

DATOS IDENTIFICATIVOS DE LA UNIDAD FORMATIVA

UNIDAD FORMATIVA	RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS Y SUPERVISIÓN DEL PROCESO DE ELABORACIÓN DE ORIGINALES, MATRICES Y MOLDES	DURACIÓN	80
		Condicionada	
Código	UF2022		
Familia profesional	ARTES Y ARTESANÍAS		
Área Profesional	Vidrio y cerámica artesanal		
Certificado de profesionalidad	MOLDES Y MATRICERÍAS ARTESANALES PARA CERÁMICA	Nivel	3
Módulo formativo	Proyectos de soluciones técnicas para la elaboración de matrices y moldes artesanales de productos cerámicos.	Duración	170
Resto de unidades formativas que completan el módulo	Determinación del proceso de elaboración de originales, matrices y moldes	Duración	90

Apartado A: REFERENTE DE COMPETENCIA

Esta unidad formativa se corresponde con la RP4.

Apartado B: ESPECIFICACIÓN DE LAS CAPACIDADES Y CONTENIDOS

Capacidades y criterios de evaluación:

C1 Aplicar técnicas y procedimientos de supervisión de procesos de realización de originales, matrices y moldes, a partir de un proyecto de matricería con criterios de seguridad y calidad.

CE1.1 Describir el proceso de supervisión de realización de originales, matrices y moldes, justificando el orden de las operaciones y relacionando cada operación con los materiales a emplear, las técnicas y procedimientos a aplicar y las herramientas a utilizar.

CE1.2 Describir los riesgos laborales y ambientales y sus correspondientes medidas preventivas asociados al proceso de elaboración originales y prototipos, relacionándolos con los materiales, herramientas, técnicas y procedimientos.

CE1.3 Identificar los diversos tipos de proceso productivo cerámico a partir del análisis de reproducciones.

CE1.4 En un supuesto práctico de supervisión de procesos de realización de originales, matrices y moldes, a partir de un proyecto dado:

- Revisar la distribución de las líneas de junta en el original para su fragmentación
- Revisar la fragmentación del original comprobando las llaves de encaje y acoples.
- Revisar el primer molde comprobando los planos de junta, montaje de las piezas del molde, acabados superficiales y ubicación de bebederos para la reproducción de matrices con calidad
- Revisar la matriz mediante la comprobación de las contrasalidas, dilataciones y contracciones y la ubicación de los tapones para la reproducción de moldes.

C2: Aplicar técnicas y procedimientos de resolución de problemas técnicos y plásticos, a partir del análisis de proyectos y de la supervisión de originales, matrices y moldes, con criterios de seguridad y calidad.

CE2.1 Describir el proceso de resolución de problemas técnicos y plásticos, justificando el orden de las operaciones y relacionando cada operación con los materiales a emplear, las técnicas y procedimientos a aplicar y las herramientas a utilizar.

CE2.2 Describir los riesgos laborales y ambientales y sus correspondientes medidas preventivas asociados al proceso elaboración originales y prototipos, relacionándolos con los materiales, herramientas, técnicas y procedimientos.

CE2.3 En un supuesto práctico de resolución de problemas a partir del análisis de proyectos y su puesta en marcha

- Analizar reproducciones en cerámica realizadas a partir del primer molde
- Razonar las causas de los defectos enumerando las modificaciones a realizar para evitarlos
- Modificar originales, matrices o moldes a partir del razonamiento de las causas de los defectos
- Definir las correcciones a realizar en un método operativo dado teniendo en cuenta las modificaciones realizadas en originales, matrices y moldes y la adecuación al método productivo.

C3: Aplicar técnicas y procedimientos de validación de originales, primer molde y matrices a partir de la supervisión del proceso y de los resultados de las primeras piezas elaboradas y cocidas, con criterios de seguridad y calidad.

CE3.1 Describir el proceso de validación de originales, primer molde y matrices, justificando el orden de las operaciones y relacionando cada operación con los materiales a emplear, las técnicas y procedimientos a aplicar y las herramientas a utilizar.

CE3.2 Describir los riesgos laborales y ambientales y sus correspondientes medidas preventivas asociados al proceso de validación de originales, primer molde y matrices, relacionándolos con los materiales, herramientas, técnicas y procedimientos

CE3.3 En un supuesto práctico de validación del primer molde analizar las reproducciones en cerámica realizadas identificando los defectos que afectan a la reproducción, razonando su causa y enumerando las modificaciones a realizar para evitarlos.

