

### DATOS IDENTIFICATIVOS DE LA UNIDAD FORMATIVA

UNIDAD FORMATIVA	REALIZACIÓN DEL PRIMER MOLDE PARA REPRODUCIR PIEZAS CERÁMICAS ARTESANALES	DURACIÓN	80
		Condicionada	
Código	UF2026		
Familia profesional	ARTES Y ARTESANÍAS		
Área Profesional	Vidrio y cerámica artesanal		
Certificado de profesionalidad	MOLDES Y MATRICERÍAS ARTESANALES PARA CERÁMICA	Nivel	3
Módulo formativo	Elaboración del primer molde para la fabricación de matrices artesanales de productos cerámicos	Duración	110
Resto de unidades formativas que completan el módulo	Definición del proceso de preparación de escayolas para la realización de moldes.	Duración	30

#### Apartado A: REFERENTE DE COMPETENCIA

Esta unidad formativa se corresponde con la RP2 y RP3.

#### Apartado B: ESPECIFICACIÓN DE LAS CAPACIDADES Y CONTENIDOS

##### Capacidades y criterios de evaluación:

C1: Aplicar técnicas y procedimientos de análisis de moldes para la elaboración de productos de cerámica relacionando sus características con el proceso de moldeo y el proceso de elaboración del primer molde, con criterios de calidad y seguridad.

CE1.1 Describir los tipos de moldes empleados en cerámica relacionando sus características constructivas con el procedimiento de moldeo empleado.

CE1.2 Analizar un ejemplar de molde a partir de sus características formales identificando el proceso de moldeo y el orden de realización del primer molde.

CE1.3 Analizar un ejemplar de molde relacionando la forma y ubicación de las llaves de encaje con las posibilidades de desplazamientos en el proceso de moldeo y con las retenciones entre sus piezas.

C2: Aplicar técnicas y procedimientos de ubicación de los planos de junta y las llaves de encaje del primer molde a partir del análisis de un proyecto de matricería, con criterios de calidad y seguridad.

CE2.1 Describir los tipos de llaves de encaje relacionando cada tipo con sus ventajas e inconvenientes.

CE2.2 En un supuesto práctico de análisis del proyecto de matricería para la realización del primer molde

– Identificar el tipo de proceso de moldeo a partir de las características de los moldes propuestos en el proyecto.

– Identificar el número de piezas del molde y el orden de realización en función de la ubicación de las llaves de encaje y de los planos de junta.

– Identificar el orden de montaje y desmontaje del molde en función de las características de las piezas.

CE2.3 En un supuesto práctico de ubicación de las llaves de encaje en el primer molde, a partir de un proyecto de matricería:

– Proponer las llaves de encaje especificando su forma, número y distribución.

– Relacionar la forma y ubicación de las llaves de encaje con el orden de trabajo y las posibilidades de retenciones y desplazamientos.

C3: Aplicar técnicas y procedimientos para la elaboración del primer molde para moldeo mediante colado, para cerámica a partir de originales razonados, con criterios de calidad y seguridad.

CE3.1 Describir las técnicas y procedimientos de preparación de moldes a partir de originales para moldeo mediante colado relacionándolos con su influencia en la calidad de las reproducciones.

CE3.2 En un supuesto práctico de elaboración de moldes, realizar un molde para colada de tres piezas, a partir de un original razonado y lechada previamente preparada, realizando las siguientes actividades:

– Interpretar instrucciones técnicas.

– Plantar el original y definir los planos de junta.

– Definir y realizar las llaves de encaje.

– Aplicar desmoldante en las piezas.

– Realizar el vertido de la lechada previamente preparada y el control del fraguado.

– Limpiar el original, los equipos y el área de trabajo al finalizar.

CE3.3 Describir los defectos propios de la elaboración de moldes para colaje y el modo de prevenirlos.

CE3.4 Identificar los riesgos laborales y de gestión ambiental asociados a los equipos y operaciones de elaboración de moldes para colaje.

C4: Aplicar técnicas y procedimientos para la elaboración del primer molde para moldeo de masa plástica o apretón, para cerámica a partir de originales razonados.

