

### DATOS IDENTIFICATIVOS DE LA UNIDAD FORMATIVA

UNIDAD FORMATIVA	REGISTRO, EVOLUCIÓN E INCIDENCIAS EN LA PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA	Duración	30
		Específica	
Código	UF1127		
Familia profesional	FABRICACIÓN MECÁNICA		
Área Profesional	Producción mecánica		
Certificado de profesionalidad	Gestión de la producción en fabricación mecánica	Nivel	3
Módulo formativo	Técnicas de programación y control de la producción en fabricación mecánica	Duración	210
Resto de unidades formativas que completan el módulo	Técnicas de programación en fabricación mecánica	Duración	90
	Control de la producción en fabricación mecánica		90

#### Apartado A: REFERENTE DE COMPETENCIA

Esta unidad formativa se corresponde con la RP3 en lo referente a la gestión de registros en la producción mecánica de la UC1267\_3 PROGRAMAR Y CONTROLAR LA PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA.

#### Apartado B: ESPECIFICACIÓN DE LAS CAPACIDADES Y CONTENIDOS

##### Capacidades y criterios de evaluación

C1: Gestionar el registro de datos mediante aplicaciones informáticas GPAO (gestión de la producción).

CE1.1 Interpretar una hoja de procesos de fabricación mecánica (etapas, fases, operaciones, croquis de operación, instrumentos de control, parámetros de corte...) realizar su registro y controlar su evolución.

CE1.2 Identificar los conceptos generales relacionados con el registro de datos introducidos en aplicaciones informáticas de gestión de la producción (GPAO).

CE1.3 Establecer los procesos de manipulación de las entradas de documentos a registro.

CE1.4 Realizar consultas y recuperación de información en el entorno de las aplicaciones informáticas de gestión de la producción.

C2: Analizar los criterios que influyen en el seguimiento y control de la fabricación mecánica y como corregir sus posibles desviaciones del programa de producción.

CE2.1 Interpretar y elaborar informes destinados al seguimiento y control de la fabricación:

CE2.2 Adoptar las medidas necesarias para corregir desviaciones en un programa de producción establecido previamente:

CE2.3 Identificar las causas de las desviaciones.

CE2.4 Aplicar técnicas para resolver las desviaciones.

CE2.5 Ajustar el programa de producción utilizando software GPAO.

##### Contenidos

###### 1. Documentación y gestión de proyectos.

- Interpretación de una hoja de procesos de fabricación mecánica.
- Estructuración de un proyecto.
- Gestión y control del funcionamiento de las unidades de producción.
- Clasificación y archivo de documentación.
- Análisis de la documentación utilizada en la programación y control de la producción.
- Sistemas de planificación y control de la producción integrados, asistidos por ordenador.

###### 2. Seguimiento y control de la producción.

- Análisis de informes y gráficas.
- Preparación del planning diario de control de la producción.
- Detección y corrección de desfases de tiempos.
- Tratamiento de archivos y consulta de su evolución.
- Incidencias en la producción mediante software GPAO.

### Apartado C: **REQUISITOS Y CONDICIONES**

Deberá cumplir alguno de los requisitos siguientes:

- Estar en posesión del título de Bachiller
- Estar en posesión de algún certificado de profesionalidad de nivel 3.
- Estar en posesión de un certificado de profesionalidad de nivel 2 de la misma familia y área profesional
- Cumplir el requisito académico de acceso a los ciclos formativos de grado superior o haber superado las correspondientes pruebas de acceso a ciclos de grado superior
- Tener superada la prueba de acceso a la universidad para mayores de 25 años y/o de 45 años
- Tener, de acuerdo con la normativa que se establezca, los conocimientos formativos o profesionales suficientes que permitan cursar con aprovechamiento la formación.

En relación con las exigencias de los formadores o de las formadoras, instalaciones y equipamientos se atenderá las exigencias solicitadas para el propio certificado de profesionalidad: Gestión de la producción en fabricación mecánica.