciones de planificación de recursos necesarios en la empresa para la fabricación de mobiliario.

3. Organización de la producción en la industria de fabricación de mobiliario.

- Definición de los objetivos de producción de la empresa.
- Planificación de necesidades.
 - Técnicas.
- Planes de producción.
 - Métodos.

- Preparación y distribución del trabajo.
- Cálculo de necesidades y programación.
 - Métodos.
- Asignación de tareas y procesos.

Apartado C: **REQUISITOS Y CONDICIONES**

Deberá cumplir alguno de los requisitos siguientes:

- Estar en posesión del título de Bachiller
- Estar en posesión de algún certificado de profesionalidad de nivel 3.
- Estar en posesión de un certificado de profesionalidad de nivel 2 de la misma familia y área profesional
- Cumplir el requisito académico de acceso a los ciclos formativos de grado superior o haber superado las correspondientes pruebas de acceso a ciclos de grado superior.
- Tener superada la prueba de acceso a la universidad para mayores de 25 años y/o de 45 años
- Tener, de acuerdo con la normativa que se establezca, los conocimientos formativos o profesionales suficientes que permitan cursar con aprovechamiento la formación

En relación con las exigencias de los formadores o de las formadoras, instalaciones y equipamientos se atenderá las exigencias solicitadas para el propio certificado de profesionalidad.