

### DATOS IDENTIFICATIVOS DE LA UNIDAD FORMATIVA

UNIDAD FORMATIVA	COSTES DE LOS PROCESOS DE MECANIZADO	Duración	40
		Específica	
Código	UF1129		
Familia profesional	FABRICACIÓN MECÁNICA		
Área Profesional	Producción mecánica		
Certificado de profesionalidad	Gestión de la producción en fabricación mecánica	Nivel	3
Módulo formativo	Aprovisionamiento en fabricación mecánica	Duración	100
Resto de unidades formativas que completan el módulo	Control del almacenamiento mecánico	Duración	60

#### Apartado A: REFERENTE DE COMPETENCIA

Esta unidad formativa se corresponde con la RP1, RP2 Y RP3 en lo referente al cálculo de los costes en los procesos de mecanizado, sostenibilidad y circulación de mercancías y de producción de la UC1268\_3 APROVISIONAR LOS PROCESOS PRODUCTIVOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA.

#### Apartado B: ESPECIFICACIÓN DE LAS CAPACIDADES Y CONTENIDOS

##### Capacidades y criterios de evaluación

- C1: Analizar los criterios que influyen en los tiempos y costes de las operaciones de gestión de la producción mecánica.
- CE1.1 Describir los conceptos generales que intervienen en los análisis de tiempos y exponer las diferentes clases de costes.
  - CE1.2 Interpretar una hoja de procesos de la gestión de la producción (etapas, fases, operaciones, croquis de operación, instrumentos de control, parámetros de corte...) optimizando tiempos y costes.
  - CE1.3 Desarrollar sistemas para reducir tiempos y costes descomponiendo el trabajo en elementos, cronometrando, reorganizando tareas,...
- C2: Determinar el coste de una operación de mecanizado con arreglo al precio de los factores que intervienen en la misma, estimando el tiempo necesario para realizarla.
- CE2.1 Interpretar tablas de asignación de tiempos no productivos para operaciones de mecanizado.
  - CE2.2 Interpretar catálogos y ofertas comerciales relacionadas con los materiales y herramientas que intervienen en la gestión de la producción mecánica.
  - CE2.3 Establecer las relaciones que existen entre las variables que intervienen en el tiempo de mecanizado (velocidad, espacio...).
  - CE2.4 Establecer las relaciones que existen entre las variables que intervienen en el coste de mecanizado (tiempo de corte, tiempo improductivo, coste de materiales, coste de mano de obra, coste de herramientas, costes indirectos, costes energéticos).

##### Contenidos

###### 1. Análisis de tiempos y costes.

- Análisis de tiempos, conceptos generales.
- Clases de costes: fijos, variables y medios.
- Estimaciones de tiempos, sistemas de tiempos predeterminados.
- Interpretación de la hoja de procesos y optimización de tiempos y costes.
- Descomposición de los ciclos de trabajo en elementos, cronometraje.
- Sistemas para reducir tiempos y costes.

###### 2. Elaboración de costes de gestión de la producción mecánica.

- Cálculo de parámetros de corte en las diferentes máquinas herramientas.
- Cálculo de costes de mecanizado:
  - Cálculo de tiempos de fabricación.
  - Tiempos de corte de las distintas operaciones de mecanizado.
  - Tiempo de preparación.
  - Tiempo de operaciones manuales.
  - Tiempos imprevistos.
- Preparación de una oferta de mecanizado:
  - Estimación del plazo de entrega.
  - Documentación comercial.
  - Precio de oferta.

### 3. Prevención de riesgos laborales y medioambientales en el transporte y almacenamiento de productos.

- Aspectos legislativos y normativos.
- Riesgos debidos a los elementos nocivos en el puesto de trabajo.
- Evaluación de riesgos.
- Residuos y productos generados en la actividad laboral: caracterización, clasificación, utilización y tratamiento.
- Equipos de protección (individual, colectiva y de los equipos) utilizados.

<b>Apartado C: REQUISITOS Y CONDICIONES</b>
---------------------------------------------

Deberá cumplir alguno de los requisitos siguientes:

- Estar en posesión del título de Bachiller
- Estar en posesión de algún certificado de profesionalidad de nivel 3.
- Estar en posesión de un certificado de profesionalidad de nivel 2 de la misma familia y área profesional
- Cumplir el requisito académico de acceso a los ciclos formativos de grado superior o haber superado las correspondientes pruebas de acceso a ciclos de grado superior
- Tener superada la prueba de acceso a la universidad para mayores de 25 años y/o de 45 años
- Tener, de acuerdo con la normativa que se establezca, los conocimientos formativos o profesionales suficientes que permitan cursar con aprovechamiento la formación.

En relación con las exigencias de los formadores o de las formadoras, instalaciones y equipamientos se atenderá las exigencias solicitadas para el propio certificado de profesionalidad: Gestión de la producción en fabricación mecánica.