

DATOS IDENTIFICATIVOS DE LA UNIDAD FORMATIVA

UNIDAD FORMATIVA	CHAPADOS CON FIJACIÓN MIXTA.	Duración	40
		Condicionada	
Código	UF1562		
Familia profesional	EDIFICACIÓN Y OBRA CIVIL		
Área Profesional	Albañilería y Acabados		
Certificado de profesionalidad	REVESTIMIENTOS CON PIEZAS RÍGIDAS POR ADHERENCIA EN CONSTRUCCIÓN	Nivel	2
Módulo formativo	Alicatados y chapados.	Duración	170
Resto de unidades formativas que completan el módulo	Alicatados convencionales.	Duración	80
	Alicatados especiales.		50

Apartado A: REFERENTE DE COMPETENCIA

Esta unidad formativa se corresponde con la RP8; con las RP1, RP2 y RP3 en lo relativo a comprobaciones previas y con la RP4 en lo relativo a replanteo de piezas.

Apartado B: ESPECIFICACIÓN DE LAS CAPACIDADES Y CONTENIDOS

Capacidades y criterios de evaluación:

C1: Identificar los trabajos de chapados con fijación mixta, clasificando las modalidades de ejecución y sus campos de aplicación respectivos, y relacionando las características y propiedades de los materiales de revestimiento.

CE1.1 Precisar el método y secuencia de trabajo en la ejecución de chapados con sujeción mixta, incluyendo las operaciones de rejuntado, limpieza final y, en su caso, protección de chapados.

CE1.2 Describir las diferencias entre alicatados y chapados, y entre chapados con adherencia mixta y revestimientos con fijación mecánica, asociando el campo de aplicación a cada tipo de revestimiento.

CE1.3 Reconocer y enumerar las estancias y elementos constructivos susceptibles de recibir un alicatado o chapado, valorando la evolución de las demandas estéticas del usuario.

CE1.4 Describir la secuencia genérica de trabajo en la ejecución de chapados, identificando los tajos previos y posteriores y precisando las necesidades de coordinación.

CE1.5 Reconocer los tipos y materiales utilizados en chapados a partir de muestras presentadas.

CE1.6 Identificar las propiedades del material de chapado:

- Interpretar la codificación del embalaje para el tipo de material servido comprobando su correspondencia con las piezas solicitadas.
- Identificar las características relacionadas con el aspecto de las piezas en cuanto a uniformidad de tono de color, texturas, y direccionalidad de texturas y decoraciones, describiendo su influencia en el aspecto final de la superficie revestida.
- Identificar el equipo de corte y perforación adecuado al material a manipular.

CE1.7 Relacionar causas de los defectos y disfunciones habituales en los trabajos de chapado por sujeción mixta, valorando las posibles repercusiones y precisando soluciones en cada caso.

CE1.8 Describir los factores de innovación tecnológica y organizativa en los trabajos de chapado, valorando su repercusión en el rendimiento en la ejecución así como en la calidad, durabilidad y funcionalidad del revestimiento entregado.

C2: Contrastar las comprobaciones previas en cuanto a los soportes y las superficies de colocación, confirmando su adecuación a los materiales y la técnica prevista en la ejecución de chapados con fijación mixta, y proponiendo tratamientos.

CE2.1 Describir las comprobaciones previas en cuanto a los soportes, condiciones ambientales y tipo de productos a emplear para la ejecución de los chapados por sujeción mixta.

CE2.2 Clasificar los tipos de juntas de movimiento –estructurales, intermedias y perimetrales–, describiendo como se preparan y ubican.

CE2.3 Identificar los defectos y disfunciones habituales en soportes que condicionan la ejecución de chapados, o merman la calidad y durabilidad de los mismos.

CE2.4 Identificar las condiciones ambientales y del soporte –temperatura y humedad– que condicionan la ejecución de chapados con sujeción mixta, describiendo las rectificaciones o intervenciones que se pueden realizar.

CE2.5 Identificar los tipos de material de agarre y rejuntado y sus características, asociándolos a la naturaleza del soporte, al material de las baldosas, las condiciones ambientales y las exigencias de uso especiales.

C3: Aplicar técnicas de chapado tradicional mediante sujeción mixta –adherencia más anclaje– con piedra natural o artificial, cumpliendo las medidas de calidad y de seguridad y salud específicas.

CE3.1 Describir las variantes en la técnica de ejecución con sujeción mixta, en particular las variantes de colocación a junta cerrada y colocación a junta abierta.

CE3.2 Realizar el chapado con sujeción mixta de un paramento exterior –con 2,5 m de anchura mínima y desde el pavimento hasta 2,1 m de altura–, en cuyo centro se abre una puerta y que incluya una caja de registro, colocando placas de formato mínimo 40 × 60 cm. y a línea, en las siguientes condiciones:

- Comprobando que las condiciones ambientales, la temperatura y humedad del soporte son compatibles con los materiales y la técnica de chapado por sujeción mixta.
- Comprobando la calidad y tolerancia de las placas de piedra natural o artificial disponibles, verificando que se corresponden con las previstas y que incorporan los taladros en el canto necesarios para el anclaje, precisando la necesidad de tratamientos de protección de su superficie vista antes de la colocación.
- Comprobando la adecuación y trabajabilidad de la pasta de yeso o el mortero servido, realizando las rectificaciones necesarias.
- Seleccionando las máquinas, herramientas y útiles necesarios para el trabajo, así como los equipos de protección individual requeridos, cumpliendo durante su ejecución las medidas de seguridad y salud establecidas.
- Realizando la colocación rodeando el hueco, ajustándose a la vertical del marco y respetando la caja del registro.
- Aplicando las operaciones de fin de jornada a los equipos utilizados.

Contenidos:

1. Trabajos previos a la ejecución de chapados con sujeción mixta.

- Tipos y elementos de anclaje puntual.
- Comprobaciones y tratamientos previos del soporte y elementos asociados.
- Selección y dosificación del material de agarre y de rejuntado: condiciones ambientales, características del soporte y de las piezas. Trabajabilidad de la mezcla.

2. Ejecución de chapados con sujeción mixta.

- Comprobación de anclajes. Comprobación de piezas. Replanteo. Colocación de reglas y tientos. Perforación del soporte, colocación de anclajes. Colocación de piezas: sentido de avance. Juntas propias. Sellado de juntas de movimiento. Limpieza previa a endurecido.
- Calidad final: planeidad, aplomado, alineación de juntas, limpieza.
- Defectos de aplicación, causas y efectos.

Apartado C: REQUISITOS Y CONDICIONES

Deberá cumplir alguno de los requisitos siguientes:

- Estar en posesión del título de Graduado en Educación Secundaria Obligatoria.
- Estar en posesión de algún certificado de profesionalidad de nivel 2.
- Estar en posesión de un certificado de profesionalidad de nivel 1 de la misma familia y área profesional.
- Cumplir el requisito académico de acceso a los ciclos formativos de grado medio o haber superado las correspondientes pruebas de acceso a ciclos de grado medio.
- Tener superada la prueba de acceso a la universidad para mayores de 25 años y/o de 45 años.
- Tener, de acuerdo con la normativa que se establezca, los conocimientos formativos o profesionales suficientes que permitan cursar con aprovechamiento la formación.

En relación con las exigencias de los formadores o de las formadoras, instalaciones y equipamientos se atenderá las exigencias solicitadas para el propio certificado de profesionalidad.