

DATOS IDENTIFICATIVOS DE LA UNIDAD FORMATIVA

UNIDAD FORMATIVA	EJECUCIÓN DE FÁBRICAS A CARA VISTA	Duración	80
		Específico	
Código	UF0304		
Familia profesional	EDIFICACIÓN Y OBRA CIVIL		
Área Profesional	Albañilería y acabados		
Certificado de profesionalidad	Fabricas de albañilería	Nivel	2
Módulo formativo	Obras de fábricas vista	Duración	240
Resto de unidades formativas que completan el módulo	Proceso y preparación de equipos y medios en trabajos de albañilería (Transversal)		40
	Ejecución de muros de mampostería		70
	Prevención de riesgos laborales en construcción (Transversal)		50

Apartado A: REFERENTE DE COMPETENCIA

Esta unidad formativa se corresponde con la RP3, RP4 y R6 de la Unidad de competencia UC0143_2: CONSTRUIR FABRICAS VISTA.

Apartado B: ESPECIFICACIÓN DE LAS CAPACIDADES Y CONTENIDOS

Capacidades y criterios de evaluación

- C1:** Analizar los procesos de obras de fábrica vista, identificando tipos de fábricas y describiendo materiales, métodos de trabajo y riesgos implícitos de estos tajos.
- CE1.1 Enumerar los tipos de fábricas vistas, según componentes y funciones.
 - CE1.2 Precisar la secuencia de trabajos requeridos para levantar una determinada fábrica vista, sobre una obra detallada en plano.
 - CE1.3 Describir componentes, mezclas de agarre y aparejo indicados para una determinada fábrica vista, describiendo la trabazón en encuentros y puntos singulares.
 - CE1.4 Identificar los riesgos laborales y las medidas de prevención y protección asociadas de un determinado tajo de fábrica de ladrillo visto.
- C2:** Replantear las fábricas y colocar los elementos auxiliares, siguiendo la geometría indicada en plano y los márgenes de tolerancia establecidos.
- CE2.1 Seleccionar los instrumentos y útiles requeridos para el replanteo de una determinada fábrica.
 - CE2.2 Extraer la información, referida a geometría y tolerancia de fábricas, de un determinado proyecto o plan de obra, elaborando un croquis sencillo con las referencias de replanteo precisas y describiendo el modo de transferir dichas referencias al soporte.
 - CE2.3 Replantear referencias en un soporte determinado sobre superficie limpia y trazo estable, respetando la geometría y tolerancia indicadas en croquis o plano.
 - CE2.4 Ubicar correctamente los puntos de colocación de miras (en esquinas, encuentros y a intervalos que cumplan el distanciamiento máximo determinado).
 - CE2.5 Colocar miras cumpliendo los requisitos de aplomo, estabilidad, alineación de sus caras, escantillado respecto al nivel de referencia y marcado de niveles de antepecho y dintel.
 - CE2.6 Recibir cercos, precercos u otros elementos auxiliares cuya colocación preceda al levantamiento de fábricas cumpliendo los requisitos de ubicación, aplomo, nivelación, arriostramiento y recorte de largueros a la cota definida.
- C3:** Construir fábricas vistas, respetando el replanteo y las condiciones de seguridad y calidad determinadas.
- CE3.1 Describir las condiciones de ejecución, calidad y seguridad de un determinado tajo.
 - CE3.2 Repartir piezas en seco sobre referencias de replanteo, respetando el aparejo especificado y minimizando los recortes de piezas necesarios.
 - CE3.3 Levantar un elemento de fábrica vista de dimensiones y espesores determinados, observando las condiciones y tolerancias especificadas en cuanto a aparejo, horizontalidad de hiladas, planeidad y aplomado.
 - CE3.4 Realizar un encuentro entre elementos de fábrica vista, obteniendo la trabazón especificada.
 - CE3.5 Colocar cargaderos y recibir marcos en un vano de fábrica vista respetando los requisitos establecidos.
 - CE3.6 Limpiar correctamente los paramentos obtenidos, frotando en seco y horizontalmente sobre la franja de hiladas estipulada, eliminando manchas y restos de mortero y evitando las eflorescencias.
 - CE3.7 Secuenciar y realizar correctamente los trabajos requeridos para obtener un hueco singular definido en plano de conjunto, identificando y ejecutando correctamente cada una de las fases del proceso: elaboración de croquis de despiece, replanteo,

preparación de piezas, confección y montaje de estructura auxiliar, construcción, seguimiento del fraguado, retirada de estructura auxiliar y limpieza.

