

DATOS IDENTIFICATIVOS DE LA UNIDAD FORMATIVA

UNIDAD FORMATIVA	CONFECCIÓN DE TAPAS PARA ENCUADERNACIÓN INDUSTRIAL	DURACIÓN	50
		Específica	
Código	UF1376		
Familia profesional	ARTES GRÁFICAS		
Área Profesional	Encuadernación industrial		
Certificado de profesionalidad	OPERACIONES DE ENCUADERNACIÓN INDUSTRIAL EN RÚSTICA Y TAPA DURA	Nivel	2
Módulo formativo	Confección y estampación de tapas para encuadernación industrial	Duración	100
Resto de unidades formativas que completan el módulo	Estampación de tapas para encuadernación industrial	Duración	50

Apartado A: REFERENTE DE COMPETENCIA

Esta unidad formativa se corresponde con la RP2, RP3 y parcialmente con la RP1, RP6 en lo referente a la confección de tapas

Apartado B: ESPECIFICACIÓN DE LAS CAPACIDADES Y CONTENIDOS

Capacidades y criterios de evaluación:

C1: Regular los mecanismos de maniobra, servicio y puesta en marcha de máquinas de confección de tapas, adaptándolos al tipo de trabajo y a los materiales a emplear.

CE1.1 Relacionar cada uno de los mecanismos y elementos que constituyen la máquina de confección de tapas con la función que realizan en el proceso productivo.

CE1.2 Relacionar los mecanismos de maniobra, servicio y puesta en marcha de las máquinas de confección de tapas con los tipos de materiales y tipo de producto a obtener.

CE1.3 En una máquina tipo de confección de tapas, y dada una orden de trabajo debidamente caracterizada:

- Interpretar las especificaciones técnicas de la orden de trabajo para la preparación de los diferentes elementos y mecanismos de la máquina.
- Considerar las características de los materiales suministrados y su incidencia en los ajustes de los diferentes mecanismos de la máquina.
- Introducir los parámetros de medida de tapa y lomo, teniendo en cuenta el bloque interior del libro y la maqueta.
- Regular los elementos del cuerpo introductor de cartón de planos y lomos y del material de cubierta.
- Colocar el caucho en el cilindro engomador en la posición de correcta aplicación de cola.
- Ajustar la densidad, cantidad y temperatura del adhesivo y los mecanismos de presión para asegurar el pegado
- Preparar los elementos y mecanismos del sistema de apilado y salida.

C2: Realizar la confección de tapas, de acuerdo a las instrucciones de una orden de trabajo dada, realizando los controles de calidad necesarios y respetando la normativa de seguridad vigente.

CE2.1 Relacionar los diversos procedimientos de confección de tapas con los tipos de productos a obtener.

CE2.2 Describir los defectos que pueden producirse en un proceso de confección de tapas.

CE2.3 Relacionar los materiales utilizados en la confección de tapas: cartones para planos y lomos, material de cubierta y adhesivos.

CE2.4 Describir los procedimientos de medición del material de confección de tapas mediante los equipos de medición más comunes: flexómetro, calibre y otros.

CE2.5 En un caso práctico, debidamente caracterizado mediante una orden de trabajo dada, de confección de tapas:

- Realizar la tirada controlando la estabilidad de los parámetros de calidad establecidos.
- Realizar el control de calidad en proceso, comprobando: la correcta ubicación y centrado de textos e imágenes en el lomo, portada y contraportada; la correcta fijación del material de cubierta a los planos y lomerías, sin arrugas ni bolsas de aire; el correcto juego de tapa y el correcto doblado y pegado de las puntas.
- Depositar residuos producidos en los lugares previstos según un plan de prevención y protección ambiental

establecida.

- Registrar los resultados de los controles en los documentos habilitados al efecto.
- Colocar las tapas confeccionadas en palets, evitando su deterioro.
- Colocar las cartelas identificativas en los palets.
- Operar en las máquinas de confección de tapas respetando las normas de seguridad establecidas.

C3: Realizar el mantenimiento de primer nivel de las máquinas que intervienen en los procesos de confección de tapas.

CE3.1 Identificar y explicar las instrucciones de mantenimiento establecidas para las máquinas de confección de tapas.

CE3.2 Identificar las actuaciones más comunes establecidas en un plan de mantenimiento de primer nivel de las máquinas de confección de tapas.

CE3.3 En unas máquinas tipo de confección de tapas:

- Verificar y ejecutar el mantenimiento de los sistemas de seguridad de las máquinas de confección de tapas y de los equipos auxiliares en las condiciones de seguridad establecidas, consiguiendo la parada de las máquinas en caso de apertura de alguno de sus elementos.
- Realizar el engrase de las máquinas de confección de tapas, según las instrucciones del fabricante.
- Comprobar el funcionamiento y realizar el mantenimiento de los circuitos y filtros de aire de las máquinas de confección de tapas, según las normas de mantenimiento establecidas.
- Realizar la limpieza de los componentes de las máquinas de confección de tapas, según los niveles establecidos en el plan de mantenimiento.
- Realizar el registro de los datos de mantenimiento requeridos en los documentos habilitados al efecto.

Contenidos:

1. Proceso de confección de tapas

- Procedimiento de confección de tapas.
- Máquinas de confección de tapas.
- Materiales utilizados en la confección de tapas.

2. Funcionamiento y manejo de las máquinas de confección de tapas

- Elementos de las máquinas de confección de tapas.
- Regulación y ajuste de los elementos de la máquina de confección de tapas.
- Sistemas de apilado y salida de la máquina de confección de tapas.
- Mantenimiento de primer nivel.

3. Control de calidad en el proceso de confección de tapas.

- Control de calidad en el proceso.
- Muestreo.
- Diferentes no conformidades propias de la confección de tapas
- Defectos propios del sistema.
- Registro de no conformidades
- Acciones correctivas ante no conformidades

4. Seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de confección de tapas

- Elementos de riesgo de las Máquinas de confección de tapas
- Planes y normas de seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de confección de tapas
- Equipos de protección individual para las Máquinas de confección de tapas
- Acciones preventivas en materia de seguridad, salud y protección ambiental en el proceso de confección de tapas

Apartado C: REQUISITOS Y CONDICIONES

Deberá cumplir alguno de los requisitos siguientes:

- Estar en posesión del título de Graduado en Educación Secundaria Obligatoria
- Estar en posesión de algún certificado de profesionalidad de nivel 2.
- Estar en posesión de un certificado de profesionalidad de nivel 1 de la misma familia y área profesional
- Cumplir el requisito académico de acceso a los ciclos formativos de grado medio o haber superado las correspondientes pruebas de acceso a ciclos de grado medio
- Tener superada la prueba de acceso a la universidad para mayores de 25 años y/o de 45 años
- Tener, de acuerdo con la normativa que se establezca, los conocimientos formativos o profesionales suficientes que permitan cursar con aprovechamiento la formación

En relación con las exigencias de los formadores o de las formadoras, instalaciones y equipamientos se atenderá las exigencias solicitadas para el propio certificado de profesionalidad.