CE3.4 En un supuesto práctico de validación del método operativo definir las correcciones a realizar teniendo en cuenta las modificaciones realizadas en original, molde o matriz y la adecuación al método productivo.

CE3.5 En un supuesto práctico validar un original como copia de la escultura o modelo y su viabilidad en el proceso productivo.

CE3.6 En un supuesto práctico validar un primer molde como negativo del original para la reproducción de matrices y piezas cerámicas con calidad.

CE3.7 En un supuesto práctico validar la matriz como positivo del primer molde para la reproducción de moldes con calidad.

Contenidos:

1. Supervisión de procesos de realización de originales, matrices y moldes

- Descripción del proceso de supervisión de realización de originales, matrices y moldes: desarrollo, técnicas, procedimientos de supervisión de realización de originales, matrices y moldes.
- Ejecución del proceso de supervisión de realización de originales, matrices y moldes
 - Análisis e identificación de procesos productivos cerámicos
 - Tipos de procesos productivos
 - Influencia del tipo de proceso productivo en realización de originales, matrices y moldes
 - Revisión de fragmentación de originales
 - Revisión de distribución de líneas de junta
 - Comprobación de llaves de encaje y acoples
 - Revisión del primer molde: comprobación de planos de junta, montaje de piezas de molde, acabados superficiales y ubicación de bebederos
 - Revisión de matriz: Comprobación de contrasalidas, dilataciones y contracciones y ubicación de tapones

2. Resolución de problemas técnicos y plásticos de originales, matrices y moldes

- Descripción del proceso de resolución de problemas: desarrollo, técnicas, procedimientos, selección de materiales y manejo de herramientas.
- Ejecución del proceso de resolución de problemas técnicos y plásticos de originales, matrices y moldes
 - Recopilación de la información
 - Análisis de la información y propuesta de soluciones
 - Puesta en marcha de las soluciones
 - Comprobación de resultados
- Riesgos laborales y ambientales asociados a la resolución de problemas técnicos y plásticos de originales, matrices y moldes y sus medidas preventivas.
- Análisis de reproducciones realizadas a partir del primer molde
 - Proceso de análisis
 - Valoración de los defectos y sus causas
 - Las soluciones y su puesta en funcionamiento

3. Validación de originales, primer molde y matrices

- Descripción de los procesos de validación de originales primer molde y matrices: operaciones, técnicas y procedimientos, selección de materiales y manejo de herramientas
- Ejecución del proceso de validación de originales
 - Estudio del original: fragmentos, líneas de junta y acabados estéticos.
 - Estudio de la realización del primer molde.
 - Estudio de piezas cerámicas elaboradas a partir del primer molde
- Ejecución del proceso de validación del primer molde: desarrollo, técnicas y procedimientos, selección de materiales y manejo de herramientas
 - Estudio del proceso de realización del primer molde
 - Estudio de piezas cerámicas elaboradas a partir del primer molde
 - Estudio de las matrices realizadas a partir de este molde
- Ejecución del proceso de validación de la matricería: desarrollo, técnicas y procedimientos, selección de materiales y manejo de herramientas
 - Estudio del proceso de realización de la matricería
 - Estudio de moldes elaborados a partir de la matricería
- Riesgos laborales y ambientales asociados al proceso de Validación de originales, primer molde y matrices: medidas preventivas.

Apartado C: REQUISITOS Y CONDICIONES

Deberá cumplir alguno de los requisitos siguientes:

- Estar en posesión del título de Bachiller
- Estar en posesión de algún certificado de profesionalidad de nivel 3.
- Estar en posesión de un certificado de profesionalidad de nivel 2 de la misma familia y área profesional
- Cumplir el requisito académico de acceso a los ciclos formativos de grado superior o haber superado las correspondientes pruebas de acceso a ciclos de grado superior
- Tener superada la prueba de acceso a la universidad para mayores de 25 años y/o de 45 años
- Tener, de acuerdo con la normativa que se establezca, los conocimientos formativos o profesionales suficientes que permitan cursar con aprovechamiento la formación.

En relación con las exigencias de los formadores o de las formadoras, instalaciones y equipamientos se atenderá las exigencias solicitadas para el propio certificado de profesionalidad.