CE4.1 Describir las técnicas y procedimientos de preparación de moldes a partir de originales para moldeo de masa plástica relacionándolos con su influencia en la calidad de las reproducciones.

CE4.2 En un supuesto práctico de preparación de un molde de cinco piezas para el proceso cerámico de moldeo por apretón a partir de un original razonado y lechada previamente preparada y aplicando las normas de seguridad laboral y protección ambiental:

- Interpretar instrucciones técnicas.
- Plantar el original y definir los planos de junta.
- Definir y realizar las llaves de encaje del contramolde.
- Realizar el vertido de la lechada previamente preparada y el control del fraguado.
- Realizar el aseado y alisado de los planos de junta de las piezas del molde y del contramolde.
- Limpiar el original, los equipos y el área de trabajo al finalizar.

CE4.3 Describir los defectos propios de la elaboración de moldes para apretón y el modo de prevenirlos.

CE4.4 Identificar los riesgos laborales y de gestión ambiental asociados a los equipos y operaciones de elaboración de moldes para apretón.

## **Contenidos:**

### **1. Análisis de moldes para la reproducción de productos de cerámica**

- Identificación de tipos de moldes
- Descripción del tipo de molde empleado
  - Características constructivas
  - Proceso de moldeo
  - Forma y ubicación de las llaves de encaje
- Sujeción de las piezas
- Retenciones entre piezas o contrasalidas

### **2. Ubicación planos de junta y llaves de encaje del primer molde**

- Tipos de llaves de encaje:
  - Funciones de cada tipo de llaves
  - Ventajas e inconvenientes
- Técnicas y procedimientos de ubicación de los planos de junta y las llaves de encaje del primer molde
  - Forma,
  - Número
  - Distribución
- Prevención de riesgos laborales y gestión ambiental en el proceso de ubicación planos de junta y llaves de encaje del primer molde

### **3. Elaboración de moldes para moldeo mediante colaje**

- Descripción del proceso de elaboración de moldes para moldeo mediante colaje: técnicas y procedimientos, equipos y materiales
- Ejecución del proceso de elaboración del primer molde para colaje
  - Interpretación de instrucciones técnicas
  - Plantado del original
  - Definición de los planos de junta
  - Definición y ubicación de las llaves de encaje
  - Definición y ubicación del bebedero
  - Aplicación de desmoldeante
  - Preparación y vertido de la lecha de de escayola
- Identificación de defectos asociados a la elaboración de moldes para colaje
- Prevención de riesgos laborales y gestión ambiental en el proceso de elaboración de moldes para colaje

### **4. Elaboración de moldes para moldeo de masa plástica**

- Descripción del proceso de elaboración de moldes para moldeo de masa plástica
- Ejecución del proceso de elaboración del primer molde para moldeo mediante masa plástica
  - Interpretación de instrucciones y técnicas
  - Plantado del original
  - Definición de las piezas del molde y de la caja madre
  - Definición de los planos de junta

- Definición y ubicación de las llaves de encaje
- Aplicación de desmoldeante
- Preparación y vertido de la lecha de escayola
- Identificación de defectos asociados a la elaboración de moldes para colada
- Prevención de riesgos laborales y gestión ambiental en el proceso de elaboración de moldes para reproducción mediante masa plástica.

### Apartado C: **REQUISITOS Y CONDICIONES**

Deberá cumplir alguno de los requisitos siguientes:

- Estar en posesión del título de Graduado en Educación Secundaria Obligatoria
- Estar en posesión de algún certificado de profesionalidad de nivel 2.
- Estar en posesión de un certificado de profesionalidad de nivel 1 de la misma familia y área profesional
- Cumplir el requisito académico de acceso a los ciclos formativos de grado medio o haber superado las correspondientes pruebas de acceso a ciclos de grado medio
- Tener superada la prueba de acceso a la universidad para mayores de 25 años y/o de 45 años
- Tener, de acuerdo con la normativa que se establezca, los conocimientos formativos o profesionales suficientes que permitan cursar con aprovechamiento la formación

En relación con las exigencias de los formadores o de las formadoras, instalaciones y equipamientos se atenderá las exigencias solicitadas para el propio certificado de profesionalidad.