

### DATOS IDENTIFICATIVOS DE LA UNIDAD FORMATIVA

UNIDAD FORMATIVA	EJECUCIÓN DE ENFOCADOS Y GUARNECIDOS "A BUENA VISTA". (TRANSVERSAL)	Duración	60
		Específica	
Código	UF0644		
Familia profesional	<b>EDIFICACIÓN Y OBRA CIVIL</b>		
Área Profesional	Albañilería y acabados		
Certificado de profesionalidad	<b>REVESTIMIENTOS CON PASTAS Y MORTEROS EN CONSTRUCCIÓN</b>	Nivel	2
Módulo formativo	Enfoscados y guarnecidos "a buena vista". (TRANSVERSAL)	Duración	100
Resto de unidades formativas que completan el módulo	Proceso y preparación de equipos y medios en trabajos de albañilería. (TRANSVERSAL)	Duración	40

#### Apartado A: REFERENTE DE COMPETENCIA

Esta unidad formativa se corresponde con las RP2 y RP3.

#### Apartado B: ESPECIFICACIÓN DE LAS CAPACIDADES Y CONTENIDOS

### Capacidades y criterios de evaluación:

C1: Aplicar la técnica de «a buena vista» a la realización de enfoscados, en las condiciones de calidad y seguridad establecidas.

- CE1.1 Describir las condiciones de ejecución, calidad y/o seguridad de un tajo dado.
- CE1.2 Describir el tratamiento a efectuar en los empalmes entre tajos de jornadas sucesivas.
- CE1.3 Describir el tratamiento a efectuar en juntas estructurales afectadas por enfoscados y/o guarnecidos.
- CE1.4 Explicar el efecto de las condiciones ambientales sobre la ejecución de distintos tipos de revestimientos continuos.
- CE1.5 En un supuesto práctico, debidamente caracterizado:
  - Realizar un enfoscado exterior con proyección manual o mecánica, siguiendo las instrucciones recibidas en cuanto a espesor de la aplicación y distancia entre juntas propias, disponiendo dichas juntas, tratando adecuadamente las aristas y rincones y alcanzando los rendimientos establecidos.
  - Aplicar riegos de curado a enfoscados, evitando deslavados y siguiendo las instrucciones recibidas.

C2: Aplicar la técnica de «a buena vista» a la realización de guarnecidos, en las condiciones de calidad y seguridad establecidas.

- CE2.1 Describir las condiciones de ejecución, calidad y/o seguridad de un tajo dado.
- CE2.2 Explicar el efecto de las condiciones ambientales sobre la ejecución de distintos tipos de guarnecidos.
- CE2.3 En un supuesto práctico, debidamente caracterizado:
  - Realizar un guarnecido con proyección manual o mecánica, siguiendo las instrucciones recibidas en cuanto a espesor de la aplicación, tratando adecuadamente las aristas y rincones y alcanzando los rendimientos establecidos.

### Contenidos:

#### 1. Revestimientos continuos conglomerados.

- Tipos de revestimientos: continuos, discontinuos, en láminas, pinturas. Funciones.
- Tipos de revestimientos continuos conglomerados: Enfoscados, revocos, estucos, esgrafiados, guarnecidos, tendidos de yeso, enlucidos. Revestimientos sintéticos, revestimientos monocapa y bicapa. Propiedades.
- Tipos de soportes adecuados.
- Condiciones ambientales para la puesta en obra de revestimientos continuos conglomerados.
- Relaciones de los revestimientos con otros elementos y tajos de obra.
- Procesos y condiciones de seguridad que deben cumplirse en las operaciones de revestimientos continuos conglomerados.

#### 2. Ejecución de enfoscados «a buena vista».

- Procesos y condiciones de ejecución de enfoscados «a buena vista».
- Suministro de materiales para enfoscar.
- Condiciones previas del soporte a enfoscar:
  - Estabilidad.
  - Resistencia.
  - Estanqueidad.
  - Temperatura.

- Control de humedad del soporte.
- Ejecución de enfoscados «a buena vista».
- Colocación de reglas o miras.
  - Proyección de la masa.
  - Extendido.
  - Raseado.
  - Llagueado de juntas propias.
  - Empalme.
  - Curado.
- Control de ejecución de enfoscados:
  - Espesor.
  - Distancia entre juntas propias.
  - Planeidad.
  - Desplome.
  - Defectos de ejecución habituales: causas y efectos.
- Factores de innovación tecnológica: Materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.
- Puesta en práctica de las medidas preventivas planificadas para ejecutar los trabajos, de enfoscados «a buena vista», en condiciones de seguridad.

### **3. Ejecución de guarnecidos «a buena vista».**

- Procesos y condiciones de ejecución de guarnecidos «a buena vista».
- Suministro de materiales para guarnecidos.
- Condiciones previas del soporte a guarnecer estabilidad, resistencia, estanqueidad, temperatura.
- Control de humedad del soporte.
  - Ejecución de guarnecidos «a buena vista».
  - Colocación de reglas o miras.
  - Proyección de la pasta.
  - Extendido.
  - Raseado.
  - Tratamiento de juntas estructurales.
  - Empalme.
- Control de ejecución de enfoscados:
  - Espesor.
  - Planeidad.
  - Desplome.
  - Defectos de ejecución habituales: causas y efectos.
- Procesos y condiciones de manipulación y tratamiento de residuos.
- Factores de innovación tecnológica: Materiales, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.
- Puesta en práctica de las medidas preventivas planificadas para ejecutar los trabajos, de guarnecidos «a buena vista», en condiciones de seguridad.

## **Apartado C: REQUISITOS Y CONDICIONES**

No se requieren criterios de acceso

En relación con las exigencias de los formadores o de las formadoras, instalaciones y equipamientos se atenderá las exigencias solicitadas para el propio certificado de profesionalidad