Contenidos

1. Materiales utilizados en fábricas vistas

- Ladrillos cerámicos macizos, perforados y huecos. Piezas especiales.
- Ladrillos cerámicos hidrofugados, clinkerizados, aplantillados y de tejar. Piezas especiales.
- Bloques prefabricados de hormigón y aligerados. Piezas especiales.
- Marcado CE de los materiales de construcción.
- Marcas o sellos de calidad existentes en materiales de construcción.

2. Método de trabajo en fábricas a cara vista

- Interpretación de planos y realización de croquis sencillos.
- Interpretación de pliegos y normas de cumplimiento obligado y discrecional.
- Replanteos en planta y en alzado.
- Relaciones de fábricas y otros elementos de obra.
- Elementos auxiliares: cercos, marcos, cargaderos, plantillas, cimbras, monteas y sopandas.
- Protecciones contra la humedad: barreras en arranques y acabados superficiales.
- Patología: Eflorescencias. Desconchados. Heladicidad. Permeabilidad. Expansión por humedad. Procesos y condiciones de ejecución de fábricas vistas: Suministro. Preparación y humectación de piezas. Replanteo en planta y alzado. Reparto en seco. Colocación. Relleno de juntas. Enjarje. Protección contra lluvia, helada y calor. Arriostamiento provisional. Limpieza.
- Procesos y condiciones de calidad en fábricas vistas: Replanteo. Aparejo. Planeidad. Desplome. Horizontalidad de hiladas. Espesor de juntas. Aplomado de llagas. Rejuntado. Juntas de dilatación. Enjarjes en encuentros. Limpieza y apariencia.

3. Ejecución de fábricas de ladrillo visto:

- Elaboración de morteros de cemento, de cal y bastardos.
- Replanteo de fábricas de ladrillo.
- Recibido de cercos, precercos, marcos y cargaderos.
- Construcción de fábricas vistas de ladrillo: Perforado. Macizo. Aplantillado. Piezas especiales.
- Construcción de elementos singulares: dinteles adovelados, arcos, cornisas, impostas, albardillas, alféizares, peldaños y otros remates y molduras singulares.
- Construcción de dinteles, albardillas, alféizares y otros remates y molduras singulares, con piezas especiales.
- Elaboración de morteros de cemento, de cal y bastardos.
- Replanteo de fábricas de bloque.
- Recibido de cercos, precercos, marcos y cargaderos.
- Construcción de fábricas de bloque a cara vista.
- Construcción de dinteles, albardillas, alféizares y otros remates y molduras singulares, con piezas especiales.

4. Ejecución de fábricas de bloque visto:

- Elaboración de morteros de cemento, de cal y bastardos.
- Replanteo de fábricas de bloque.
- Recibido de cercos, precercos, marcos y cargaderos.
- Construcción de fábricas de bloque a cara vista.
- Construcción de dinteles, albardillas, alféizares y otros remates y molduras singulares, con piezas especiales

Apartado C: REQUISITOS Y CONDICIONES

Deberá cumplir alguno de los requisitos siguientes:

- Estar en posesión del título de Graduado en Educación Secundaria Obligatoria
- Estar en posesión de algún certificado de profesionalidad de nivel 2.
- Estar en posesión de un certificado de profesionalidad de nivel 1 de la misma familia y área profesional
- Cumplir el requisito académico de acceso a los ciclos formativos de grado medio o haber superado las correspondientes pruebas de acceso a ciclos de grado medio
- Tener superada la prueba de acceso a la universidad para mayores de 25 años y/o de 45 años
- Tener, de acuerdo con la normativa que se establezca, los conocimientos formativos o profesionales suficientes que permitan cursar con aprovechamiento la formación.

En relación con las exigencias de los formadores o de las formadoras, instalaciones y equipamientos se atenderá las exigencias solicitadas para el propio certificado de profesionalidad: Fabricas de albañilería.