

DATOS IDENTIFICATIVOS DE LA UNIDAD FORMATIVA

UNIDAD FORMATIVA	CONTROL Y SUPERVISIÓN EN LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA (Transversal)	Duración	60
		Específica	
Código	UF0179		
Familia profesional	FABRICACIÓN MECÁNICA		
Área Profesional	Producción mecánica		
Certificado de profesionalidad	Producción en mecanizado, conformado y montaje mecánico	Nivel	3
Módulo formativo	Supervisión y control de procesos de fabricación mecánica	Duración	120
Resto de unidades formativas que completan el módulo	Organización en procesos de fabricación mecánica (Transversal)		30
	Prevención de riesgos laborales y protección del medio ambiente en procesos de fabricación mecánica (Transversal)	Duración	30

Apartado A: REFERENTE DE COMPETENCIA

Esta unidad formativa se corresponde con la RP1, RP3 y RP4 de la UC0592_3: SUPERVISAR LA PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA.

Apartado B: ESPECIFICACIÓN DE LAS CAPACIDADES Y CONTENIDOS

Capacidades y criterios de evaluación

- C1: Identificar la función de control y supervisión de los procesos de fabricación para cumplir con los objetivos de la producción
- CE1.1 Describir los procedimientos de actuación para supervisar y facilitar los procesos de fabricación
 - CE1.2 Explicar los procesos de aprovisionamiento del puesto de trabajo.
 - CE1.3 Proponer distintas soluciones a las desviaciones de producción planteadas.
 - CE1.4 En un proceso de fabricación, debidamente caracterizado: elaborar los documentos necesarios para la gestión de la producción mediante la aplicación de programas y medios informáticos.
- C2: Determinar los programas y acciones de mantenimiento de los medios de producción y controlar su cumplimiento.
- CE2.1 Explicar el contenido de una ficha de mantenimiento.
 - CE2.2 Describir qué actuaciones se deberían llevar a cabo en caso de fallo de la producción (por causa de la avería de una máquina, herramienta defectuosa, parámetros incorrectos, u otros).
 - CE2.3 Describir la repercusión que tiene la deficiente preparación y mantenimiento de las máquinas e instalaciones sobre la producción (calidad, rendimiento, costes).
 - CE2.4 Dado un supuesto proceso de fabricación y un plan de mantenimiento, aplicar un programa informático de gestión y control de mantenimiento.

Contenidos

1. Supervisión y control de procesos productivos de fabricación mecánica.

- Análisis de documentación de los procesos productivos.
- Planificación de las operaciones: asignar tareas y responsabilidades, elaborar planes de mantenimiento, etc.
- Supervisión y control de procesos productivos:
 - Técnicas para el control de la producción.
 - Incidencias de tipo cuantitativo.
 - Ineficiencias que producen desviaciones en los tiempos.
 - Repercusión de las desviaciones en los plazos de entrega y en los costes.
 - Resolución directa de contingencias.
 - Propuestas de solución en el caso de ineficiencias en el aprovisionamiento, proceso, puesta a punto de los medios, recursos humanos o del propio programa.
- Utilización de herramientas informáticas de gestión de recursos (humanos y de producción).

2. Aprovisionamiento de materiales de producción.

- Control de existencias.
- Gestión de aprovisionamiento exterior: materias primas, productos terminales.
- Subcontrataciones.
- Seguimiento de aprovisionamientos.

3. Mantenimiento en procesos productivos de fabricación mecánica.

- Tipos de mantenimiento (correctivo, preventivo, predictivo). Mantenimiento basado en la fiabilidad.
- Planes de mantenimiento:
 - Fichas de mantenimiento.
 - Programas informáticos de gestión y control del mantenimiento.
- Propuestas de solución en el caso de fallos en la producción por avería de máquina, herramienta defectuosa, parámetros incorrectos, etc.
- Repercusión de la deficiente preparación o mantenimiento de máquinas e instalaciones en la calidad, costes, rendimiento, plazos de entrega.

Apartado C: REQUISITOS Y CONDICIONES

Deberá cumplir alguno de los requisitos siguientes:

- Estar en posesión del título de Bachiller
- Estar en posesión de algún certificado de profesionalidad de nivel 3.
- Estar en posesión de un certificado de profesionalidad de nivel 2 de la misma familia y área profesional
- Cumplir el requisito académico de acceso a los ciclos formativos de grado superior o haber superado las correspondientes pruebas de acceso a ciclos de grado superior
- Tener superada la prueba de acceso a la universidad para mayores de 25 años y/o de 45 años
- Tener, de acuerdo con la normativa que se establezca, los conocimientos formativos o profesionales suficientes que permitan cursar con aprovechamiento la formación.

En relación con las exigencias de los formadores o de las formadoras, instalaciones y equipamientos se atenderá las exigencias solicitadas para el propio certificado de profesionalidad: Producción en mecanizado, conformado y montaje mecánico.